

VÁLVULA XAD 36 Y XAD 37 AJUSTABLE

Descripción – Instalación
Puesta en servicio
PIEZAS DE RECAMBIO

U508075-s – Révision 5 – 05 Abril 2011



Este documento incluye **25** páginas (incluyendo la cubierta)

Este documento es propiedad de SATAM
y no puede ser transmitido a terceros sin autorización previa

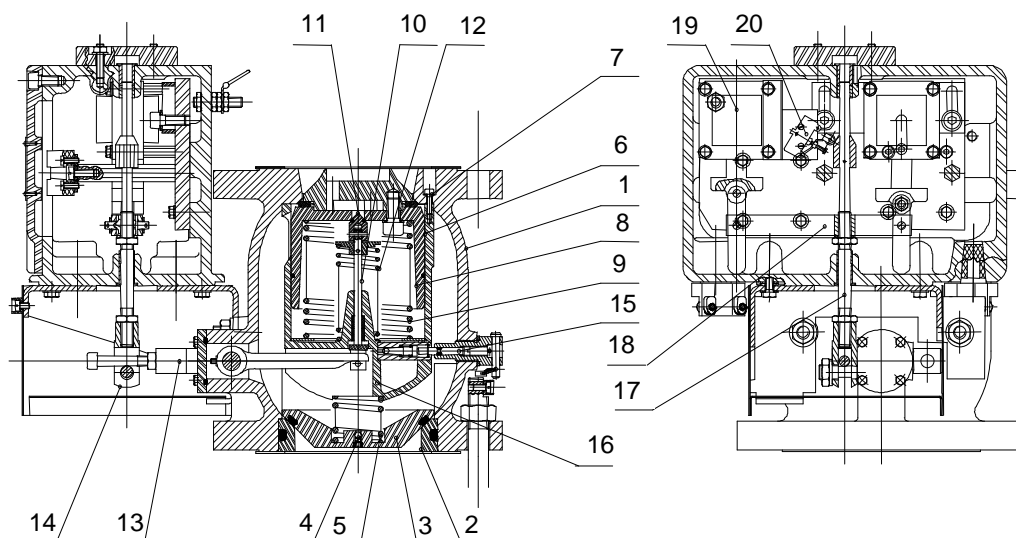
SATAM se reserva el derecho de modificar este documento sin aviso previo

En conformidad a la Directiva Europea 94/9/CE-ATEX

Sumario

VALVULA MULTIFUNCIONAL XAD 36 Y XAD 37 DE MANDO ELECTROMECHANICO	3
VALVULA DE AUTORIZACION PILOTEADA ELECTRICAMENTE TIPO XAD36 Y XAD 37 CON AJUSTE DEL TIEMPO DE CIERRE	4
VALVULA DE AUTORIZACION PILOTEADA ELECTRICAMENTE TIPO XAD36 Y XAD 37 CON AJUSTE DEL FLUJO DE LA VALVULA	7
VÁLVULA XAD 37 – DN 80 (3")	9
VÁLVULA XAD 37 – DN 80 (3")	10
VÁLVULA XAD 37 VERTICAL À PETIDO ELECTROMECHANICO.....	11
VÁLVULA XAD 37 VERTICAL À PETIDO ELECTROMECHANICO.....	12
VÁLVULA XAD 37 VERTICAL À PETIDO ELECTROMECHANICO.....	13
VÁLVULA XAD 36 AJUSTABLE – DN 100 (4").....	14
VÁLVULA XAD 36 AJUSTABLE – DN 100 (4").....	15
VÁLVULA XAD 36 VERTICAL À PETIDO ELECTROMECHANICO.....	16
VÁLVULA XAD 36 VERTICAL À PETIDO ELECTROMECHANICO.....	17
VÁLVULA XAD 36 VERTICAL À PETIDO ELECTROMECHANICO.....	18
VÁLVULA XAD 36 GRAVITADORAS AJUSTABLE.....	19
VÁLVULA XAD 36 GRAVITADORAS AJUSTABLE.....	20
KIT DE SUSTITUCIÓN DE LOS ELECTROIMANES DE CAJA AC16.....	21
KIT DE SUSTITUCIÓN DE LOS ELECTROIMANES DE CAJA AC16.....	22
KIT DE SUSTITUCIÓN DE LOS ELECTROIMANES DE CAJA AC16.....	23
KIT DE SUSTITUCIÓN DE LOS ELECTROIMANES DE CAJA AC16.....	24
KIT DE SUSTITUCIÓN DE LOS ELECTROIMANES DE CAJA AC16.....	25

VALVULA MULTIFUNCIONAL XAD 36 Y XAD 37 DE MANDO ELECTROMECHANICO



La válvula multifuncional funciona por presión diferencial, estando el circuito de alimentación controlado por un eje, accionado por una caja de mando AC 16.

La válvula consta de los siguientes elementos:

- Una envoltura externa de acero (1). En la parte baja de ésta, una mecanizado recibe un asiento de válvula de aluminio (2), una válvula antirretorno de aluminio (3) que se alza al pasar el líquido y vuelve a descansar en su asiento al pararse. Esta válvula está equipada de una bola de descarga (4), tarada en 0,4 bar y de un resorte de sujeción de acero inoxidable (5).

- La parte alta de la envoltura incluye un centrado que recibe una camisa de aluminio (6) fijada por 3 tornillos (7).

- Un equipo móvil (8) formado por un pistón de aluminio, una guarnición moldeada y un deflector, se desliza dentro de la camisa.

- Un resorte (9) mantiene el equipo móvil en su asiento, el taladrado en la parte inferior permite el deslizamiento del eje de mando de acero inoxidable (10) que abre o cierra un circuito de alimentación (11) el cual une la parte aguas arriba a la parte aguas abajo de la válvula y de un resorte de sujeción del eje de mando (12), de una palanca de mando (13) unida a la brida (14) en la caja de mando AC 16.

Un tornillo de ajuste (15) con el que se regula el tiempo de cierre de la válvula al modificar la apertura del circuito de alimentación del pistón (16) sobre la válvula XAD 36 o de un agujero de alimentación calibrado sobre la válvula XAD 37.

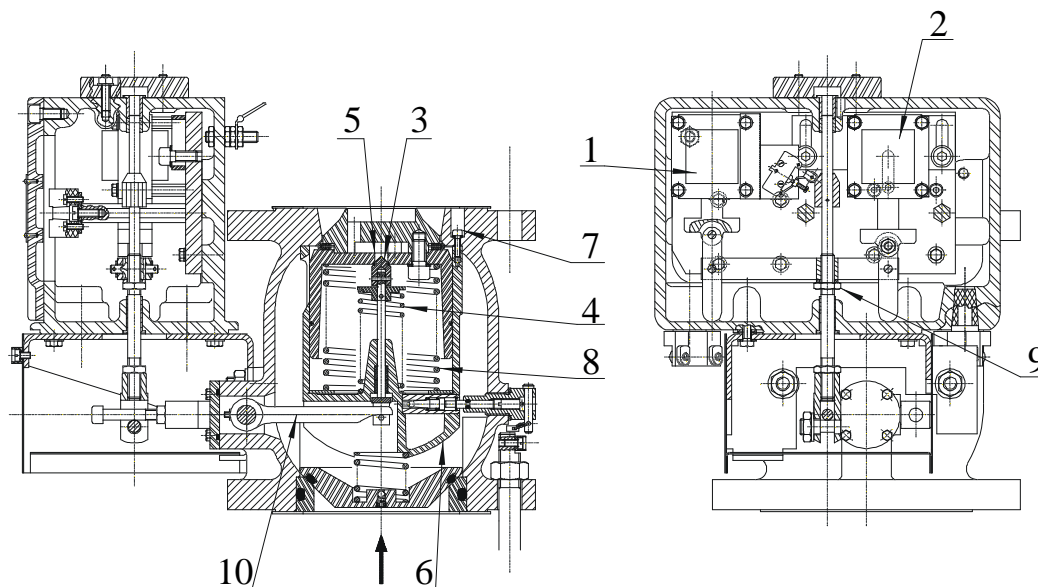
- Una caja de mando AC 16 de aluminio que consta de:

- un eje de mando de acero inoxidable (17) equipado de un balancín de acero inoxidable (18), accionado por dos electroimanes (19) que permite el funcionamiento, bien de un pequeño caudal o de un gran caudal y de un minirruptor (20).

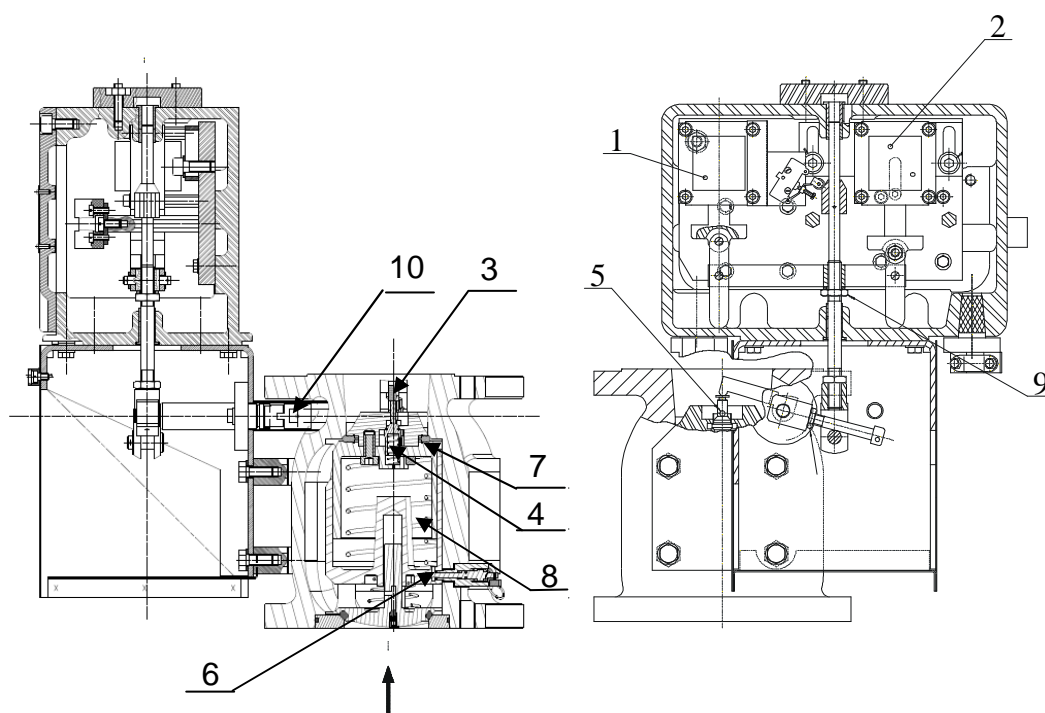
En cuanto a las potencias, precisamos que a principios de carrera es 1000 VA y de 70 VA al final de carrera.

