

MECANISMO DE AJUSTE AB21

Desmontaje y montaje

U508112-s – Révision 1 – 17 Febrero 2009



Este documento incluye **12** páginas (incluyendo la cubierta)

Este documento es propiedad de SATAM
y no puede ser transmitido a terceros sin autorización previa

SATAM se reserva el derecho de modificar este documento sin aviso previo

En conformidad a la Directiva Europea 94/9/CE-ATEX

SUMARIO

1. Desmontar el mecanismo de la caja : (Fig.1)	4
2. Desmontar el eje de salida : (Fig.2).....	4
3. Desmontar el tornillo de ajuste : (Fig.3).....	4
4. Desmontar la meseta de fricción : (Fig.4).....	6
5. Desmontar el eje de mando de la puerta satélite : (Fig. 5).....	6
6. Desmontar el lleva satélite : (Fig. 6).....	6
1. Preparar el piñón puerta satélite : (Fig.1).....	8
2. Subir el subconjunto Piñón / Puerta satélite - Piñón cónico : (Fig.2)	8
3. Subir el eje de mando de la puerta satélite : (Fig.3).....	8
4. Subir la meseta de fricción : (Fig.4).....	9
5. Subir el tornillo de ajuste : (Fig.5).....	10
6. Subir el eje de salida: (Fig.6).....	12
7. Remontar el mecanismo en la caja: (Fig. 7).....	12

