

MECANISME DE REGLAGE AB 21

Démontage et Remontage

U508112-f – Révision 3 – 17 Février 2009



Ce document comprend **12** pages (page de garde comprise)

Ce document est la propriété de SATAM
et ne peut être transmis à des tiers sans autorisation préalable

SATAM se réserve le droit de modifier ce document sans avertissement préalable

CONFORME à la directive européenne 94/9/CE - ATEX

Sommaire

1. Démontez le mécanisme du boîtier : (Fig.1).....	4
2. Démontez l'axe de sortie : (Fig.2)	4
3. Démontez la vis de réglage : (Fig.3).....	4
4. Démontez le plateau de friction : (Fig.4).....	6
5. Démontez l'axe de commande du porte-satellite : (Fig. 5).....	6
6. Démontez le porte satellite : (Fig. 6)	6
1. Préparez le pignon porte satellite : (Fig.1).....	8
2. Montez le sous-ensemble Pignon / Porte satellite - Pignon conique : (Fig.2)	8
3. Montez l'axe de commande du porte satellite : (Fig.3)	8
4. Montez le plateau de friction : (Fig.4)	10
5. Montez la vis de réglage : (Fig.5)	10
6. Montez l'axe de sortie : (Fig.6).....	12
7. Remontez le mécanisme dans le boîtier : (Fig. 7)	12

