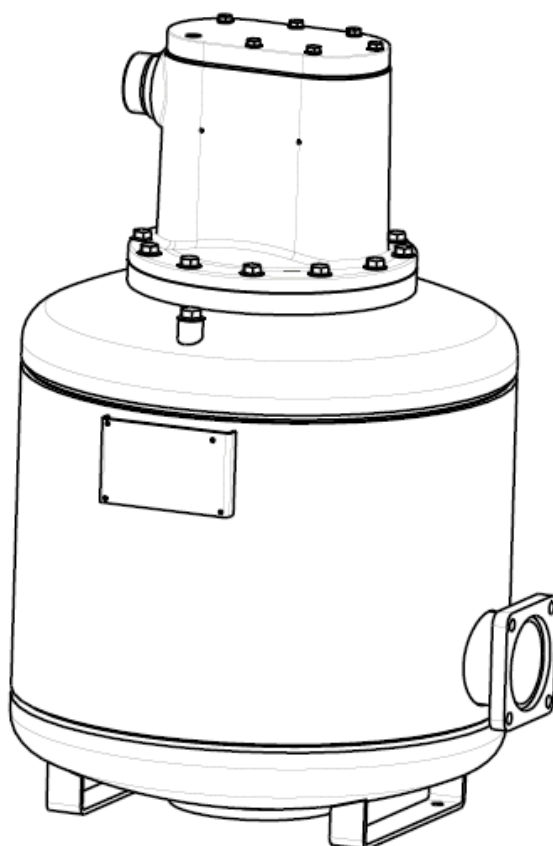


**PURGADOR DE GAS SATAM  
XAD 20-150  
MANUAL DE USO  
PIEZAS DE RECAMBIO**

U516315-s – Revisión 3 – 22 Febrero 2013



Este documento incluye **8** páginas (incluyendo la cubierta)

Este documento es propiedad de SATAM  
y no puede ser transmitido a terceros sin autorización previa

**SATAM** se reserva el derecho de modificar este documento sin aviso previo

En conformidad a la Directiva Europea 94/9/CE-ATEX

## SUMARIO

<b>1. RECEPCIÓN.....</b>	<b>3</b>
<b>2. PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO.....</b>	<b>3</b>
<b>3. PLANO DE ESTORBO.....</b>	<b>5</b>
<b>4. COLOCACION.....</b>	<b>6</b>
<b>5. PUESTA EN SERVICIO.....</b>	<b>6</b>
<b>6. MANTENIMIENTO PERIÓDICO.....</b>	<b>6</b>
<b>6</b>	
<b>6.1. POR REGLA GENERAL.....</b>	<b>6</b>
<b>6.2. VERIFICACIONES COMO MÍNIMO TRIMESTRALES.....</b>	<b>6</b>
<b>6.3. VERIFICACIONES ANUALES.....</b>	<b>6</b>
- ANILLA A BS N° 27310,.....	6
<b>6.4. <i>OBSERVACIÓN MUY IMPORTANTE</i>.....</b>	<b>6</b>
<b><i>CABEZA DE PURGADOR .HP. XAD 20.150.....</i></b>	<b>8</b>
<b>7 PIEZAS DE RECAMBIO .....</b>	<b>7 et 8</b>

## Aspectos generales

Esta parte contiene las informaciones necesarias para la recepción y para el funcionamiento del purgador de gas de tipo XAD 20-150.

### 1. Recepción

El aparato está colocado en un envase de cartón especialmente diseñado y realizado para ser transportado con el máximo de seguridad.

Sin embargo, si se constatará un fuerte golpe (que normalmente deja marcas al exterior del embalaje) se ruega efectuar en los más breves plazos, todas las reservas oportunas ante el transportista y comunicarlo a *SATAM*.