SATAM

Fig. 1

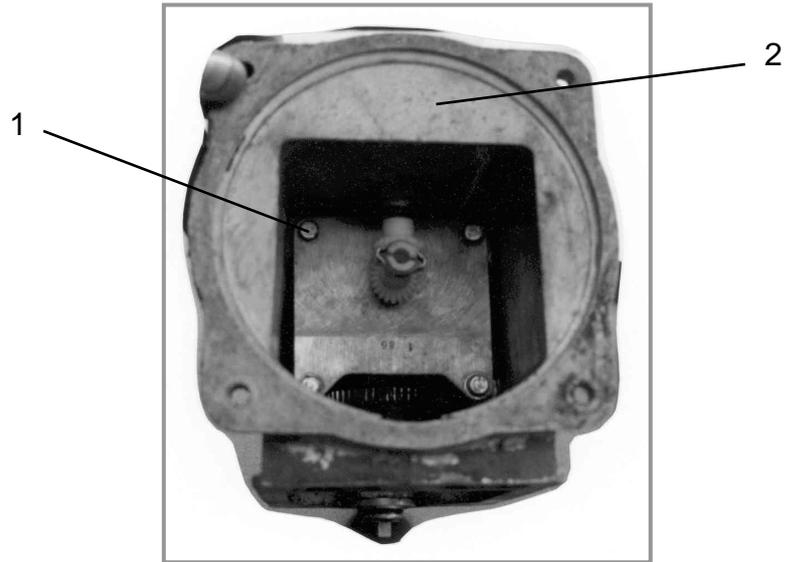


Fig. 2

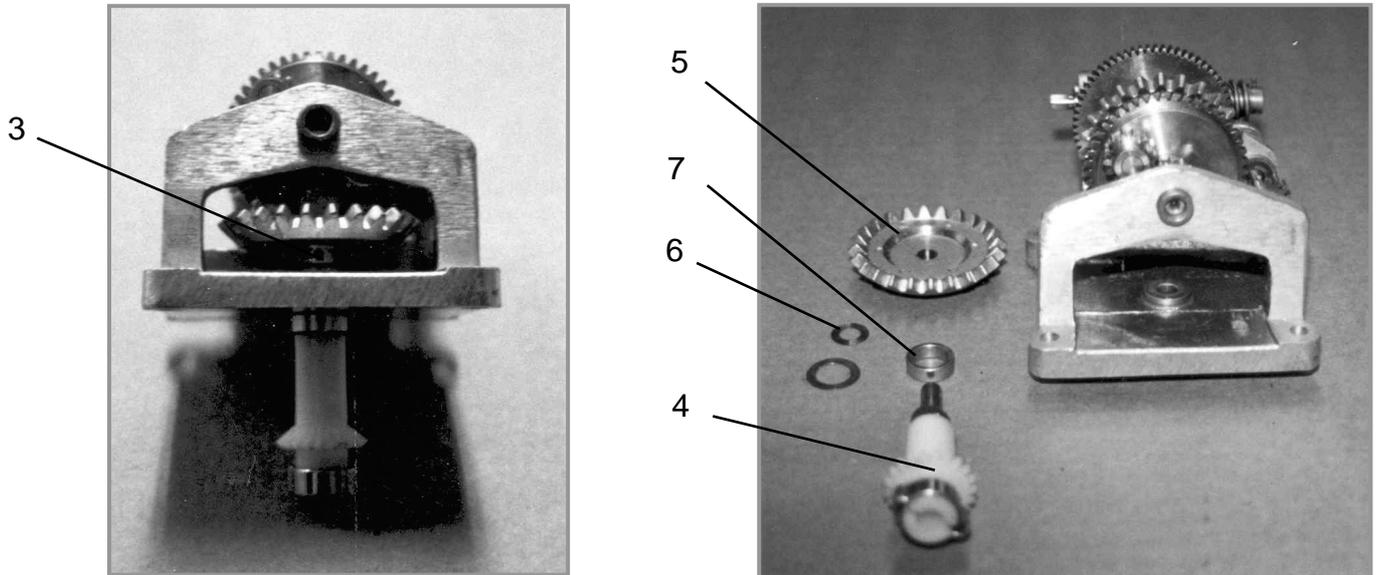
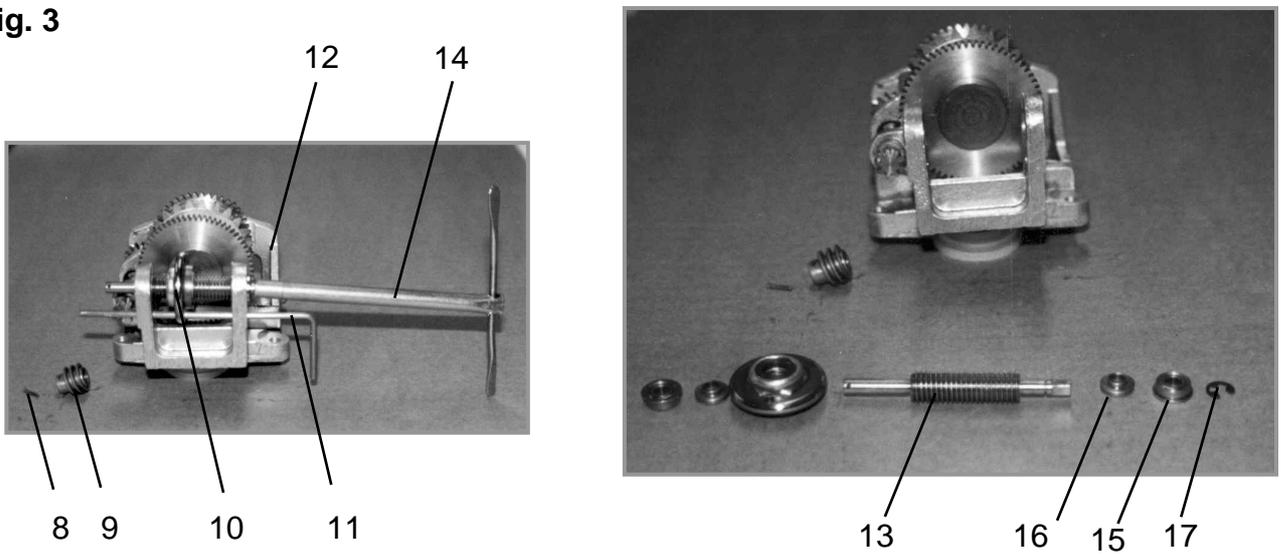


Fig. 3



DESMONTAJE DEL MECANISMO DE AJUSTE AB 21

1. Desmontar el mecanismo de la caja : (Fig.1)

- Retirar los 4 tornillos (1) de fijación del mecanismo sobre la caja (2). Sacar el mecanismo de la caja.