SATAM

Fig. 1

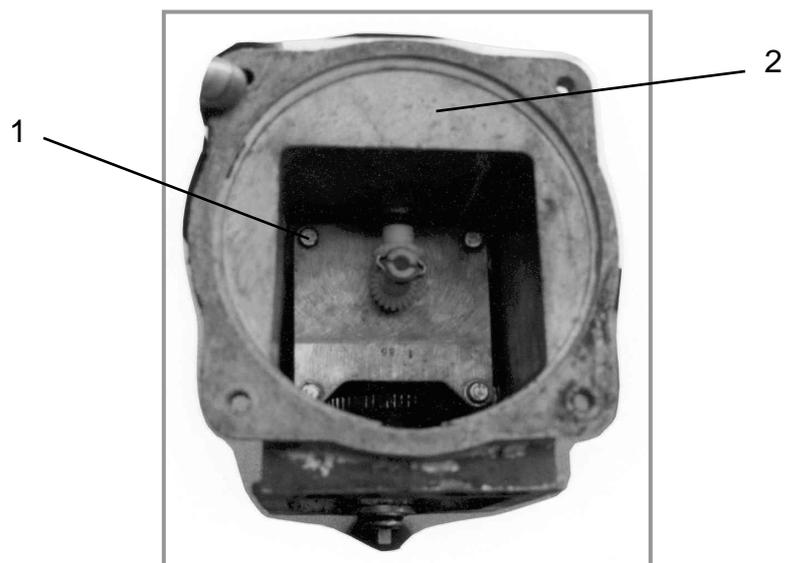


Fig. 2

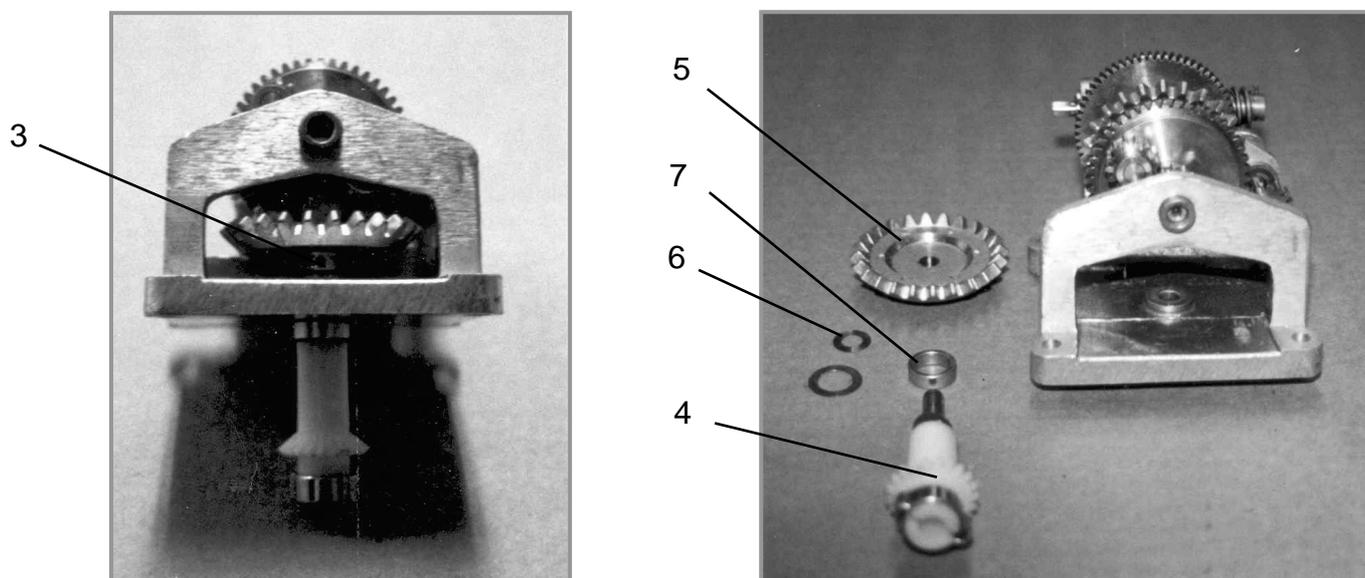
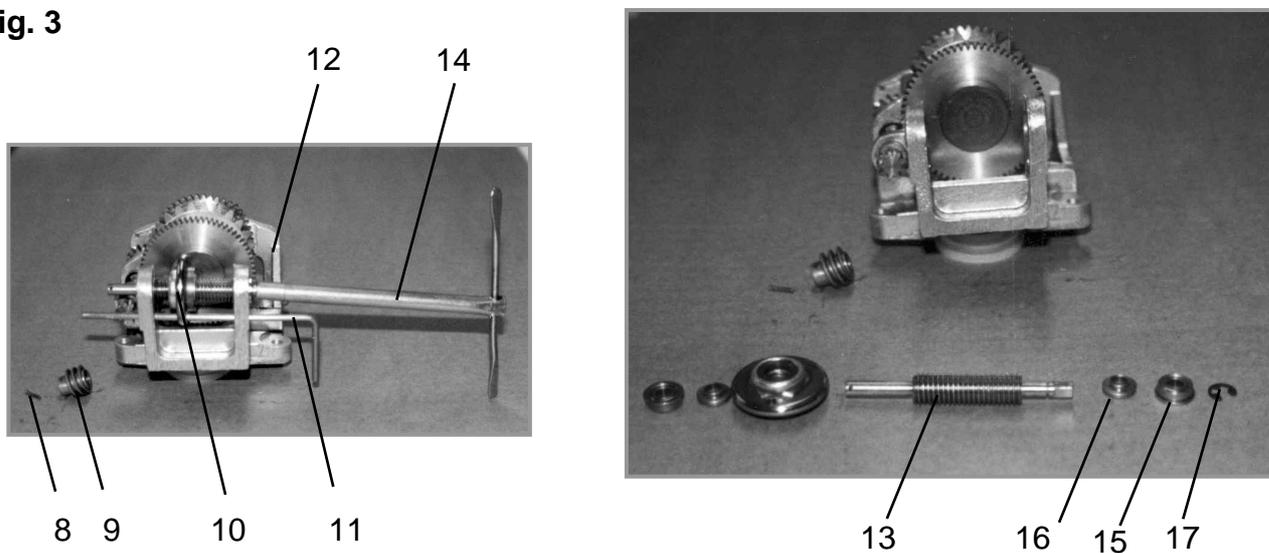


Fig. 3



DEMONTAGE DU MECANISME DE REGLAGE AB 21

1. Démontez le mécanisme du boîtier : (Fig.1)

- Enlever les 4 vis (1) de fixation du mécanisme sur le boîtier (2).
Sortir le mécanisme du boîtier.

