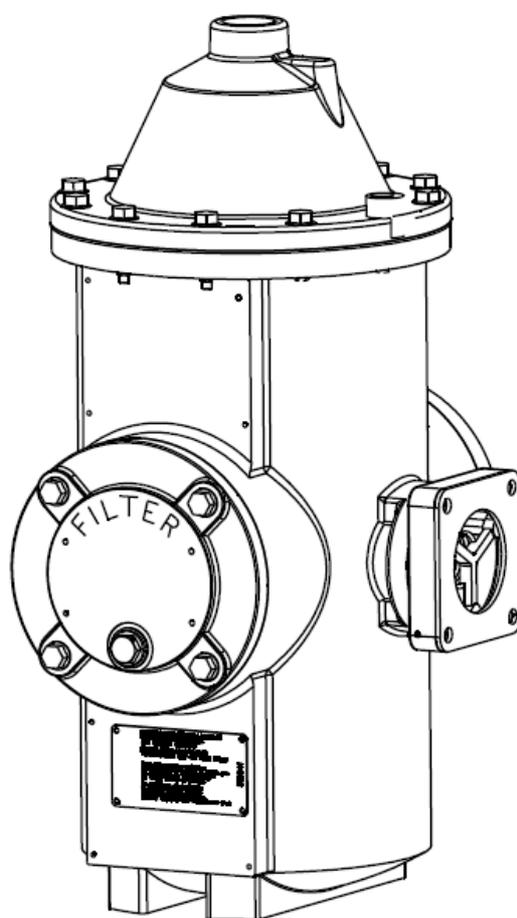


## FILTRE SEPARATEUR TYPE FS 24

Description – Installation

U517278-f – Révision 2 – 26 Février 2013



Ce document comprend **5** pages (page de garde comprise)

Ce document est la propriété de SATAM  
et ne peut être transmis à des tiers sans autorisation préalable

SATAM se réserve le droit de modifier ce document sans avertissement préalable

*CONFORME à la directive européenne 94/9/CE - ATEX*

**SATAM**

Usine de Falaise – Avenue de Verdun – B.P. 129 – 14700 FALAISE – France  
Tél. : +33 (0)2 31 41 41 41  
Fax : +33 (0)2 31 40 75 61  
SIRET 495 233 124 000 17  
CODE APE 2813 Z

**Siège Social : Paris Nord II – Bât. Le Gauvain – 47, allée des Impressionnistes**

B.P. 85012 – Villepinte – 95931 Roissy C.D.G. Cedex - France  
Tél. : +33 (0)1 48 63 02 11  
Fax : +33 (0)1 49 38 41 01  
SA au capital de 6 037 000 € – RCSBobigny B 495 233 124  
SIRET 495 233 124 000 17 – Code APE 2813 Z – N° TVA : FR 48 495 233 124

## **Description :**

Le séparateur de gaz modèle FS 24 se compose d'une cuve cylindrique, avec les brides de raccordement des tubulures d'entrée et de sortie, fermée à sa partie supérieure par une tête de dégazage mécanique.

L'entrée du séparateur débouche sur une cartouche filtrante (réf. 510748 pour une filtration à 200  $\mu\text{m}$  et 510748-10 pour une filtration à 450  $\mu\text{m}$ ) disposé horizontalement, permettant d'éliminer tout corps étranger pouvant perturber son fonctionnement.

L'orifice de sortie est muni d'un clapet anti-retour.

La tête de dégazage mécanique dotée d'un flotteur qui en baissant lors de la présence de gaz, exerce par l'intermédiaire du jeu de biellettes, une traction sur le clapet pilote provoquant l'ouverture du piston différentiel. Les gaz s'échappent alors par l'orifice d'évacuation situé à la partie supérieure de la tête et peuvent être, soit réintroduits dans un compartiment de la citerne, soit dirigés vers un bac de récupération.

Après complète évacuation des gaz, le séparateur se remplit à nouveau, ce qui fait remonter le flotteur, amenant ainsi la fermeture du piston différentiel. Le mesurage peut reprendre.