2. Desmontar el eje de salida : (Fig.2)

- Retirar el pasador (3),
- Sacar el piñón arbolado (4),
- Depositar el piñón cónico (5),
- Depositar los discos de calado (6),
- Depositar la riostra (7).

3. Desmontar el tornillo de ajuste : (Fig.3)

- Retirar el pasador (8),
- Depositar el tornillo sin fin (9),
- Inmovilizar el rodillo (10) de paso el alfiler (11) en los agujeros previstos sobre el marco (12) y el rodillo (10).
- Volver al tornillo de ajuste (13) a la ayuda de la clave (14).
- Desatornillar con el fin de separar el rodillo (10) del tornillo de ajuste (13).
- Retirar el tornillo (13) del marco (12).
- Depositar el rodamiento (15) y su impulso (16).
- Retirar las arandelas de retención (17).
- Depositar el segundo rodamiento y el segundo impulso.

Fig. 4

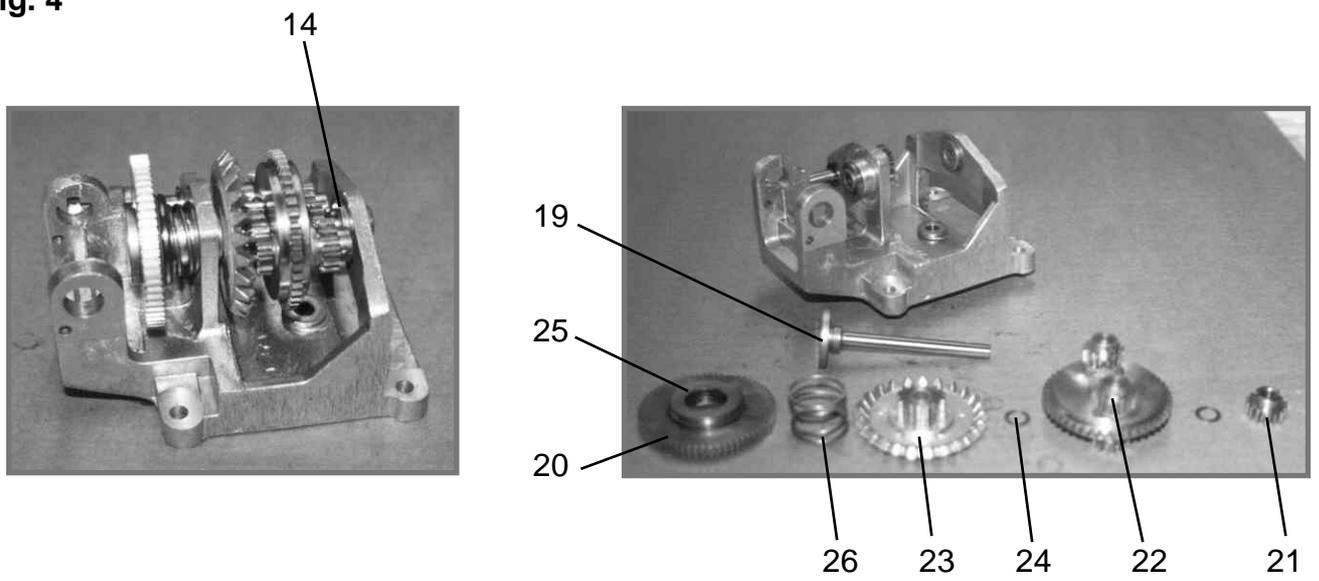


Fig. 5

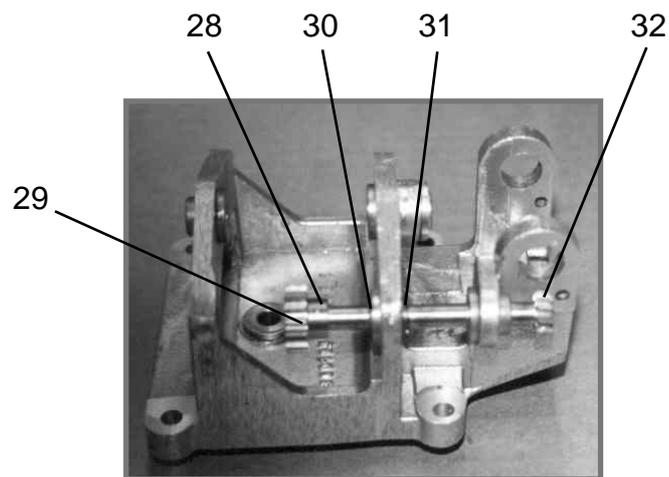
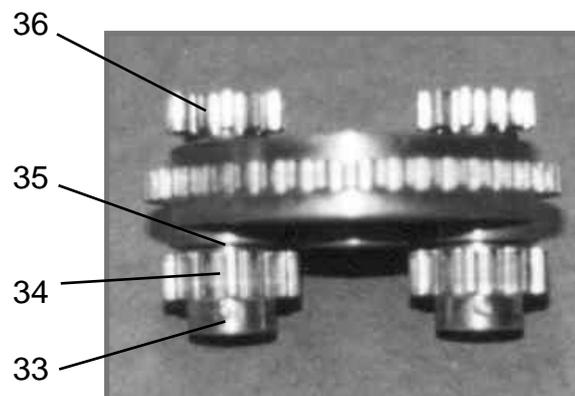


Fig. 6



4. Desmontar la meseta de fricción : (Fig.4)

- Retirar el pasador (18) de la meseta de fricción (19).
- Empujar la meseta de fricción hacia el frente, hasta para que el piñón (20), solidario de la meseta, vienen en impulso sobre el marco.
- Desconectar piñón y meseta, retirarlo del marco.

Depositar a medida:

- El piñón (21),
- El lleva satélites (22),
- El piñón cónico (23),
- Los discos de calado (24).

La meseta que se retira enteramente del marco, depositar:

- El impulso a agujas y su contrachapado (25),
- El piñón (20),
- El resorte (26),

5. Desmontar el eje de mando de la puerta satélite : (Fig. 5)

- Retirar el pasador (28),
- Depositar el piñón (29),
- Desmontar las 2 arandelas de retención (30)
- Retirar los discos de calado (31),
- Retirar la rueda arbolada (32).

6. Desmontar el lleva satélite : (Fig. 6)

- Retirar el pasador (33),
- Depositar el piñón (34),
- Depositar el disco (35),
- Sacar el piñón arbolado (36).