Las bobinas de las electroválvulas tienen una potencia de 16.7 Vatios, una potencia de mantenimiento de 33 VA, y una potencia de llamada de 60 VA para una alimentación de 220 Voltios.

VALVULA DE AUTORIZACION PILOTEADA ELECTRICAMENTE TIPO XAD36 Y XAD 37 CON AJUSTE DEL TIEMPO DE CIERRE



Vanne XAD36



Vanne XAD37

FUNCIONAMIENTO

La corriente que alimenta los electroimanes (1&2) está cortada. El piloto (3) se mantiene en posición cerrada por la acción del resorte (4) y viene a obturar el orificio del pistón (5). Bajo estas condiciones, la presión del líquido aguas arriba de la válvula se transmite dentro de la camisa por el orificio de alimentación (6).

El equipo móvil se mantiene en posición cerrada (7) por la presión ejercida sobre el pistón y el resorte (8).

Al estar cerrada la válvula, si se alimenta los dos electroimanes (1&2), estos últimos cambian de posición, arrastrando el balancín (9) hacia arriba. Este movimiento actúa sobre la palanca (10) – lo cual permite la apertura del piloto - abriendo así el circuito de alimentación y poniendo en comunicación la cámara del pistón con la parte aguas abajo de la instalación.

La cámara del pistón está prácticamente a la presión aguas abajo de la válvula.

Uno tornillo de arreglo (6) que era de sección inferior al hoyo de evacuación, la depresión que entonces se forma en la cámara del pistón con respecto a la presión aguas arriba permite la apertura del equipo móvil (7).

El equipo móvil se somete luego a la fuerza de apertura que resulta de la acción aguas arriba que se ejerce sobre la superficie de la parte delantera del pistón.

Al ser mayor esta última, el pistón desciende, libera las luces laterales y permite el paso del líquido.

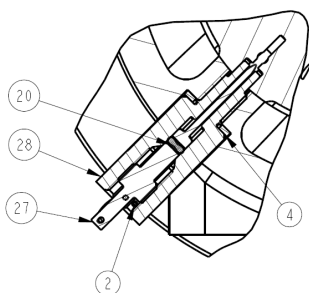
El equipo móvil queda en posición abierta porque siempre hay una diferencia de presión entre la parte aguas abajo y la parte aguas arriba que actúa sobre la superficie determinada del pistón.

Paso del caudal elevado al caudal reducido: después del corte del electroimán (2) de gran caudal y el mantenimiento del electroimán (1) pequeño caudal, lo cual provoca el cierre parcial del pistón.

Cierre de la válvula: después del corte del electroimán (1) de pequeño caudal.

Arreglo de la tornillo del sistema de amortización sobre la válvula XAD 37

Subir el conjunto de amortización con la ayuda de MP07000 para colocar la junta tórica a la grasa sobre el pointeau



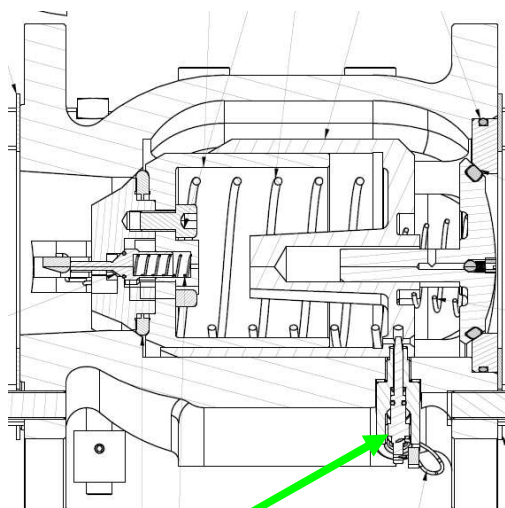
Atornillar hasta la aporcada el pointeau y **destornillarlo de 1 vuelta solamente**

- Colocar el pasador de bisagra
- Ponerse el hilo de emplomado para inmovilizar el pointeau con cuerpo de tornillo y poner el plomo.
- Instalar el conjunto de amortización que ha se ocupado de insertar la sortija BS

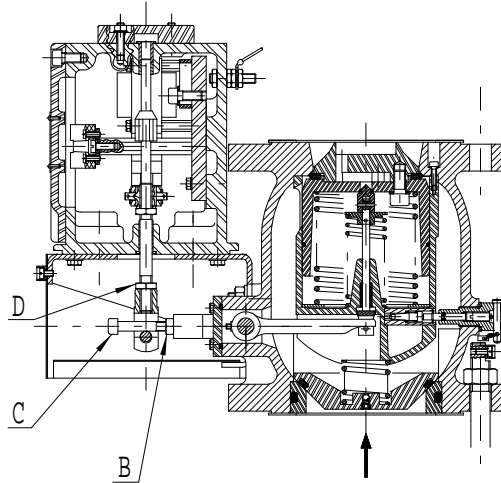
SATAM

Para información:

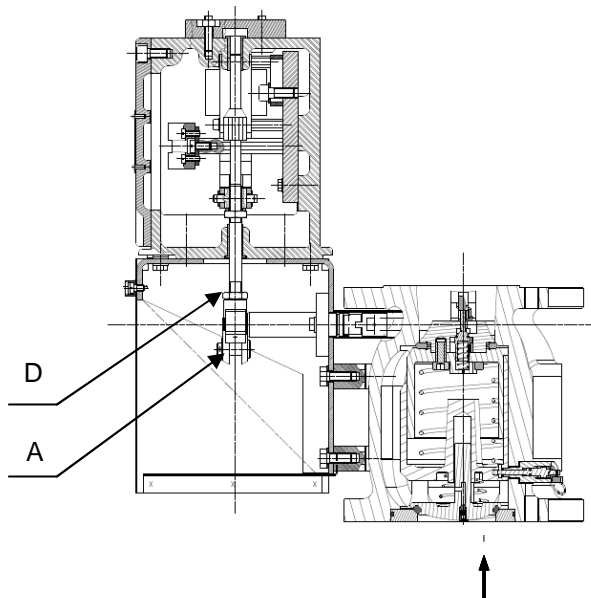
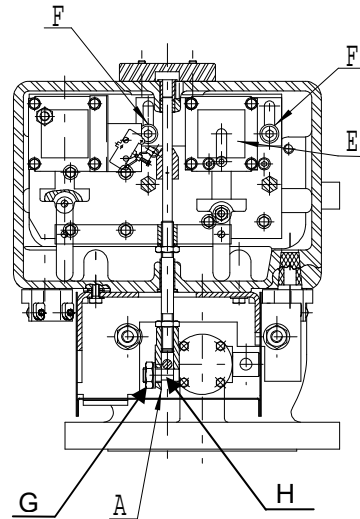
Tours de pointeau despeñándose (por lo tanto de pointeau cerrado)	0	1	2	3	4	5
Número de litros pasados antes de cierre a la 80 m3 / por hora	64,5	47,5	35,5	27,5	25,7	22,7



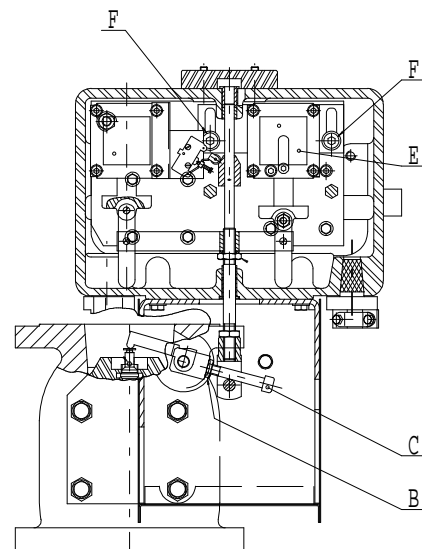
VALVULA DE AUTORIZACION PILOTEADA ELECTRICAMENTE TIPO XAD36 Y XAD 37 CON AJUSTE DEL FLUJO DE LA VALVULA



Vanne XAD36



Vanne XAD37

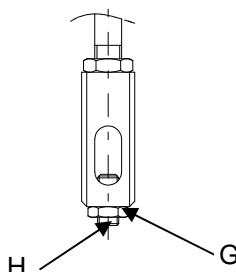


1- Ajuste del pequeño caudal:

Recuerde Para XAD 37: Pequeño caudal: mínimo 8 m³/h, máximo 13 m³/h.
Para XAD 36: Pequeño caudal: mínimo 15 m³/h, máximo 20 m³/h.

El ajuste se realiza por la placa protectora (A).

1. Aflojar la contratuerca (B) y quitar el eje de mando (C) de la válvula.
2. Aflojar la contratuerca (D).
 - 2.1 Girar la placa protectora (A) en sentido horario para incrementar el pequeño caudal.
 - 2.2 Girar la placa protectora (A) en sentido antihorario para reducir el pequeño caudal
3. Volver a poner en su sitio el eje de mando (C) con su contratuerca (B), y bloquearlo.
4. Bloquear la contratuerca (D) sobre la placa protectora (A).
5. Ajustar la producción en que afloja la tuerca (G), volver al exentrique (H), luego apretar la tuerca (G) para el antiguo arreglo.
6. Ajustar el flujo aflojando la tuerca (G), apretar o aflojar la tornillo (H), luego apretar la tuerca (G) según el plano más abajo para el nuevo ajuste.



CUIDADO : Un ajuste demasiado elevado del pequeño caudal puede causar la ausencia de cierre de la válvula.