2. Démontez l'axe de sortie : (Fig.2)

- Enlever la goupille (3),
- Sortir le pignon arbré (4),
- Déposer le pignon conique (5),
- Déposer les rondelles de calage (6),
- Déposer l'entretoise (7).

3. Démontez la vis de réglage : (Fig.3)

- Enlever la goupille (8),
- Déposer la vis sans fin (9),
- Immobiliser le galet (10) en passant la broche (11) dans les trous prévus sur le châssis (12) et le galet(10).
- Tourner la vis de réglage (13) à l'aide de la clé (14).
- Dévisser afin de désolidariser le galet (10) de la vis de réglage (13).
- Retirer la vis (13) du châssis (12).
- Déposer le roulement (15) et sa butée (16).
- Enlever le circlips (17).
- Déposer le second roulement et la seconde butée.

Fig. 4

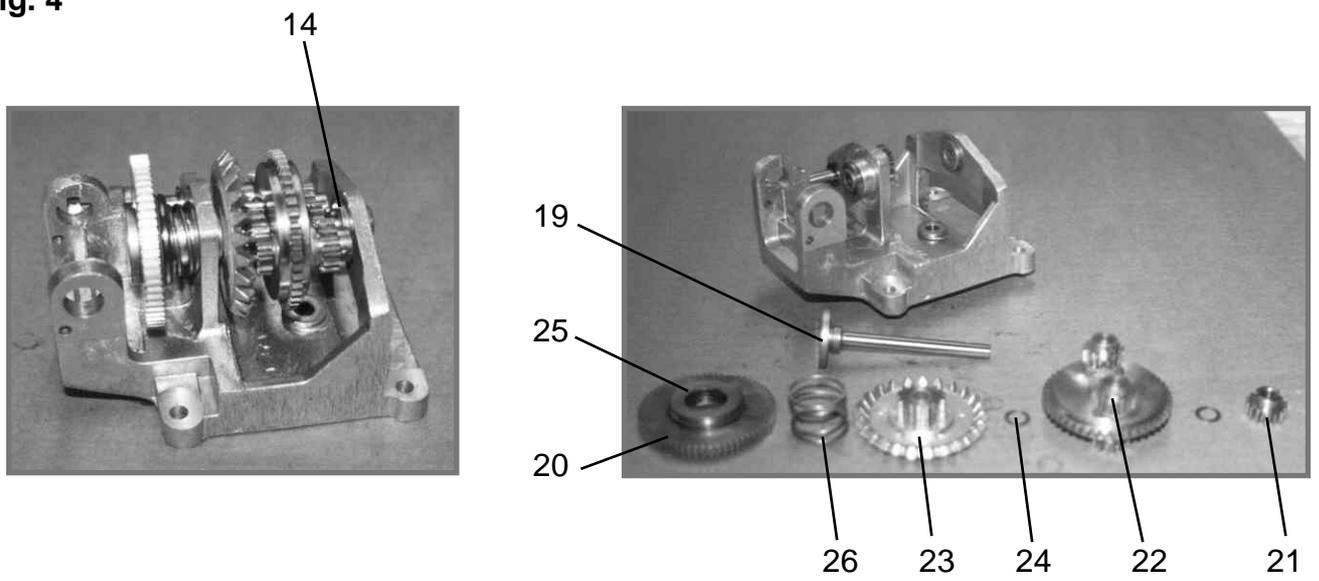


Fig. 5

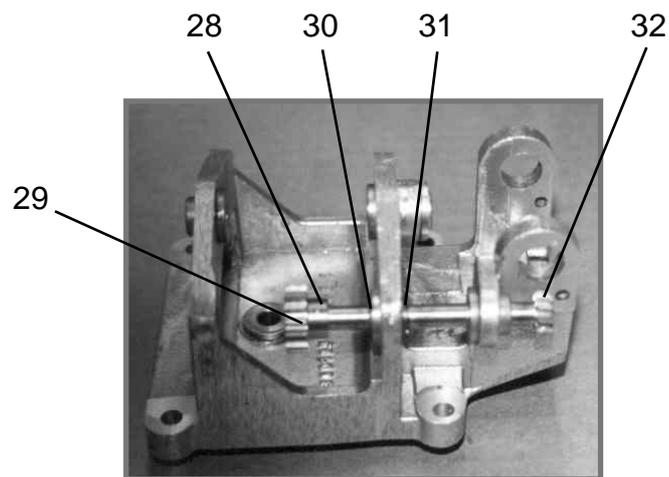
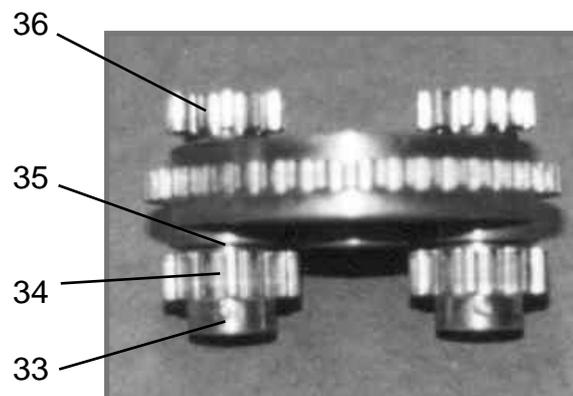


Fig. 6



4. Démonter le plateau de friction : (Fig.4)

- Enlever la goupille (18) du plateau de friction (19).
- Pousser le plateau de friction vers l'avant, jusqu'à ce que le pignon (20), solidaire du plateau, vienne en butée sur le châssis.
- Désaccoupler pignon et plateau, retirer celui-ci du châssis.

Déposer au fur et à mesure :

- Le pignon (21),
- Le porte satellites (22),
- Le pignon conique (23),
- Les rondelles de calage (24).

Le plateau étant retiré en totalité du châssis, déposer :

- La butée à aiguilles et sa contre-plaque (25),
- Le pignon (20),
- Le ressort (26),

5. Démonter l'axe de commande du porte-satellite : (Fig. 5)

- Enlever la goupille (28),
- Déposer le pignon (29),
- Démonter les 2 circlips (30)
- Enlever les rondelles de calage (31),
- Retirer la roue arbrée (32).

6. Démonter le porte satellite : (Fig. 6)

- Retirer la goupille (33),
- Déposer le pignon (34),
- Déposer la rondelle (35),
- Sortir le pignon arbré (36).