Fig. 1

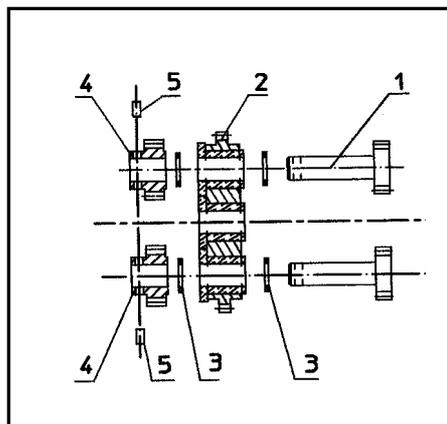


Fig. 2

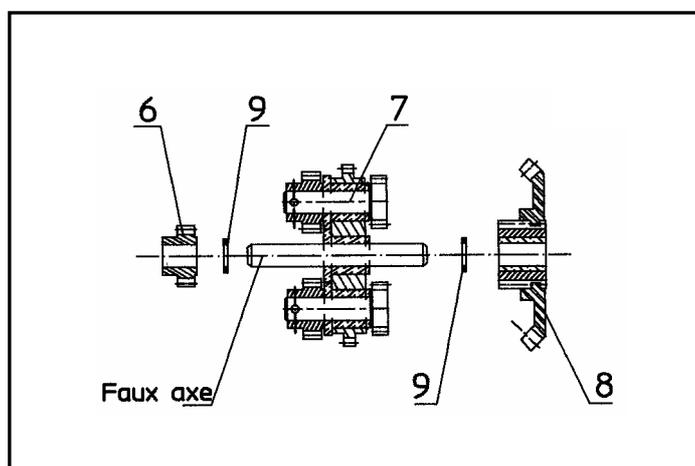
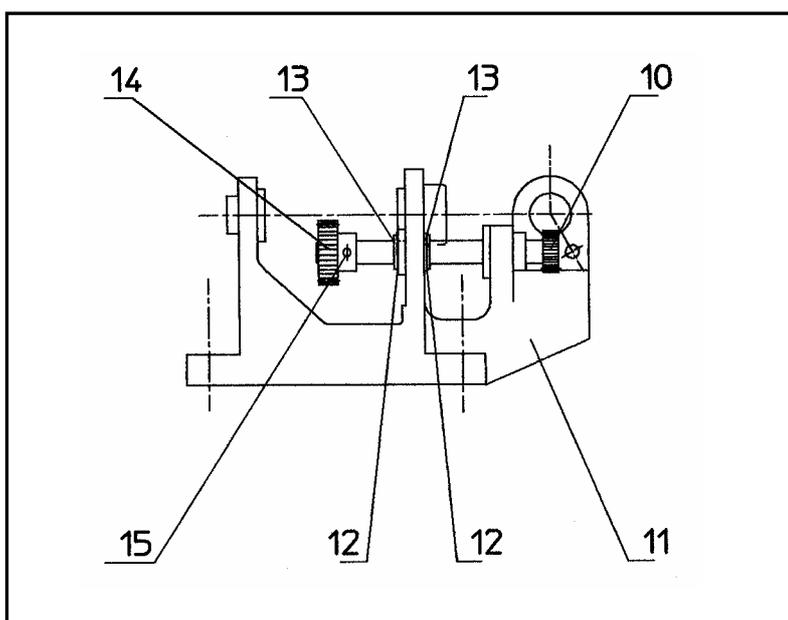


Fig. 3



MONTAJE DEL MECANISMO DE AJUSTE AB 21

1. Preparar el piñón puerta satélite : (Fig.1)

- Subir los piñones arbolados (1) sobre el piñón (2).
- Subir los discos (3).
- Subir los piñones (4).
- Fijar los pasadores (5).

Control :

A asegurarse que todos los pasadores de los satélites están en el mismo eje.

2. Subir el subconjunto Piñón / Puerta satélite - Piñón cónico : (Fig.2)

Sobre un falso eje, subir:

- El lleva satélite (7). A asegurarse que todos los pasadores de los satélites están en el mismo eje.
- Los discos de calado (9).
- El piñón cónico (8).
- El piñón (6).

Ningún movimiento de rotación en la instauración de los piñones (6) y (8).

Control :

Garantizar que no hay punto duro comprobando manualmente la buena rotación del conjunto.