## **Instructions de montage :**

Des composants livrés séparément, s'insérant dans un groupe de mesurage doivent respecter un agrément existant ou s'intégrer dans un ensemble de mesurage faisant l'objet d'une autorisation de mise en service ou de l'installation.

S'assurer de la bonne coaxialité des brides d'entrée et de sortie sur lesquelles le séparateur vient se monter.

S'assurer du bon positionnement et maintien du joint plat de bride (fourni ou monté).

Raccorder la sortie de la tête de dégazage vers un compartiment de la citerne ou un bac de récupération.

## **Instructions d'utilisation :**

L'installation doit être équipée d'organes de décompression pour éviter toutes surpressions excédant les préconisations du matériel SATAM.

L'installation et l'exploitation devront interdire les coups de bélier et vibrations au niveau de l'appareil. On s'assurera aussi d'une mise en service progressive lors de tout démarrage de l'installation.

Le propriétaire de l'installation doit s'assurer que les utilisateurs connaissent et respectent les conditions d'utilisation et de sécurité du matériel SATAM dans le cadre des réglementations en vigueur.

La pression de service ne doit jamais dépasser 10 bar.

## **Instruction de maintenance :**

L'installation doit faire l'objet de vérifications et d'une maintenance régulière, effectuée par du personnel qualifié et habilité, ce en respectant les conditions de sécurité réglementaires en vigueur.

# SATAM

Toutes interventions nécessitant le bris d'un scellement doivent être traitées selon la réglementation métrologique en vigueur.

Avant toute opération de maintenance, isoler le séparateur de gaz à l'aide de vannes situées en amont et en aval de ce dernier ; puis purger le filtre en ouvrant l'orifice situé sur le couvercle avant du séparateur prévu pour cet effet.

Vérifier périodiquement (3 mois) l'état du filtre. Celui-ci étant en Inox, un nettoyage est suffisant.

Vérifier tous les ans l'état de surface du clapet 364985. A changer si besoin lors de ces vérifications.

Vérifier tous les ans le bon fonctionnement du mécanisme de valve 364178. A changer si besoin lors de ces vérifications.

Vérifier tous les ans le bon état du flotteur 510758. A changer si besoin lors de ces vérifications.

Vérifier tous les ans le bon état de surface du piston 510888 et de la chemise 510754. A changer si besoin lors de ces vérifications.

N'utiliser que des vis de classe 8.8 pour la fixation de la tête de séparateur, du couvercle de filtre et de la bride d'entrée.

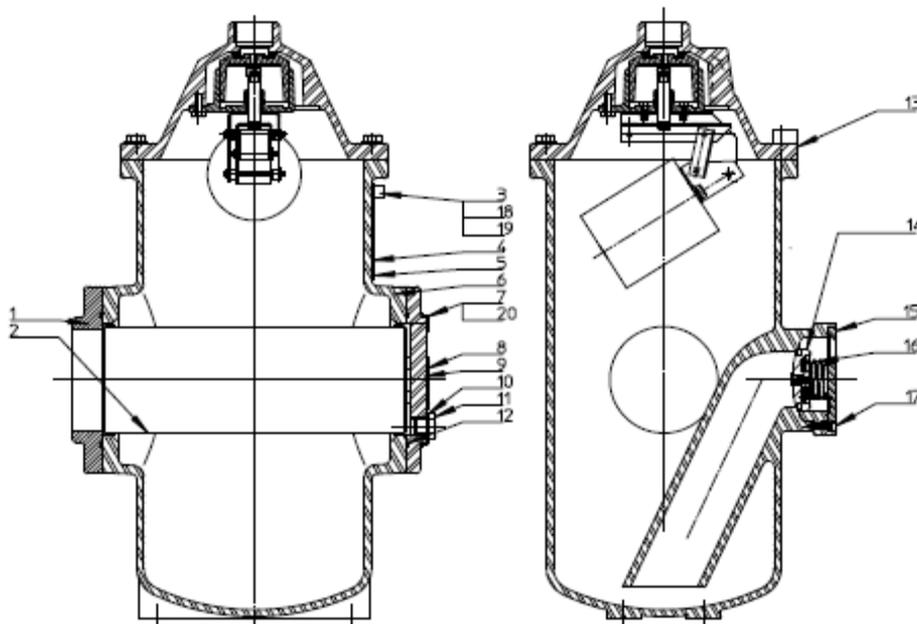
Changer les pièces suivantes tous les ans ou lors de dépannages ou vérifications :