Fig. 1

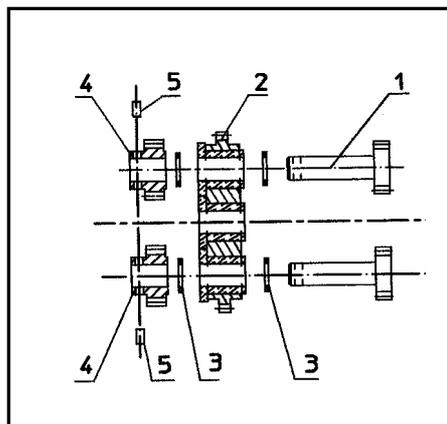


Fig. 2

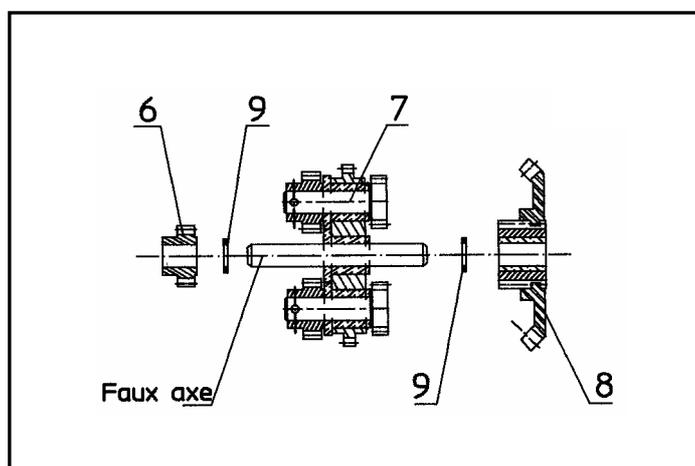
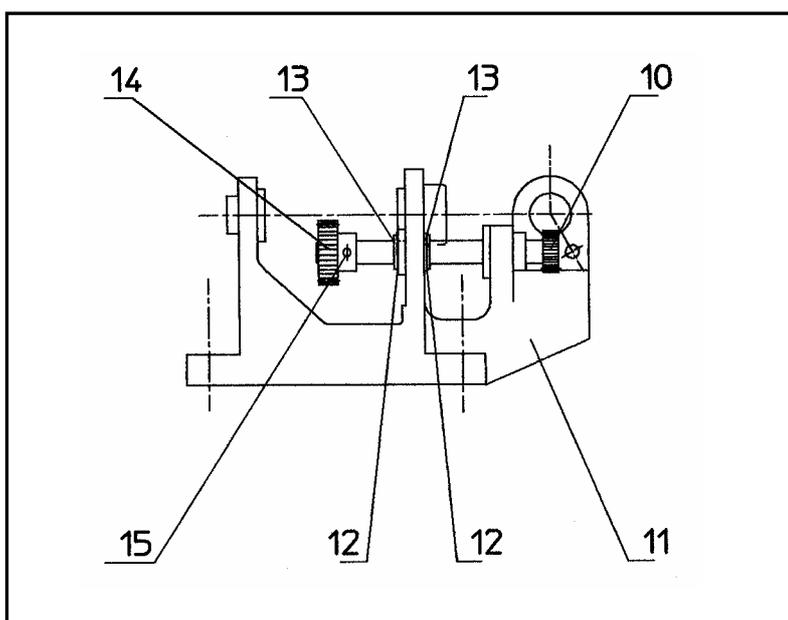


Fig. 3



REMONTAGE DU MECANISME DE REGLAGE AB 21

1. Préparer le pignon porte satellite : (Fig.1)

- Monter les pignons arbrés (1) sur le pignon (2).
- Monter les rondelles (3).
- Monter les pignons (4).
- Emmancher les goupilles (5).

Contrôle :

S'assurer que toutes les goupilles des satellites sont dans le même axe.

2. Monter le sous-ensemble Pignon / Porte satellite - Pignon conique : (Fig.2)

Sur un faux axe, monter :

- Le porte satellite (7). S'assurer que toutes les goupilles des satellites sont dans le même axes
- Les rondelles de calage (9).
- Le pignon conique (8).
- Le pignon (6).

Aucun mouvement de rotation lors de la mise en place des pignons (6) et (8).

Contrôle :

S'assurer qu'il n'y a pas de point dur en vérifiant manuellement la bonne rotation de l'ensemble.

3. Monter l'axe de commande du porte satellite : (Fig.3)

- Monter la roue arbrée (10) sur le châssis (11).
- Monter les rondelles de calage (12).
- Emmancher les 2 circlips (13).
- Monter le pignon (14).
- Emmancher la goupille (15).

Contrôle :

Tourner l'ensemble manuellement et vérifier :

- La bonne rotation de l'ensemble.
- Pas de point dur.