3. Subir el eje de mando de la puerta satélite : (Fig.3)

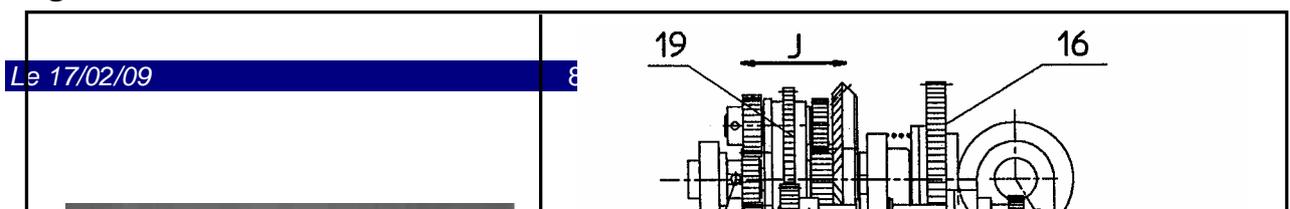
- Subir la rueda arbolada (10) sobre el marco (11).
- Subir los discos de calado (12).
- Fijar las 2 arandelas de retención (13).
- Subir el piñón (14).
- Fijar el pasador (15).

Control :

Volver al conjunto manualmente y comprobar:

- La buena rotación del conjunto.
- No hay punto duro.

Fig. 4



4. Subir la meseta de fricción : (Fig.4)

En la bandeja de fricción, subir:

- El piñón (16).
- El impulso a aguja (17) y su contrachapado.
- El resorte (18).

Comprometer la meseta de fricción equipada sobre el marco luego:

- Subir el subconjunto lleva satélite (19) empujando el falso eje con la meseta de fricción.
- Subir los discos de calado (20).
- Fijar el pasador (21) de la meseta de fricción.

Control :

Volver al conjunto manualmente y comprobar:

- La buena rotación del conjunto.
- Que no hay punto duro.
- Control del juego lateral $0.2 < J < 0.3$.

5. Subir el tornillo de ajuste : (Fig.5)

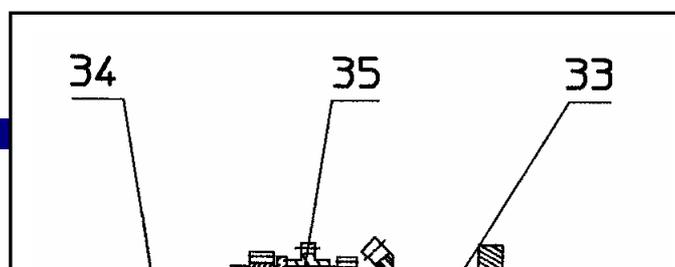
- Subir el rodamiento (22) y su impulso (23) sobre el tornillo de ajuste (24).
- Fijar las arandelas de retención (25).
- Subir el segundo rodamiento y del segundo tropezada con el marco.
- Comprometer el tornillo equipado (24) en el marco atornillando el rodillo (26).
- Inmovilizar el rodillo (26) de paso el alfiler (27) en los agujeros previstos sobre el marco y el rodillo (26).
- Volver al tornillo de ajuste (24) a la ayuda de la clave (28).
- (Situar el rodillo (26) en medio de la meseta de fricción.)
- Subir el tornillo sin fin (29).
- Fijar el pasador (30).

Control :

Volver al rodillo a la mano y comprobar:

- Ningún bloqueo en rotación.
- Juego lateral nulo.

Fig. 6



SATAM

6. Subir el eje de salida: (Fig.6)

- Subir la riostra (31) sobre el piñón arbolado (32).
- Subir los discos de calado (33).
- Comprometer el piñón arbolado (32) sobre el marco.
- Subir el piñón cónico (34)
- Comprometer el pasador (35).

Control :

- Buen funcionamiento del mecanismo.
- No hay punto duro.
- Juego lateral $0.2 < J < 0.3$

7. Remontar el mecanismo en la caja: (Fig. 7)

- Comprometer el mecanismo en la caja.
- Fijar por 4 tornillos (36), el mecanismo.

Control :

- Prueba de funcionamiento con junta giratoria haciendo volver manualmente al mecanismo.
- No hay punto duro.