2. Ajuste del gran caudal:

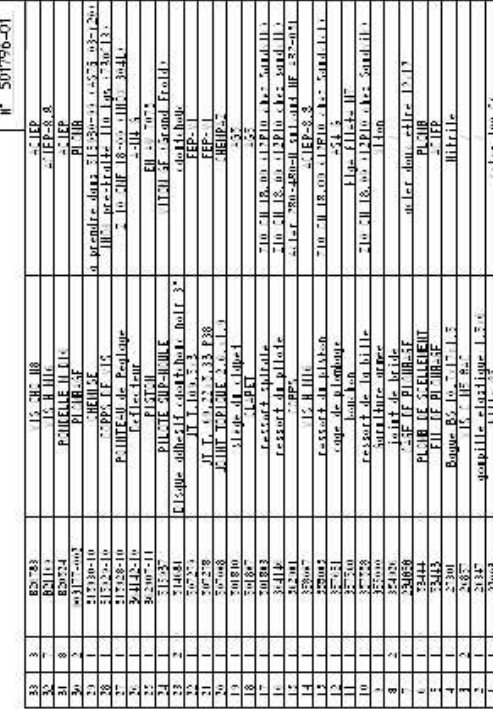
Recuerde Para XAD 37: Gran caudal: Comprendido entre 65 y 75 m³/h.
Para XAD 36: Gran caudal: Comprendido entre 125 y 130 m³/h.

El ajuste viene realizado por el desplazamiento del electroimán GRAN CAUDAL (E).

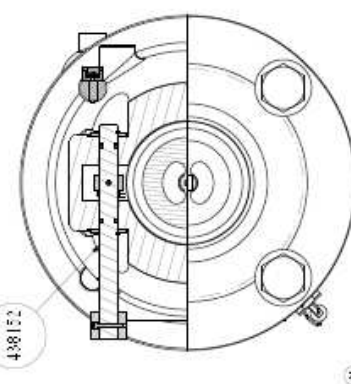
1. Aflojar los dos tornillos de fijación (F) de la placa soporte del electroimán GRAN CAUDAL (E).
 - 1.1 Desplazar el conjunto formado por la placa soporte y el electroimán (E) hacia arriba para aumentar el gran caudal.
 - 1.2 Desplazar el conjunto formado por la placa soporte y el electroimán (E) hacia abajo para reducir el gran caudal.
2. Volver a apretar ambos tornillos de fijación (F) tras el ajuste.

VÁLVULA XAD 37 – DN 80 (3")

Les pièces composent le sous-ensemble lelier
 de commande électro-mécanique P301748 (soupe verticale)
 Ces pièces composent le sous-ensemble lelier
 de commande Prde-mécanique P43742-11
 Ces pièces composent le sous-ensemble lelier
 de commande électro-mécanique P438152 (soupe horizontale)

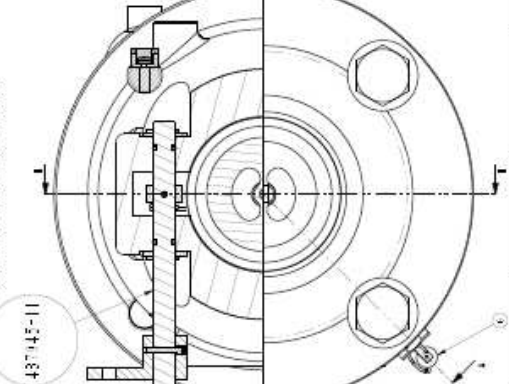


REP.	Nb.	Partenaire	Description	Matière
83	2	83743	15. 016. 08	52 ALU
82	1	83011	15. 016. 08	52 ALU
80	2	82024	SOLENOÏDE	52 ALU
79	2	80172-2003	SOLENOÏDE	52 ALU
20	1	20120-10	SOLENOÏDE	52 ALU
37	1	37128-10	SOLENOÏDE	52 ALU
36	1	36124-10	SOLENOÏDE	52 ALU
35	1	35200-11	SOLENOÏDE	52 ALU
34	1	34135	SOLENOÏDE	52 ALU
33	2	33152	SOLENOÏDE	52 ALU
32	2	32170	SOLENOÏDE	52 ALU
30	1	30238	SOLENOÏDE	52 ALU
19	1	19010	SOLENOÏDE	52 ALU
18	1	18087	SOLENOÏDE	52 ALU
17	1	17083	SOLENOÏDE	52 ALU
16	1	16116	SOLENOÏDE	52 ALU
15	1	15007	SOLENOÏDE	52 ALU
14	1	14007	SOLENOÏDE	52 ALU
13	1	13007	SOLENOÏDE	52 ALU
12	1	12007	SOLENOÏDE	52 ALU
11	1	11007	SOLENOÏDE	52 ALU
10	1	10007	SOLENOÏDE	52 ALU
8	2	84026	SOLENOÏDE	52 ALU
6	1	60036	SOLENOÏDE	52 ALU
5	1	50044	SOLENOÏDE	52 ALU
4	1	40045	SOLENOÏDE	52 ALU
3	2	30011	SOLENOÏDE	52 ALU
2	1	20037	SOLENOÏDE	52 ALU
1	1	10045	SOLENOÏDE	52 ALU
REP. <td>Nb.<td>Partenaire<td>Description<td>Matière</td></td></td></td>	Nb. <td>Partenaire<td>Description<td>Matière</td></td></td>	Partenaire <td>Description<td>Matière</td></td>	Description <td>Matière</td>	Matière



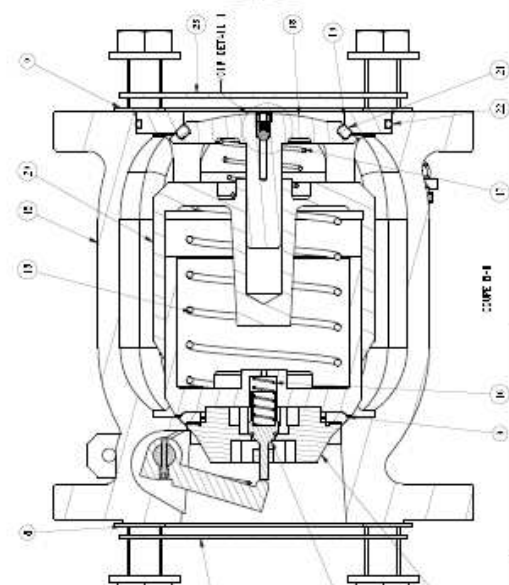
COUPE C-C
 ÉCHELLE 4:5
 COMMANDE ELECT. MECHANIQUE

438152

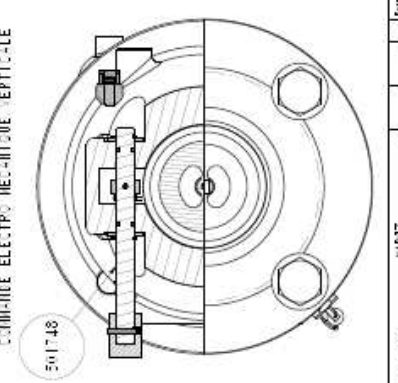


COUPE C-C
 COMMANDE PRECÉ MECHANIQUE

43742-11



COUPE D-D



COUPE C-C
 ÉCHELLE 4:5
 COMMANDE ELECT. MECHANIQUE

501748

501748

501748-11

501748-12

501748-13

501748-14

501748-15

501748-16

501748-17

501748-18

501748-19

501748-20

501748-21

501748-22

501748-23

501748-24

501748-25

501748-26

501748-27

501748-28

501748-29

501748-30

501748-31

501748-32

501748-33

501748-34

501748-35

501748-36

501748-37

501748-38

501748-39

501748-40

501748-41

501748-42

501748-43

501748-44

501748-45

501748-46

501748-47

501748-48

501748-49

501748-50

501748-51

501748-52

501748-53

501748-54

501748-55

501748-56

501748-57

501748-58

501748-59

501748-60

501748-61

501748-62

501748-63

501748-64

501748-65

501748-66

501748-67

501748-68

501748-69

501748-70

501748-71

501748-72

501748-73

501748-74

501748-75

501748-76

501748-77

501748-78

501748-79

501748-80

501748-81

501748-82

501748-83

501748-84

501748-85

501748-86

501748-87

501748-88

501748-89

501748-90

501748-91

501748-92

501748-93

501748-94

501748-95

501748-96

501748-97

501748-98

501748-99

501748-100

501748-101

501748-102

501748-103

501748-104

501748-105

501748-106

501748-107

501748-108

501748-109

501748-110

501748-111

501748-112

501748-113

501748-114

501748-115

501748-116

501748-117

501748-118

501748-119

501748-120

501748-121

501748-122

501748-123

501748-124

501748-125

501748-126

501748-127

501748-128

501748-129

501748-130

501748-131

501748-132

501748-133

501748-134

501748-135

501748-136

501748-137

501748-138

501748-139

501748-140

501748-141

501748-142

501748-143

501748-144

501748-145

501748-146

501748-147

501748-148

501748-149

501748-150

501748-151

501748-152

501748-153

501748-154

501748-155

501748-156

501748-157

501748-158

501748-159

501748-160

501748-161

501748-162

501748-163

501748-164

501748-165

501748-166

501748-167

501748-168

501748-169

501748-170

501748-171

501748-172

501748-173

501748-174

501748-175

501748-176

501748-177

501748-178

501748-179

501748-180

501748-181

501748-182

501748-183

501748-184

501748-185

501748-186

501748-187

501748-188

501748-189

501748-190

501748-191

501748-192

501748-193

501748-194

501748-195

501748-196

501748-197

501748-198

501748-199

501748-200

DESIGNATION: 501748-11

PRODUCTION: 10/07/2011

PRODUCTION: 10/07/2011

DESIGNER: J.M.

VERIFIER: J.M.