Fig. 4

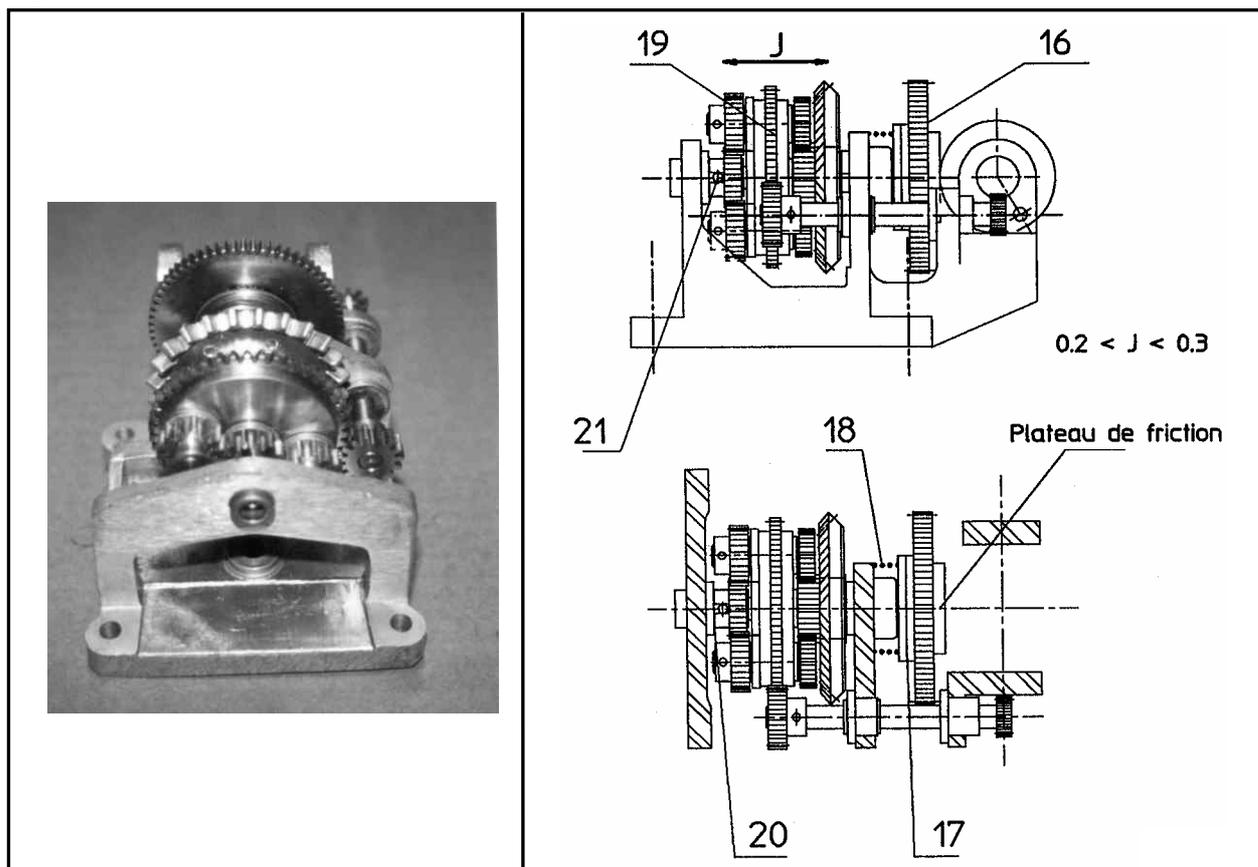