### 2. Principio de funcionamiento

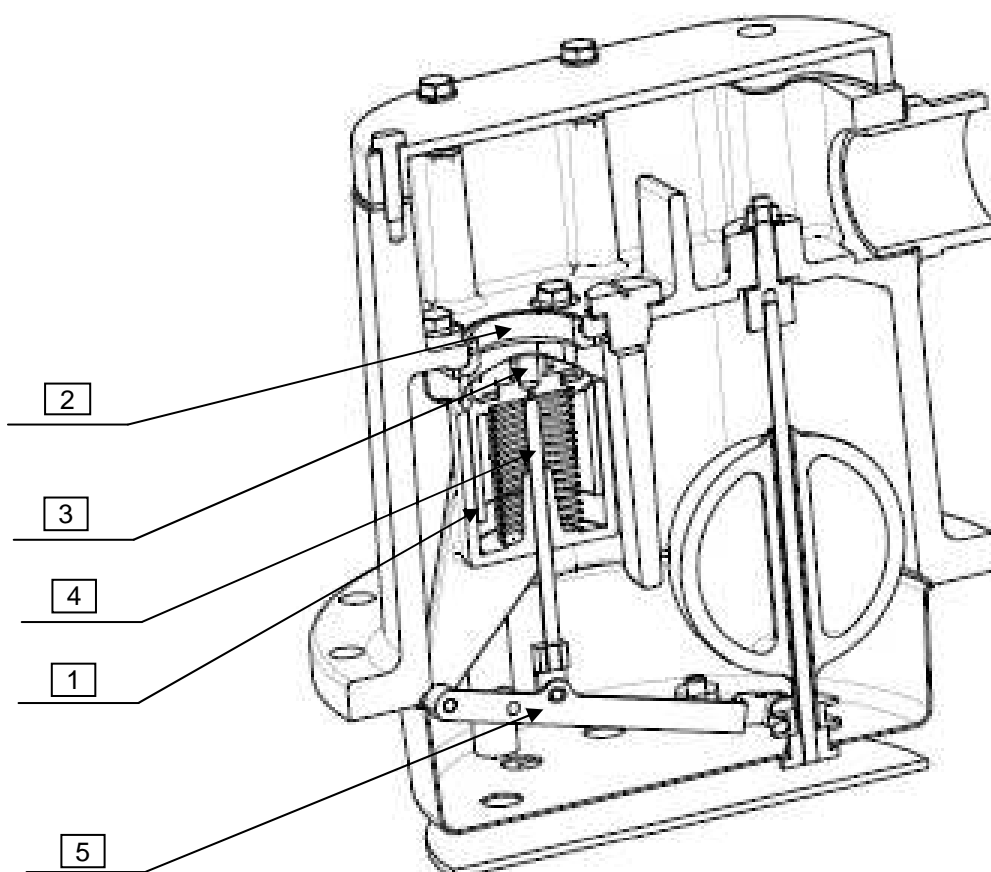
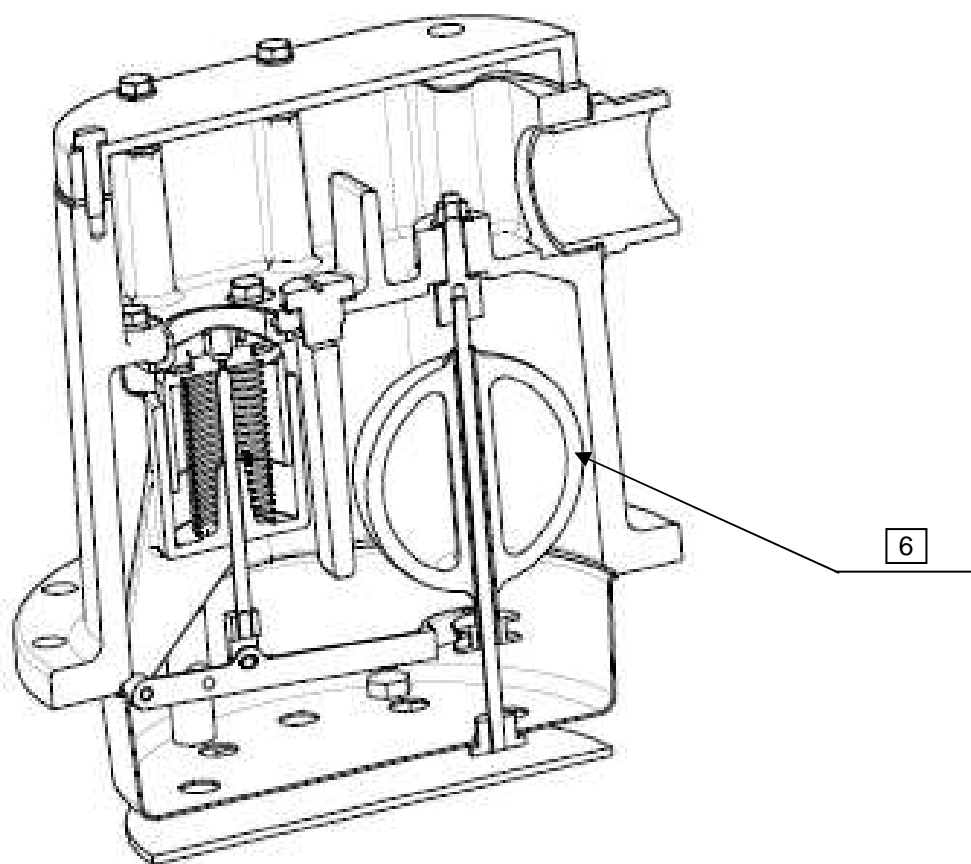
La cabeza de purgador de gas posiblemente subida sobre un cuerpo de purgador o sobre un microfiltre-separador.