DATE: 10/07/2011

SCALE: 4:5

REF: 501748-01

NUMERO: 501748-01

REV: 01

REV: 02

REV: 03

REV: 04

REV: 05

REV: 06

REV: 07

REV: 08

REV: 09

REV: 10

REV: 11

REV: 12

REV: 13

REV: 14

REV: 15

REV: 16

REV: 17

REV: 18

REV: 19

REV: 20

REV: 21

REV: 22

REV: 23

REV: 24

REV: 25

REV: 26

REV: 27

REV: 28

REV: 29

REV: 30

REV: 31

REV: 32

REV: 33

REV: 34

REV: 35

REV: 36

REV: 37

REV: 38

REV: 39

REV: 40

REV: 41

REV: 42

REV: 43

REV: 44

REV: 45

REV: 46

REV: 47

REV: 48

REV: 49

REV: 50

REV: 51

REV: 52

REV: 53

REV: 54

REV: 55

REV: 56

REV: 57

REV: 58

REV: 59

REV: 60

REV: 61

REV: 62

REV: 63

REV: 64

REV: 65

REV: 66

REV: 67

REV: 68

REV: 69

REV: 70

REV: 71

REV: 72

REV: 73

REV: 74

REV: 75

REV: 76

REV: 77

REV: 78

REV: 79

REV: 80

REV: 81

REV: 82

REV: 83

REV: 84

REV: 85

REV: 86

REV: 87

REV: 88

REV: 89

REV: 90

REV: 91

REV: 92

REV: 93

REV: 94

REV: 95

REV: 96

REV: 97

REV: 98

REV: 99

REV: 100

REV: 101

REV: 102

REV: 103

REV: 104

REV: 105

REV: 106

REV: 107

REV: 108

REV: 109

REV: 110

REV: 111

REV: 112

REV: 113

REV: 114

REV: 115

REV: 116

REV: 117

REV: 118

REV: 119

REV: 120

REV: 121

REV: 122

REV: 123

REV: 124

REV: 125

REV: 126

REV: 127

REV: 128

REV: 129

REV: 130

REV: 131

REV: 132

REV: 133

REV: 134

REV: 135

REV: 136

REV: 137

REV: 138

REV: 139

REV: 140

REV: 141

REV: 142

REV: 143

REV: 144

REV: 145

REV: 146

REV: 147

REV: 148

REV: 149

REV: 150

REV: 151

REV: 152

REV: 153

REV: 154

REV: 155

REV: 156

REV: 157

REV: 158

REV: 159

REV: 160

REV: 161

REV: 162

REV: 163

REV: 164

REV: 165

REV: 166

REV: 167

REV: 168

REV: 169

REV: 170

REV: 171

REV: 172

REV: 173

REV: 174

REV: 175

REV: 176

REV: 177

REV: 178

REV: 179

REV: 180

REV: 181

REV: 182

REV: 183

REV: 184

REV: 185

REV: 186

REV: 187

REV: 188

REV: 189

REV: 190

REV: 191

REV: 192

REV: 193

REV: 194

REV: 195

REV: 196

REV: 197

REV: 198

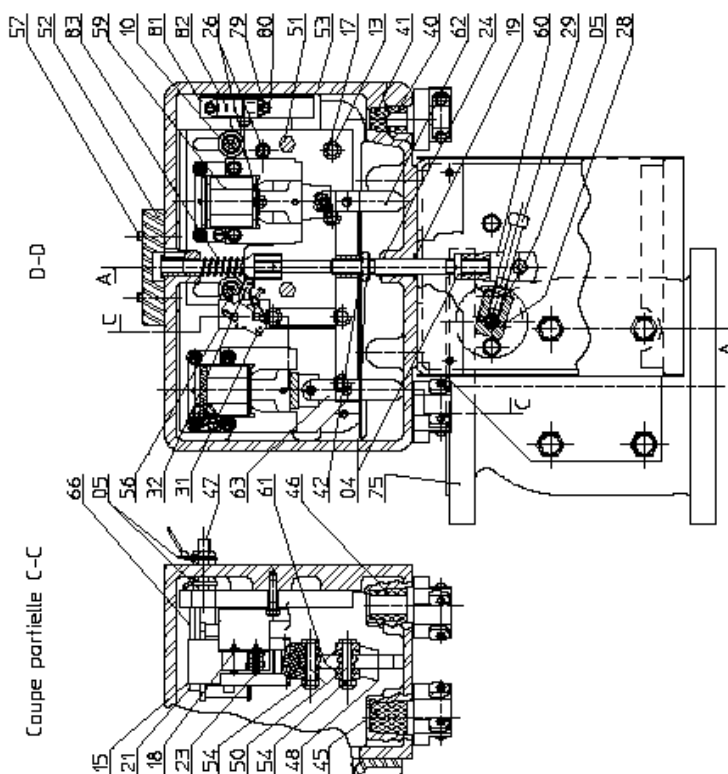
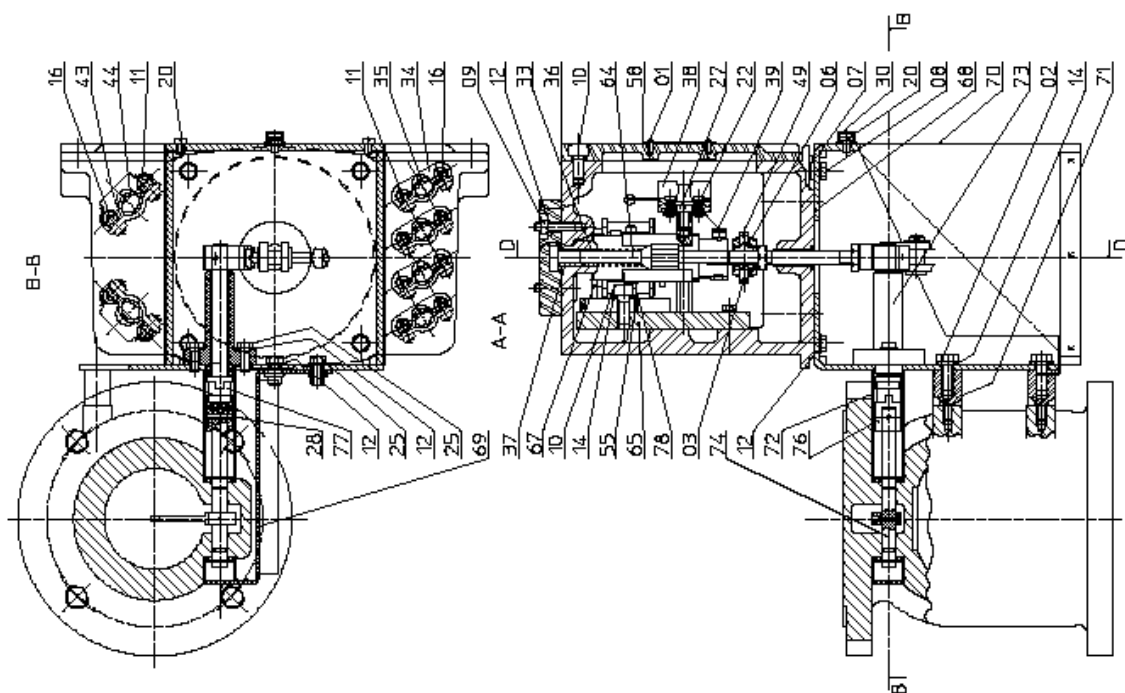
REV: 199

REV: 200

VÁLVULA XAD 37 – DN 80 (3")

Rep	REFERENCE	Qté	DESIGNATION
	501796-01		Válvula XAD 37
1	22003	1	Bola
2	26347	1	Pasador de bisagra elástico 1,5x6
3	26857	2	Tornillo C M5x8 AC
4	27301	1	Anilla a BS 10,7x17x1,5
5	53443	1	Hilo de emplomado
6	53444	1	Plomo de sellado
7	234858	1	Caja de precintado
8	354926	2	Junta de rienda
9	355090	1	Guarnición
10	357558	1	Muelle de la bola
11	357560	1	Tapón
12	357651	1	Caja de precintado
13	358003	1	Muelle del pistón
14	358007	1	Tornillo H M16
15	362901	1	Cuerpo
16	364146	1	Muelle del piloto
17	501803	1	Muelle espiral
18	501807	1	Válvula anti vuelta
19	501810	1	Sede de Válvula
20	507008	1	Junta tórica 2,6 x 1,9
21	507278	1	Junta tórica 69,22 x 5,33 R38
22	507279	1	Junta tórica 109,5 x 3
23	514681	2	Disco adhesivo caucho negro 3"
24	515937	1	Piloto surmoulé
25	362907-11	1	Pistón
26	364142-10	1	Deflector
27	515928-10	1	Pointeau de arreglo
28	515929-10	1	Cuerpo de tornillo
29	515930-10	1	Camisa
30	903177-002	2	Precinto
31	20524	8	Arandela M D16
32	21169	7	Tornillo H M16
33	26783	3	Tornillo CHc M8x14
	437945-11	1	Palanca de pedido sube para válvula mecánica para predeterminador VR 7889
	501748	ou 1	Palanca de pedido sube para válvula vertical electromecánica