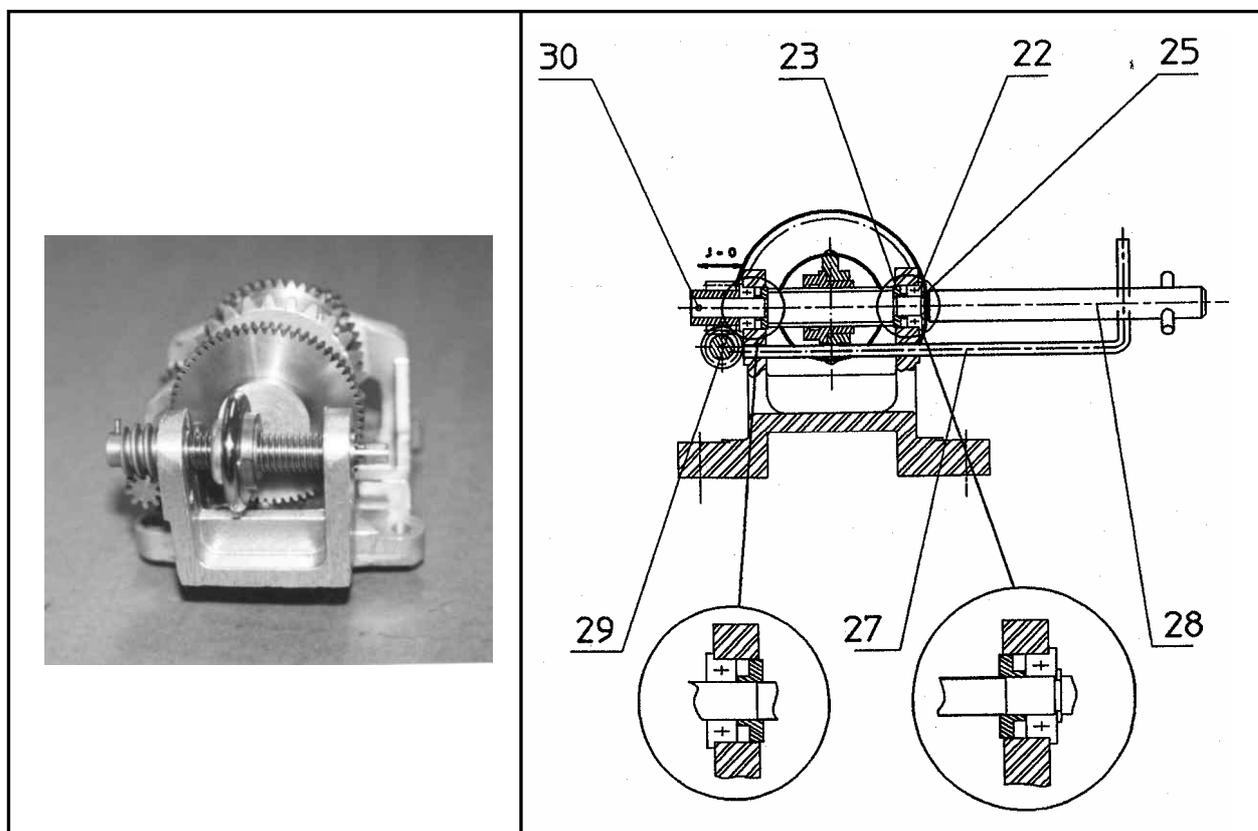