El líquido llega en el cuerpo de purgador o del microfiltre-separador por la tubería de entrada. En el curso de su subida, caza los gases que se escapan por el orificio (2) luego levanta el flotador (6) arrastrados el cierre del orificio (3) por el pointeau (4) y del orificio (2) por el pistón (1). En estas condiciones toda la instalación está bajo presión y podemos proceder a la distribución.

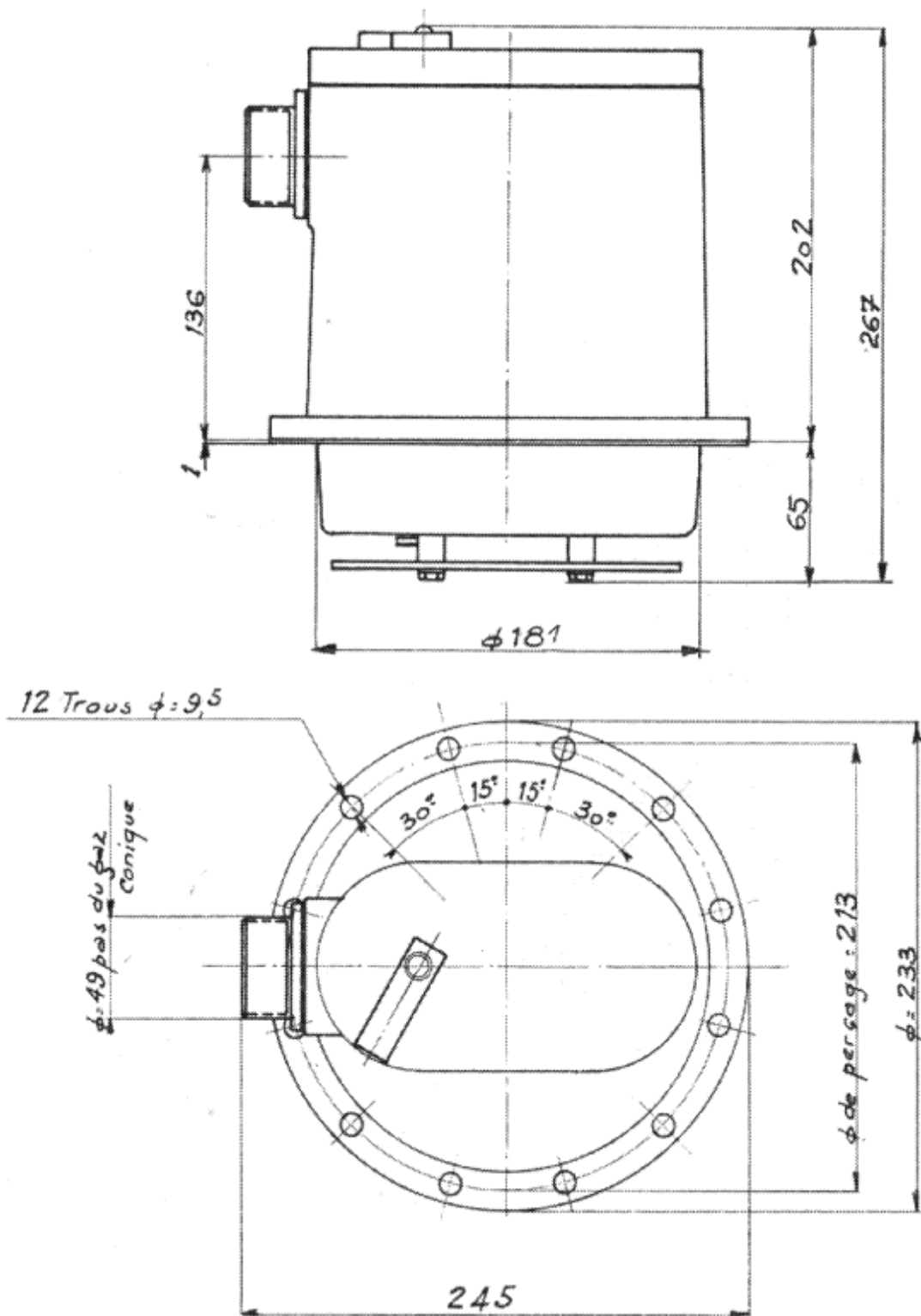
Si se produce un agotamiento de existencias, la bomba acelerador envía del aire y gases al purgador o el microfiltre-separador, el nivel del líquido desciende en el cuerpo de purgador o del microfiltre-separador y el flotador que actúa el palanca (5) solidario de la válvula (4) suelta el orificio (3) lo que provoca la apertura del pistón (1). Los gases pueden entonces escaparse por el tubo de postura a la atmósfera que debe ser rígida o no pinçable.