VÁLVULA XAD 37 VERTICAL À PETIDO ELECTROMECHANICO



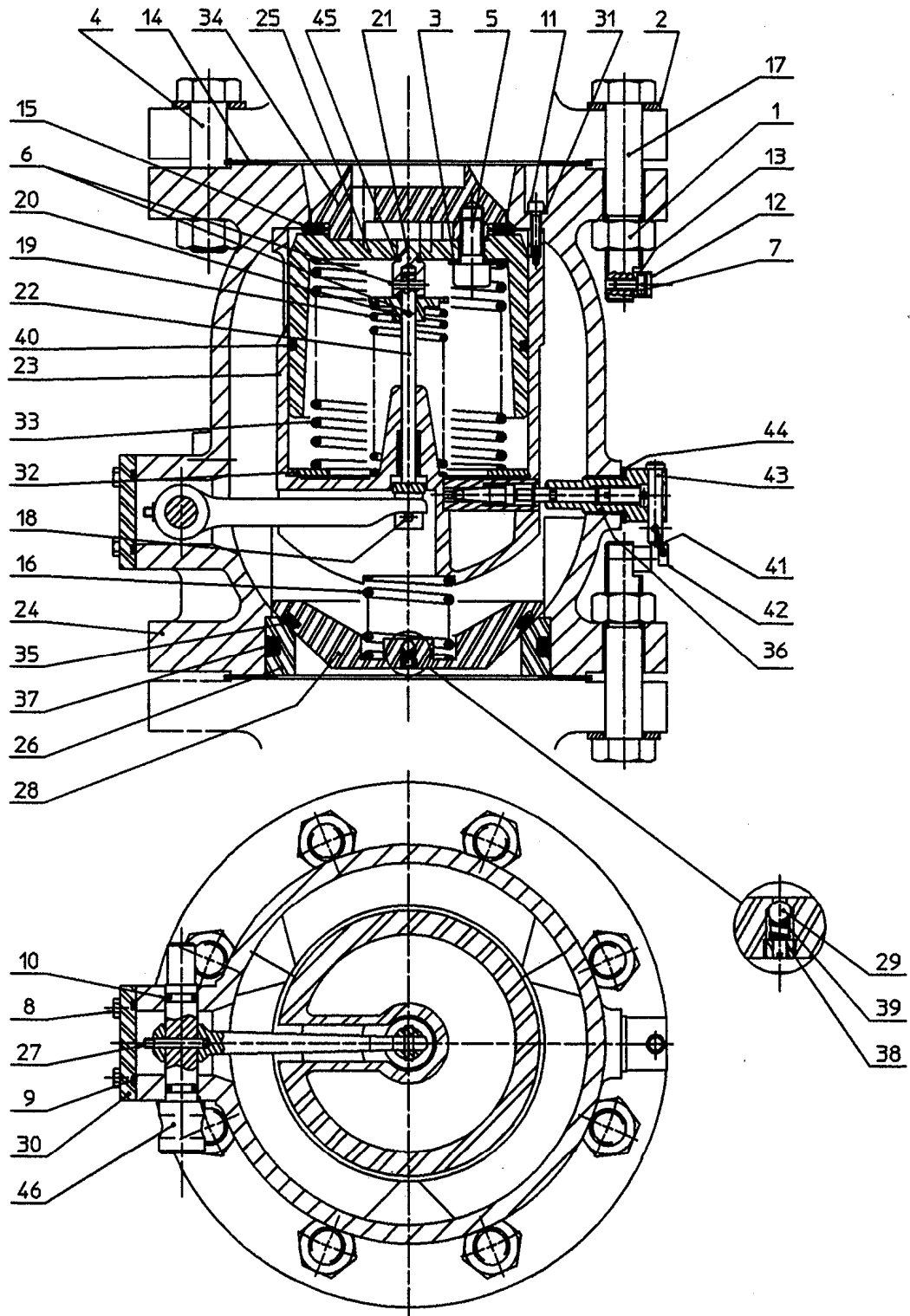
VÁLVULA XAD 37 VERTICAL À PETIDO ELECTROMECHANICO

Rep	REFERENCE	Qté	DESIGNATION
	500877		Válvula XAD 37 vertical a petido électromécanico
1	9675	4	Remache Ø 2,9
2	20017	4	Tornillo H M8x20
3	20120	2	Pasador V 1,6x12
4	20415	2	Tuerca Hm M10
5	20445	5	Tuerca Hm M8
6	20511	2	Arandela Z6
7	20532	8	Arandela Z8
8	21075	4	Tornillo H M6x25
9	20400	4	Tuerca H M6
10	25949	10	Tornillo CHc M8x20
11	26480	12	Tornillo CHc M6x14
12	26742	12	Arandela Ø6,5x14x0,5
13	26744	14	Arandela Ø5,5x12x0,8
14	903437-001	6	Arandela Ø8,5x18x1,2
15	26779	8	Arandela Ø4,5x10x0,8
16	26816	12	Tornillo H M5x12
17	26832	5	Tornillo H M5x20
18	26846	2	Tuerca H M2,5
19	900497-003	1	Anillo Ø10x13x16
20	26857	5	Tornillo Tc M5x8
21	515287	8	Tornillo CHc M4x40
22	27116	8	Tornillo Tc M4x12
23	26972	2	Tornillo Tc M2,5x30
24	27018	1	Anillo Ø10x13x16
25	27094	4	Tornillo H M6x16
26	27287	2	Tornillo CHc M5x10
27	20077	2	Tornillo Tc M6x12
28	362885	3	Pasador
29	27346	1	Tornillo CHc M8x60
30	903177-002	3	Precinto
31	144329	1	Microconmutador
32	902622	1	Palanca
33	232145	1	Anillo Ø8x12x12
34	238607	4	Presa estopas
35	902600	4	Cuello
36	353089	1	Tapa
37	356563	1	Anillo Ø8x12x16
38	356961	2	Barra
39	356968	1	Soporte
40	356970	1	Guarnición
41	356971	3	Guarnición
42	359397	1	Arandela
43	359477	2	Presa estopas

VÁLVULA XAD 37 VERTICAL À PETIDO ELECTROMECHANICO

Rep	¹ REFER2ENCE	Qté	DESIGNATION
44	359478	2	Cuello
45	359482	1	Guarnición
46	359483	1	Guarnición
47	359815	1	Tronco
48	360850	2	Balancín
49	360851	1	Cuadrado riostra
50	360854	4	Eje
51	360855	2	Columna
52	360857	1	Capuchón
53	360858	1	Caja
54	361841	4	Tuerca nylstop M6
55	362302-10	1	Soporte electroimán móvil
56	362496-10	1	Soporte minirruptor
57	363798	4	Tronco ensartado
58	363965	1	Placa descriptiva AC 16
59	516610	2	Electroimán 220 V
	516610-10	2	Electroimán 110 V
60	515082	1	Cubierta
61	501329	4	Disco riostra
62	501330	1	Balancín derecha
63	501331	1	Balancín izquierda
64	501333	1	Eje de mando
65	501334-10	1	Placa soporte
66	511161-25	4	Riostra MF 4x25
67	511161	2	Riostra MF 4x15
68	501735	1	Soporte caja AC 16
69	501738	1	Escuadra
70	501740	1	Casquillo
71	501741	4	Riostra
72	501743	1	Tubo de protección
73	501745	1	Arrastrador
74	501748	1	Palanca de petido
75	501796-01	1	Válvula XAD 37 regulable
76	502432	1	Manga- Arrastrador
77	506266	1	Disco tiene surco
78	511161-12	2	Riostra MF 4x12
79	26827	2	Tornillo TF M3x10
80	900008-012	2	Arandela - 9
81	516690	1	Soporte parada
82	516701	1	Parada
83	516702	1	Muelle

VÁLVULA XAD 36 AJUSTABLE – DN 100 (4")

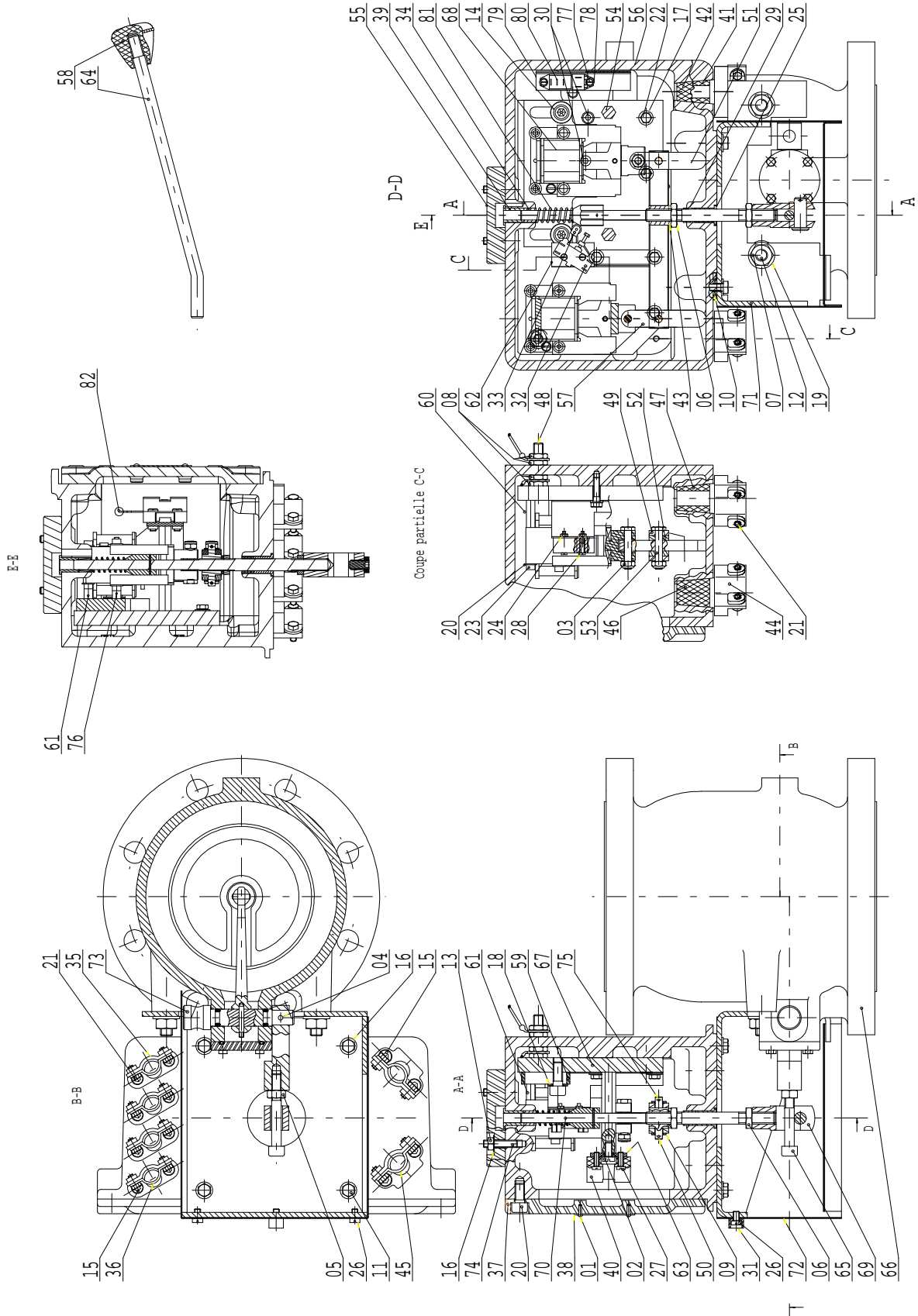


U507960 1/3 Révision 1 Après 12/98

VÁLVULA XAD 36 AJUSTABLE – DN 100 (4")