Fig. 5



4. Monter le plateau de friction : (Fig.4)

Sur le plateau de friction, monter :

- Le pignon (16).
- La butée à aiguille (17) et sa contre plaque.
- Le ressort (18).

Engager le plateau de friction équipé sur le châssis puis :

- Monter le sous ensemble porte satellite (19) en poussant le faux axe avec le plateau de friction.
- Monter les rondelles de calage (20).
- Emmancher la goupille (21) du plateau de friction.

Contrôle :

Tourner l'ensemble manuellement et vérifier :

- **La bonne rotation de l'ensemble.**
- **Qu'il n'y a pas de point dur.**
- **Contrôle du jeu latéral $0.2 < J < 0.3$.**

5. Monter la vis de réglage : (Fig.5)

- Monter le roulement (22) et sa butée (23) sur la vis de réglage (24).
- Emmancher le circlips (25).
- Monter le second roulement et la seconde butée sur le châssis.
- Engager la vis équipée (24) dans le châssis en vissant le galet (26).
- Immobiliser le galet (26) en passant la broche (27) dans les trous prévus sur le châssis et le galet (26).
- Tourner la vis de réglage (24) à l'aide de la clé (28).
(Situer le galet (26) au milieu du plateau de friction.)
- Monter la vis sans fin (29).
- Emmancher la goupille (30).

Contrôle :

Tourner le galet à la main et vérifier :