- Bague 362779
- Joint 364479
- Joint du piston 510887
- Joint du pilote 510880
- Joint de la tête 353609
- Joint de bride carré 356815

N'utiliser que des vis de classe 8.8 pour toutes les vis de fixation.

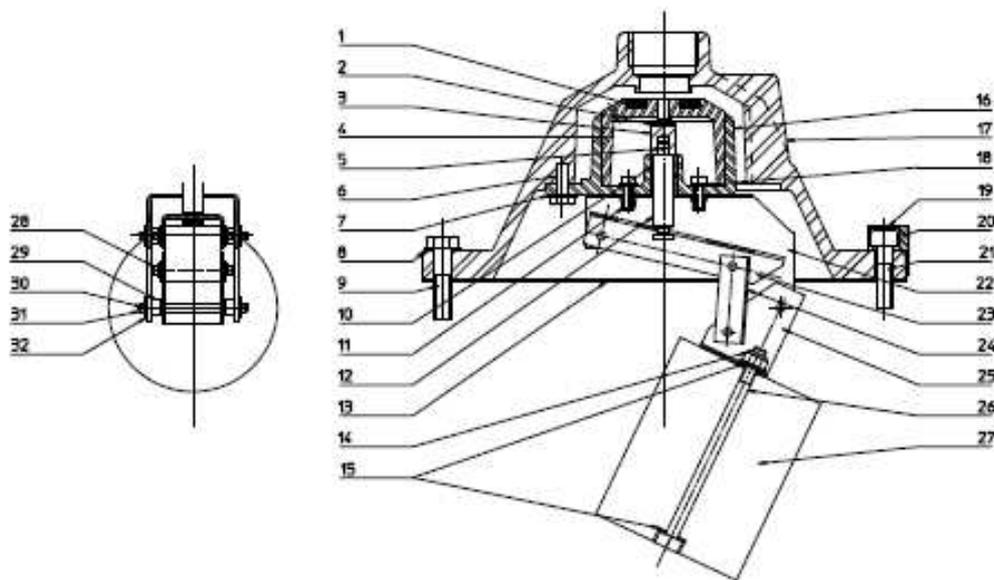
.

## FILTRE SEPARATEUR FS 24



| Rep | Reference  | Qty | Designation                                  | Matière             |
|-----|------------|-----|--|---------------------|
| 1   | 364309     | 1   | Bride d'entrée                               | S 185               |
|     | 364353     |     | Bride d'entrée                               | S 185               |
| 2   | 510748     | 1   | Filtre                                       | Inox                |
|     | 510748-10  |     | Filtre 450 microns                           | Inox                |
|     | 510748-20  |     | Filtre 50 microns                            | Inox                |
|     | 510748-30  |     | Filtre 100 microns                           | Inox                |
| 3   | 901276     | 1   | Cage de plombage                             | Laiton              |
| 4   |            | 1   | Plaque signalétique non fournie en rechange  |                     |
| 5   | 9680       | 1   | Rivet  | Acier zingué        |
| 6   | 364984     | 1   | Corps  | AS 7G 06            |
| 7   | 900016-008 | 8   | Vis  | Acier zingué CI 8.8 |
| 8   |            | 1   | Plaque d'information non fournie en rechange |                     |
| 9   | 364308     | 1   | Bride de fermeture                           | AS 7G 03            |
| 10  | 362779     | 1   | Bague  | Viton               |
| 11  | 361643     | 1   | Bouchon                                      | Laiton              |
| 12  | 364479     | 2   | Joint  | Viton DF801         |
| 13  | 510745     | 1   | Tête de filtre                               |                     |
| 14  | 516407     | 1   | Clapet assemblé                              | Z 10 CNF 18/09      |
| 15  | 364918-11  | 1   | Rondelle                                     | AS 7G 03            |
|     | 516403     | 1   | Clapet surmoulé                              | Viton grand froid   |
|     | 516404     | 1   | Bouchon clapet                               | Laiton              |
|     | 516405     | 1   | Ressort de la bille                          | Z 10 CN 18/09       |
|     | 22003      | 1   | Bille  | Acier chromé        |
| 16  | 364322     | 1   | Ressort                                      | Z 10 CN 18/09       |
| 17  | 27442      | 3   | Vis  | Acier zingué CI 8.8 |
| 18  | 26863      | 1   | Vis  | Acier zingué CI 8.8 |
| 19  | 903177-002 | 1   | Plomb  | Plomb               |
| 20  | 903437-001 | 8   | Rondelle                                     | Acier               |