Rep	REFERENCE	Qté	DESIGNATION
	504959		Válvula XAD 36 ajustable
1	20440	16	Tuerca
2	20524	16	Arandela
3	27301	3	Arandela
4	21947	14	Tornillo
5	26494	3	Tornillo
6	364769	2	Pasador
7	26857	2	Tornillo C M5x8
8	26861	4	Tornillo
9	364473	1	Junta tórica
10	507007	2	Junta tórica
11	27471	3	Tornillo
12	903177-002	2	Precinto
13	234858	2	Caja de precintado
14	353606	2	Junta
15	355070-21	1	Guarnición
16	501410	1	Muelle
17	357999	2	Tornillo de precintado
18	360449	1	Eje
19	360450	1	Muelle
20	360451-11	1	Tropezada
21	360452-21	1	Piloto
22	360509-11	1	Eje
23	504960	1	Camisa equipada
24	361981-41	1	Cuerpo
25	361998-51	1	Pistón
26	500525	1	Sede de Válvula
27	362000	1	Pasador
28	500523	1	Válvula anti-vuelta
29	22003	1	Bola
30	362003	1	Tapa
31	507015	3	Junta
32	362811	1	Arandela
33	362812	1	Muelle
34	500524	1	Prensa guarnición
35	507005	1	Junta tórica
36	504982	1	Conjunto de ajuste
37	507006	1	Junta tórica
38	357560	1	Tapón
39	357558	1	Muelle
40	504775	1	Junta tórica
41	902404-002	1	Hilo goteado
42	902403	1	Precinto
43	504962	1	Eje de precintado
44	507016	1	Anillo BS
45	438011	1	Palanca de pedido para válvula mecánica prédé VR 7889 entrada a la derecha
	438012	1	Palanca de pedido para válvula mecánica prédé VR 7889 entrada a la izquierda

VÁLVULA XAD 36 VERTICAL À PETIDO ELECTROMECHANICO



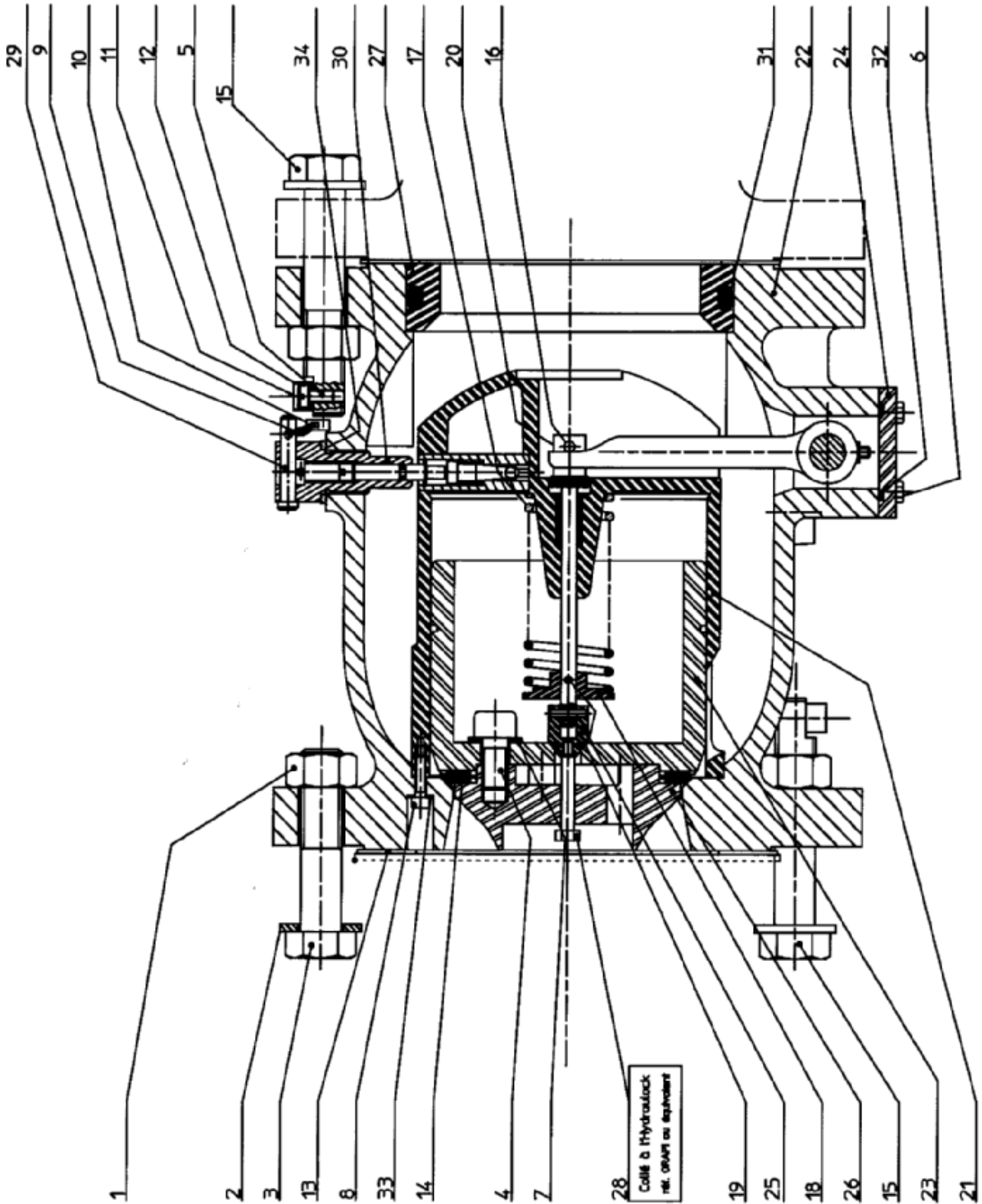
VÁLVULA XAD 36 VERTICAL À PETIDO ELECTROMECHANICO

Rep	REFERENCE	Qté	DESIGNATION
	501684		Válvula XAD 36 vertical à petido électromécanico
1	9675	4	Remache Ø 2,9
2	20077	2	Tornillo Tc M6x12
3	361841	4	Tuerca nylstop M6
4	26427	1	Pasador G01 – Ø4x24
5	20411	1	Tuerca H M8
6	20415	2	Tuerca Hm M10
7	20417	2	Tuerca H M10
8	20445	4	Tuerca Hm M8
9	20511	2	Arandela Z6
10	20532	8	Arandela Z8
11	21075	4	Tornillo H M6x25
12	25337	2	Pasador M10
13	20400	4	Tuerca H M6
14	25949	10	Tornillo CHc M8x20
15	26480	12	Tornillo CHc M6x14
16	26742	8	Arandela Ø6,5x14x0,5
17	26744	5	Arandela Ø5,5x12x0,8
18	903437-001	2	Arandela Ø8,5x18x1,2
19	26776	2	Arandela Ø10,5x22x1,5
20	26779	8	Arandela Ø4,5x10x0,8
21	26816	12	Tornillo H M5x12
22	26832	5	Tornillo H M5x20
23	515287	8	Tornillo CHc M4x40
24	26846	2	Tuerca H M2,5
25	900497-003	1	Anillo Ø10x13x16
26	26857	3	Tornillo Tc M5x8
27	27116	8	Tornillo Tc M4x12
28	26972	2	Tornillo Tc M2,5x30
29	27018	1	Anillo Ø10x13x16
30	27287	2	Tornillo CHc M5x10
31	903177-002	1	Precinto
32	144329	1	Microconmutador
33	902622	1	Palanca
34	232145	1	Anillo Ø8x12x12
35	238607	4	Presa estopas
36	902600	4	Abrazadera
37	353089	1	Tapa
38	363965	1	Placa descriptiva AC 16
39	356563	1	Anillo Ø8x12x16
40	356961	2	Barra
41	356970	1	Guarnición
42	356971	3	Guarnición
43	359397	1	Arandela
44	359477	2	Presa estopas

VÁLVULA XAD 36 VERTICAL À PETIDO ELECTROMECHANICO

Rep	1 REFER2ENCE	Qté	DESIGNATION
45	359478	2	Abrazadera
46	359482	1	Guarnición
47	359483	1	Guarnición
48	359815	1	Tronco
49	360850	2	Balancín
50	360851	1	Cuadrado riostra
51	501330	1	Balancín derecha
52	501329	4	Disco riostra
53	360854	4	Eje
54	360855	2	Columna
55	360857	1	Capuchón
56	360858	1	Caja
57	501331	1	Balancín izquierda
58	361139	1	Punado
59	362302-10	1	Soporte
60	511161-25	4	Riostra MF 4x25
61	511161	2	Riostra MF 4x15
62	362496-10	1	Soporte minirruptor
63	356968	1	Soporte
64	362718	1	Palanca d'armamento
65	27346	1	Tornillo CHc M8x60
66	504959	1	Válvula XAD 36
67	501334-10	1	Placa soporte
68	516610	2	Electroimán 220 V
	516610-10	2	Electroimán 110 V
69	515082	1	Cubierta
70	501333	1	Eje de mando
71	501328	1	Soporte caja AC 16
72	501393	1	Casquillo
73	437677	1	Palanca de petido
74	363798	4	Tronco ensartado
75	20120	2	Pasador
76	511161-12	2	Riostra MF 4x12
77	26827	2	Tornillo TF M3x10
78	900008-012	2	Arandela - 9
79	516690	1	Soporte parada
80	516701	1	Parada 220 V
81	516702	1	Muelle
82	508712	1	Resistencia calentante