#### **Recomendaciones**

**Es indispensable prever una válvula la antivuelta**



## 3. Plano de estorbo



## 4. Colocación

El purgador SATAM caracteriza a XAD 20/150 están instalados después de la bomba.  
La postura a la atmósfera debe ser enlazada con tubo rígido o no pinçable sobre un compartimiento.

## 5. Puesta en servicio

Cuando todas las acometidas hidráulicas y eléctricas se acaban, podemos proceder a la puesta en funcionamiento del grupo de cuenta.

Para que una postura en servicio se efectue en buenas condiciones, hace falta ante todo:

- Del producto limpio, siendo particularmente exento partículas metálicas.
- Qué las canalizaciones sean lavadas, enjuagadas y exentas agua.

## 6. Mantenimiento periódico

### 6.1. Por regla general

Es aconsejado efectuar lo menos 1 mantenimiento preventivo al año.

Le informamos que el mantenimiento de este material sólo puede efectuarse por una empresa que cuente con la autorización reconocida del gobierno.

### 6.2. Verificaciones como mínimo trimestrales

Dos comprobaciones por lo menos trimestral:

- Verificar el estado de las conexiones, alguna huida debe efectuarse.
- Verificar el estado de la cesta filtrante subida por encima del purgador o asegurarse que los elementos filtrantes del microfiltre-separador no son taponados.

### 6.3. Verificaciones anuales

Comprobación de las piezas siguientes:

- Anilla a BS n° 27310,
- Junta tórica n° 27271,
- Junta llana n° 100007,
- Asiento del pistón n° 360254,
- Pumta n° 360255,
- Juego n° 435300.