- **Aucun blocage en rotation.**
- **Jeu latéral nul.**

Fig. 6

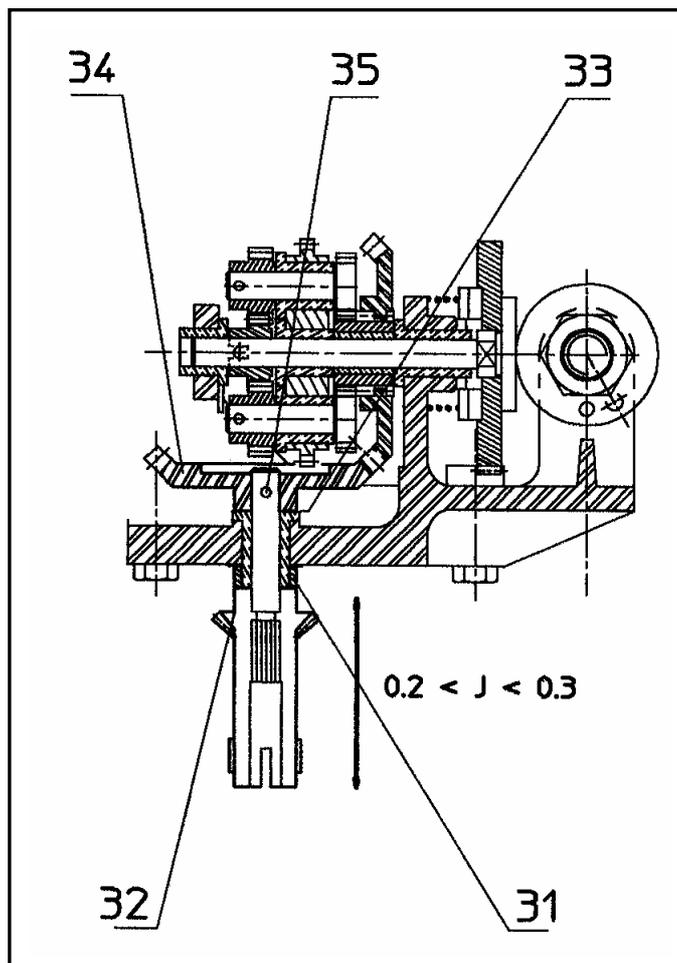
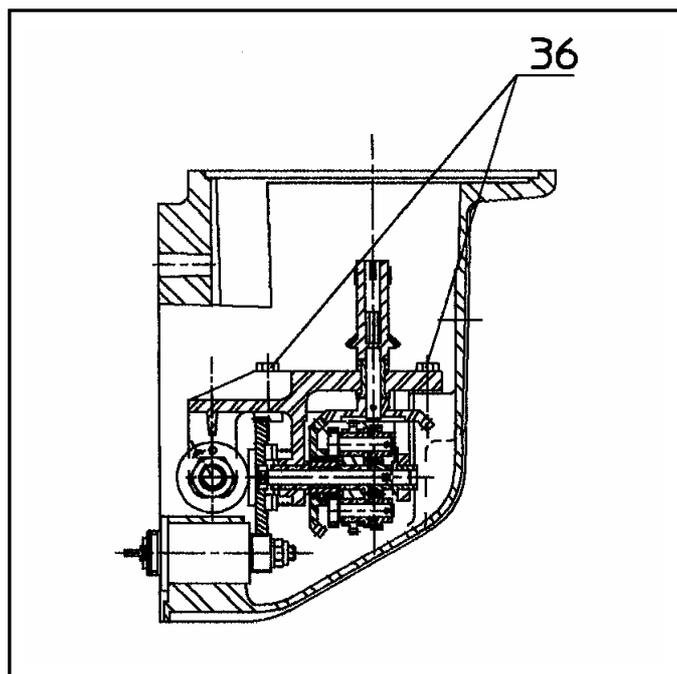


Fig. 7



6. Monter l'axe de sortie : (Fig.6)

- Monter l'entretoise (31) sur le pignon arbré (32).
- Monter les rondelles de calage (33).
- Engager le pignon arbré (32) sur le châssis.
- Monter le pignon conique (34)
- Engager la goupille (35).

Contrôle :

- Bon fonctionnement du mécanisme.
- Pas de point dur.
- Jeu latéral $0.2 < J < 0.3$

7. Remonter le mécanisme dans le boîtier : (Fig. 7)

- Engager le mécanisme dans le boîtier.
- Fixer par 4 vis (36), le mécanisme.

Contrôle :

- Essai de fonctionnement avec joint tournant en faisant tourner manuellement le mécanisme.
- Pas de point dur.