VÁLVULA XAD 36 GRAVITADORAS AJUSTABLE



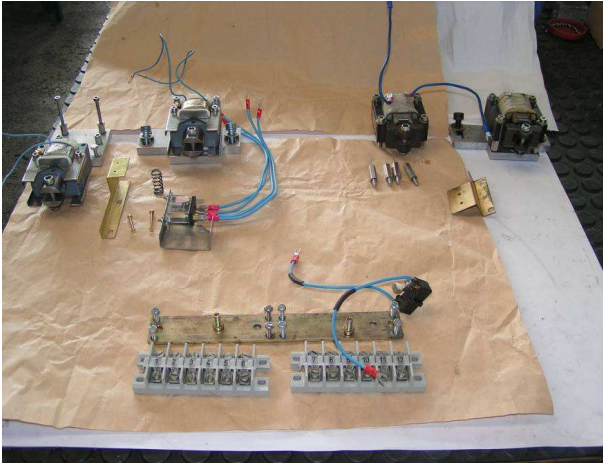
504845-10

VALVULA XAD36 GRAVITADORAS AJUSTABLE

1	20440	TUERCA H M16 -200 AC C8,8	16
2	20524	ARANDELA.M 16 x32 x3 ACIER Zn	16
3	21947	TORNILLO H M16 - 70 AC C8,8	14
4	26494	TORNILLO CHc M10 - 20 AC C8.8 Zn	3
5	26857	TORNILLO C M 5 - 8 AC ZINGUEE	2
6	26861	TORNILLO H M 4 - 16 AC ZN	4
7	27301	ARANDELA BS 10,7-17-1,5 NIT.4490	3
8	27471	TORNILLO CHc M 4 - 16 AC C8.8 ZING.	3
9	902404-001	HILO GOTEADO	0,1
10	902403	PRECINTO D 9.5	1
11	903177-002	PRECINTO D7.5 X 5	2
12	234858	CAJA DE PRECINTADO	2
13	353606	JUNTA BLUE GARD 162X116 EP1.50	2
14	355070-21	GUARNICION	1
15	357999	TORNILLO DE PRECINTADO	2
16	360449	EJE	1
17	360450	MUELLE	1
18	360451-11	TROPEZADA	1
19	504846-10	PILOTO MOLDEA GRAVITADOR	1
20	360509-11	EJE DEL PILOTO	1
21	504960	CAMISA SUBIDA	1
22	361981-41	CUERPO DE VALVULA	1
23	361998-51	PISTON XAD36	1
24	362003	TAPA	1
25	364769	PASADOR ESPIRAL 2.5x14	2
26	504848	PRENSA GUARNICION	1
27	500525	SEDE DE VALVULA	1
28	504847-10	TRONCO DE RECORDATORIO	1
29	504962	EJE DE PRECINTADO XAD36	1
30	504982	CONJUNTO DE AJUSTE	1
31	507006	JUNTA TORICA.113,67x6,99 R53 FEP-VI	1
32	364473	JUNTA TORICA. 30 x3 DF801	1
33	507015	ANILLO BAG.BS 4,6-9-1 VITON	3
34	507016	ANILLO BAG.BS 17,25-23,87-2,1 9775	1

KIT DE SUSTITUCIÓN DE LOS ELECTROIMANES DE CAJA AC16

1. Desmontaje Caja :



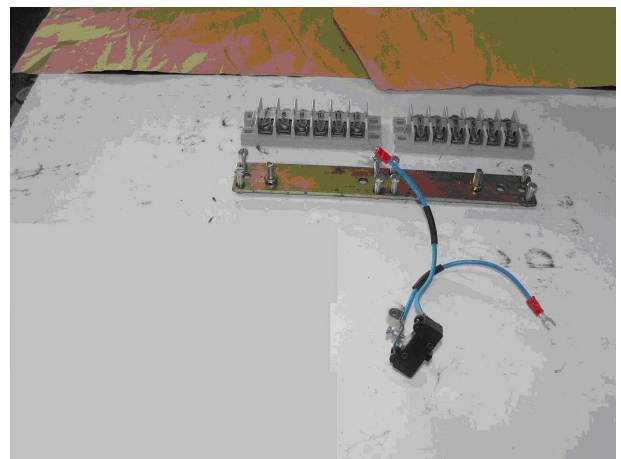
2. Kit de reparación :



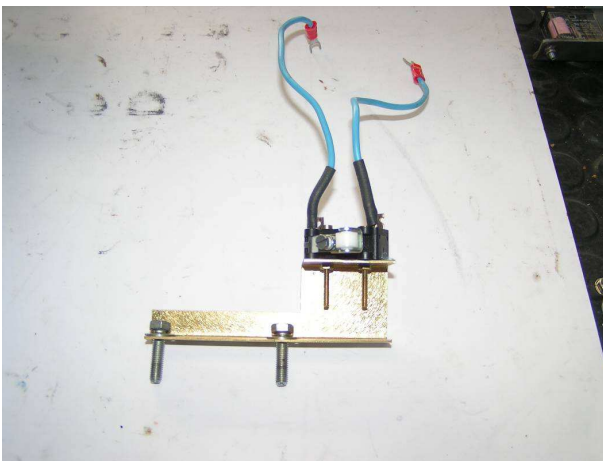
3. Piezas obsoletas:



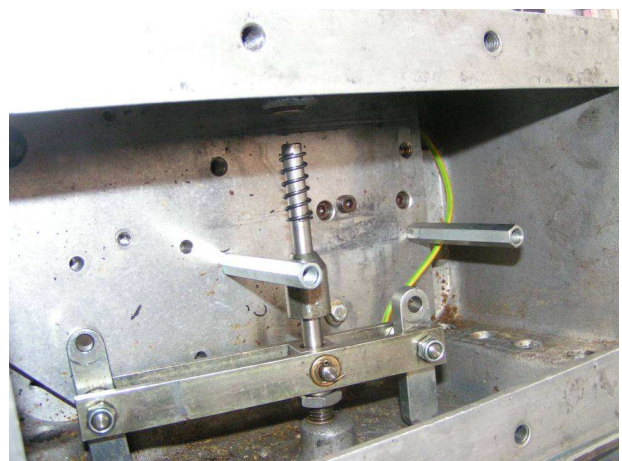
4. Piezas reutilizadas:



5. Preensamblaje:



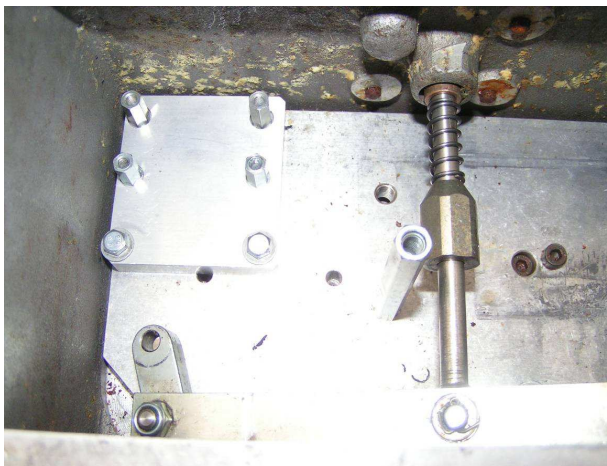
6. Remonta de la caja Reparar en la posición de contra tuerca :



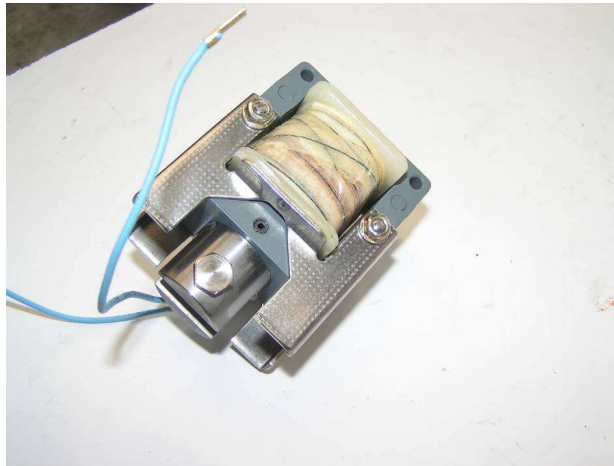
Desbloqueo de contra tuerca, destornillar el eje como máximo, montaje del muelle, reatornillar el eje en su posición inicial

KIT DE SUSTITUCIÓN DE LOS ELECTROIMANES DE CAJA AC16

7. Montaje de la placa soporte :

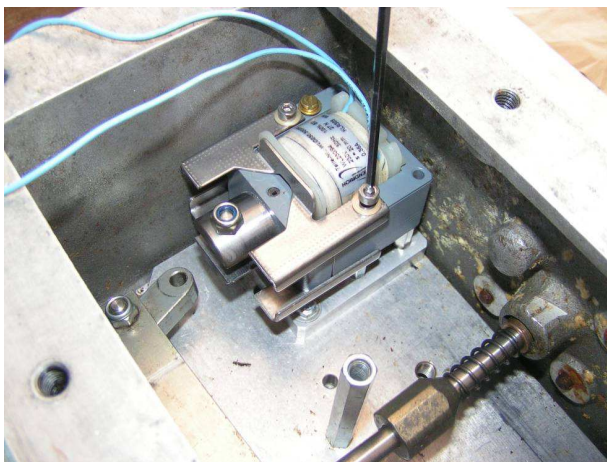


8. Montaje del 1r electroimán del pequeño caudal

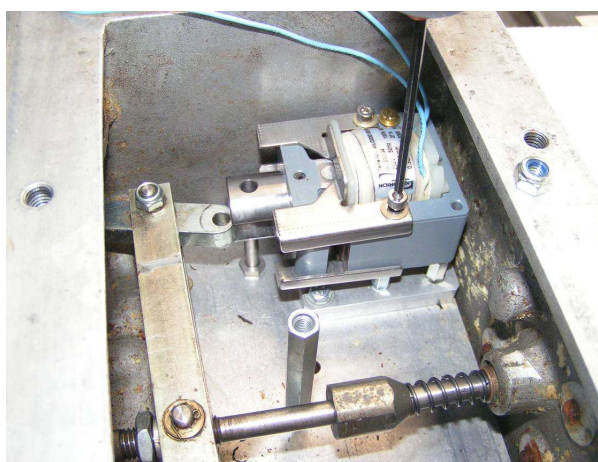


Quitar las 2 tuercas teniendo cuidado de no quitar a los guías

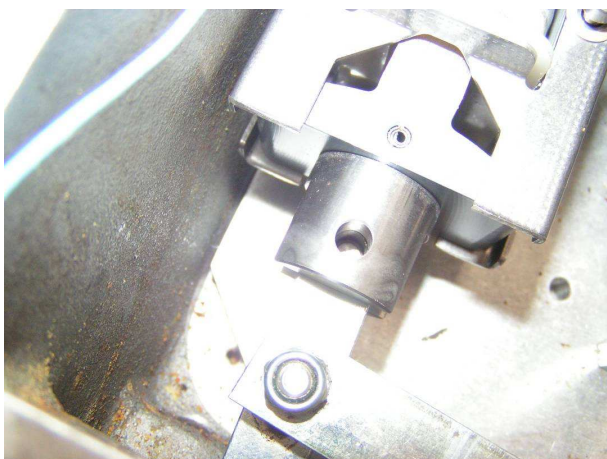
9. Atornillar los 2 tornillo en el entretoises dejando 3 a 4mm de juego