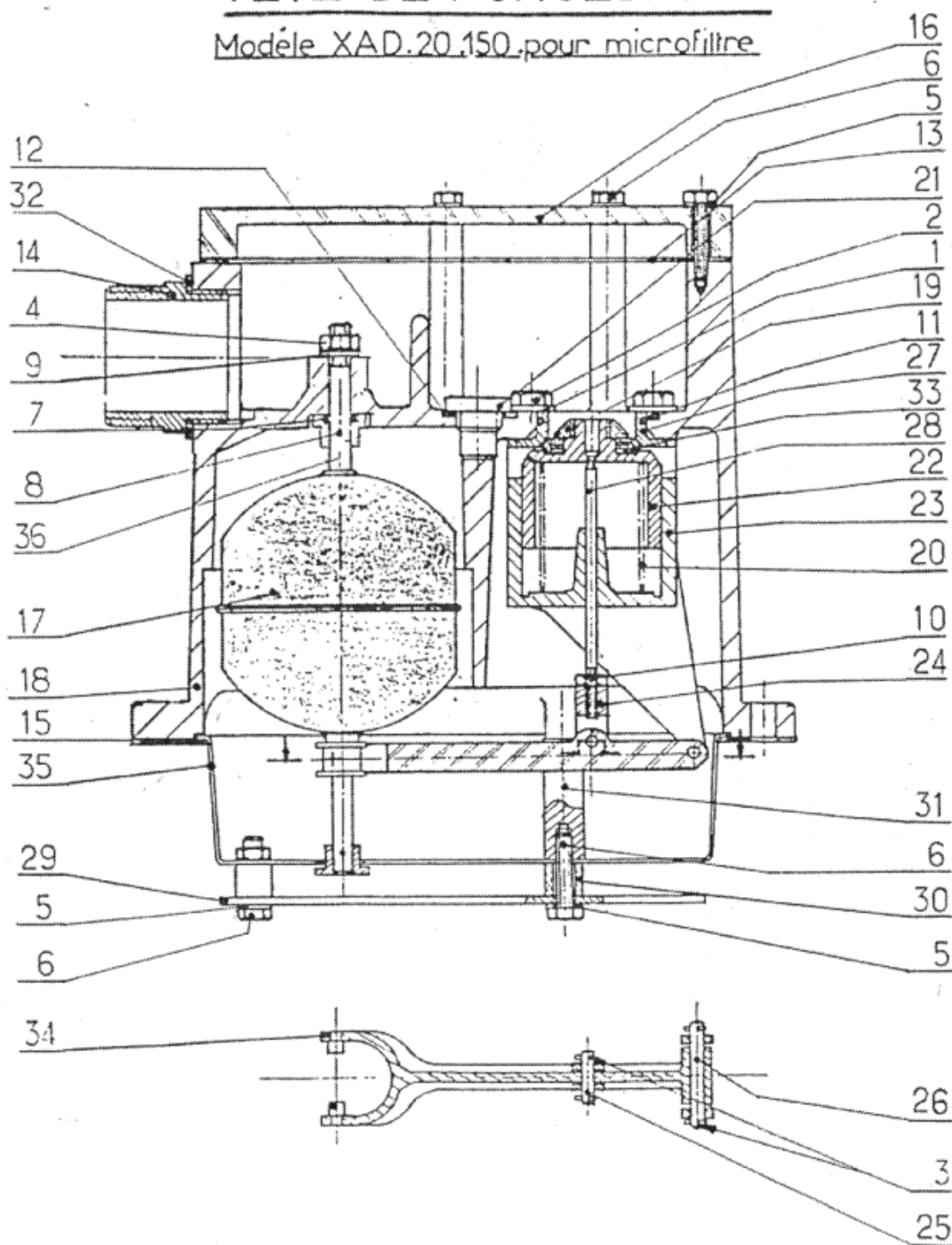
### **6.4. OBSERVACIÓN MUY IMPORTANTE**

**Se desaconseja limpiar el conjunto de medición utilizando un aparato de chorro de alta presión, lo cual puede originar un deterioro del conjunto de medición.**

## CABEZA DE PURGADOR .HP. XAD 20.150

### TETE DE PURGEUR.HP.

Modèle XAD.20.150.pour microfiltre



## CABEZA DE PURGADOR .HP. XAD 20.150

Rep	REFERENCE	Qté	DESIGNATION
1	5425	4	Junta (métalloplastique 6/10/2)
2	900015-0	4	Tornillo H M6x16 8.8 (Zn)
3	20110	4	Pasador partido (Acero 6-16)
4	20400	1	Tuerca H M 6 (Acero C 8.8), en el kit 515254
5	20502	10	Arandela Ø 6x12x1,2 (Acero zingué)
6	21075	10	Tornillo H M6 (Acero)
7	27310	1	Anillo BS Ø 8.6 – 13-1, en el kit 515254
9	26742	1	Arandela Ø 6,5x14x0,8 (Acero zingué), en el kit 515254
10	26841	1	Tuerca H M5 (Acero)
11	27271	1	Junta T Ø 37,82x1,78 (viton)
12	100007	1	Junta Plato Ø 16x22x1 (Fibra roja)
13	236981	1	Junta del sombrero (Tesnit BAU), en el kit 515254
14	237791	1	Manga (Acero dulce, cadmié, bichromaté)
15	353609	1	Junta Plato (Blue el Gard 3400), en el kit 515254
16	356493	1	Tapa (AS 10 G)
17	362021-21	1	Flotador (Divinycell H), en el kit 515254
18	359081	1	Cuerpo (Fundición GS 400-15)
19	359085	1	Tuerca (Acero dulce, cadmié)
20	359437	1	Resorte (Acero inoxidable)
21	360244	1	Tapón (Acero inoxidable)
22	360245	1	Pistón (Acero inoxidable Z 10 C NF)
23	360246	1	Sede de valvula ( Broncea UE 12 (kanigen))
24	360247	1	Cubierta de punzón ( Acero inoxidable NSU)
25	360248	1	Eje del punzón (Acero inoxidable NSU)
26	360249	1	Eje (Acero inoxidable NSU)
27	360254	1	Sede del pistón (Acero X 13 M)
28	360255	1	Punzón (Acero inoxidable NSU)
29	360348	1	Deflector (Acero inoxidable Z8 C 17)
30	360349	4	Riostra (Acero dulce, cadmié)
31	360352	2	Puesto (Acero dulce estirado E24 hexagonal)
32	363248	1	Junta (Blue el Gard 3400)
33	435300	1	Guarnición armado viton
34	142743-11	1	Brazo del flotador
35	436196	1	Cofia soldada (Acero inoxidable 304L)
36	515254	1	Equipo completo