## TETE DU SEPARATEUR D'AIR FS 24



| Rep | Reference  | Qty | Designation           | Matière                    |
|-----|------------|-----|-----------------------|----------------------------|
| 1   | 510887     | 1   | Joint du piston       | Viton                      |
| 2   | 510880     | 1   | Joint du pilote       | Viton                      |
| 3   | 510886     | 1   | Corps du pilote       | Z 10 CNF 18/09             |
| 4   | 510888     | 1   | Piston                | EN AW 7075                 |
| 5   | 353784     | 1   | Goupille              | Z 10 CN 18/09              |
| 6   | 27094      | 3   | Vis M 6 - 16          | Acier zingué               |
| 7   | 26742      | 1   | Rondelle              | Acier zingué               |
| 8   | 903437-001 | 11  | Rondelle              | Acier zingué               |
| 9   | 21095      | 11  | Vis                   | Acier zingué CI 8.8        |
| 10  | 27018      | 2   | Coussinet             | Bronze fritté              |
| 11  | 27471      | 2   | Vis CHc M4 - 16       | Acier zingué CI 8.8        |
| 12  | 510759     | 1   | Axe du pilote         | Z 10 CNF 18/09             |
| 13  | 353609     | 1   | Joint                 | Fibres aramides et nitrile |
| 14  | 361841     | 2   | Ecrou nylstop M6      | BN 80035                   |
| 15  | 20579      | 2   | Rondelle 6 x 14x 1,2  | Acier zingué               |
| 16  | 510754     | 1   | Chemise               | AS 7 G 03                  |
| 17  | 510753     | 1   | Corps                 | AS 7 G 06                  |
| 18  | 20514      | 8   | Rondelle 4,2 x8 x 0,8 | Acier zingué               |
| 19  | 903177-002 | 1   | Plomb                 | Plomb                      |
| 20  | 357047     | 1   | Cage de plombage      | Z A 4 U 1 G                |
| 21  | 26307      | 1   | Vis                   | Acier zingué CI 8.8        |
| 22  | 510757     | 1   | Support               | Z 8 CNDT 17 - 12           |
| 23  | 510756     | 1   | Levier                | Z 8 CNDT 17 - 12           |
| 24  | 510891     | 1   | Bras                  | Z 8 CNDT 17 - 12           |
| 25  | 510890     | 1   | Patte du flotteur     | Z 8 CNDT 17 - 12           |
| 26  | 515734     | 1   | Vis CHC M6 x 100      | Acier zingué CI 8.8        |
| 27  | 510758     | 1   | Flotteur              | Divinycell H               |
| 28  | 510881     | 2   | Axe                   | Z 10 CNF 18/09             |
| 29  | 510883     | 4   | Entretoise            | Nylon                      |
| 30  | 20120      | 8   | Goupille V 1,6 - 12   | Laiton                     |
| 31  | 510882     | 2   | Axe                   | Z 10 CNF 18/09             |
| 32  | 20514      | 1   | Rondelle 4,2 x8 x 0,8 | Acier zingué               |