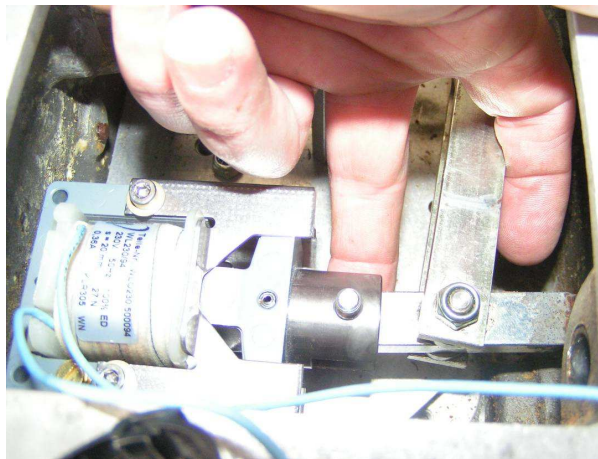
10. Aflojar la tuerca y situar el dedo en la hendidura del electroimán



11. Alinear el eje con los hoyos levantando el electroimán y apretar los 2 tornillo

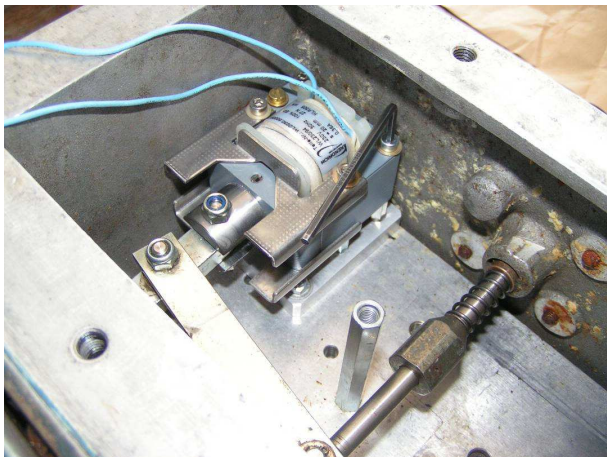


12. Levantar el eje con el fin de volver a montar la tuerca

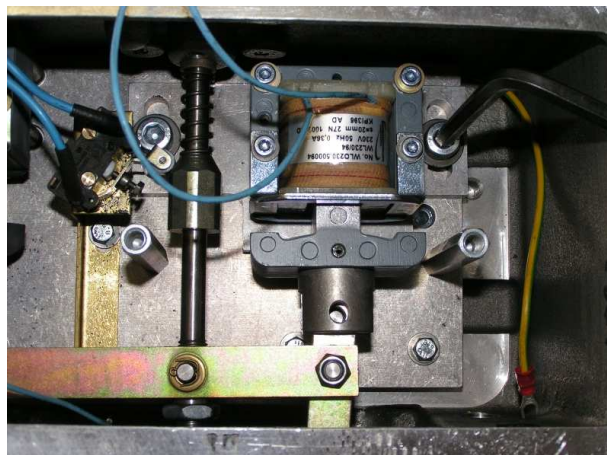


KIT DE SUSTITUCIÓN DE LOS ELECTROIMANES DE CAJA AC16

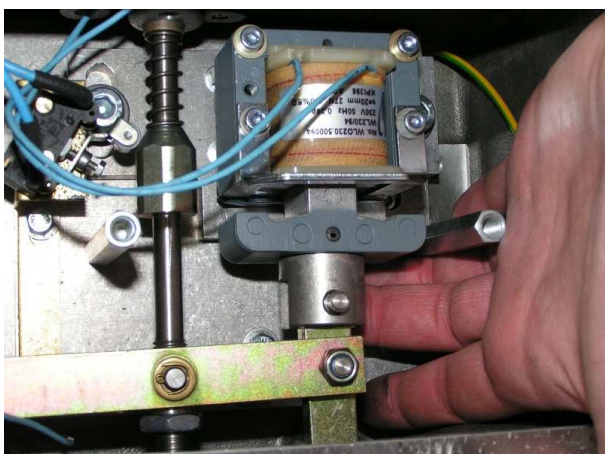
13. Subir los 2 otros tornillo:



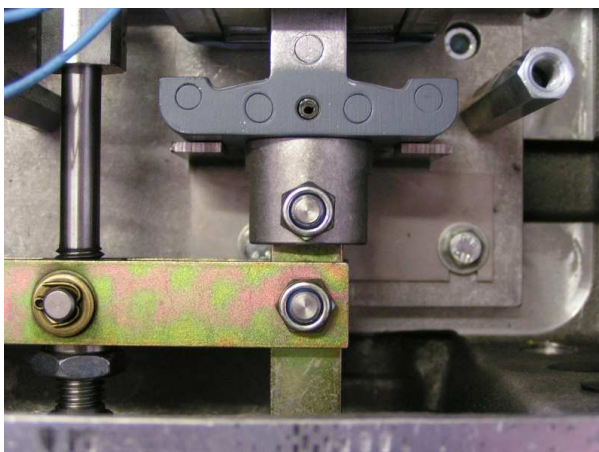
14. Ensamblar el segundo electroimán:



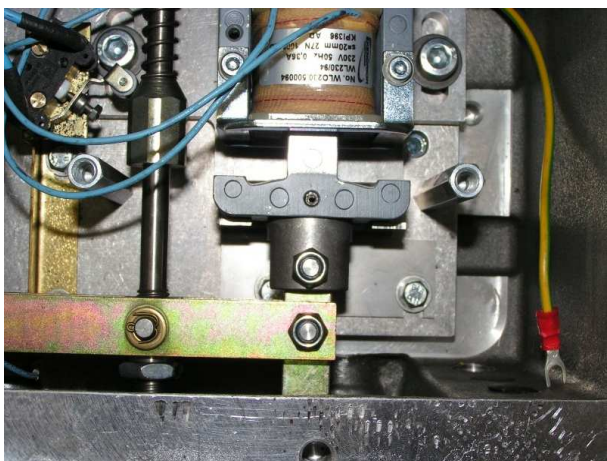
15. Subir de la misma manera la tornillo y la tuerca :



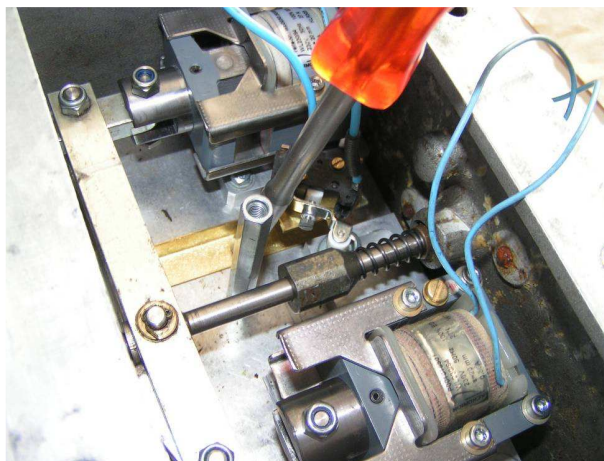
16. Subir la escuadra con la ayuda de los 2 tornillo de la placa



17. Ajustar la escuadra con el fin de realizar un apuntado de Núcleo del electroimán cuando la bieleta es vertical y en contacto con la caja:

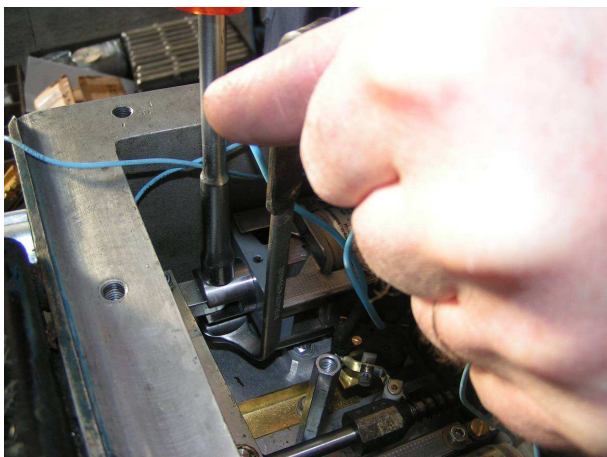


18. Subir al captador :

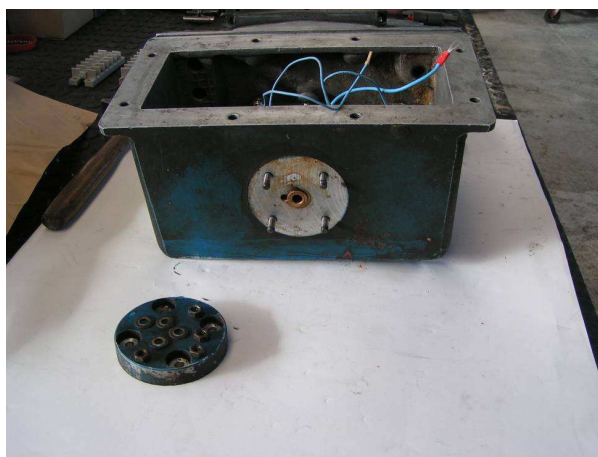


KIT DE SUSTITUCIÓN DE LOS ELECTROIMANES DE CAJA AC16

19. Hecha deslizarse libremente el eje de encargo y bloquear ellas todas los tornillo



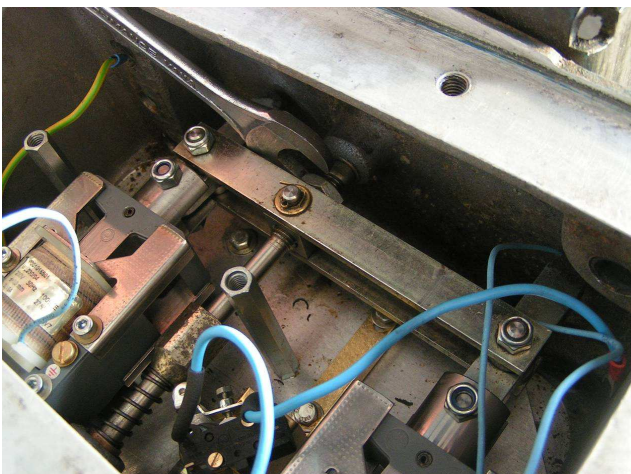
20. Arreglo del eje de encargo:
Desmontar la capucha



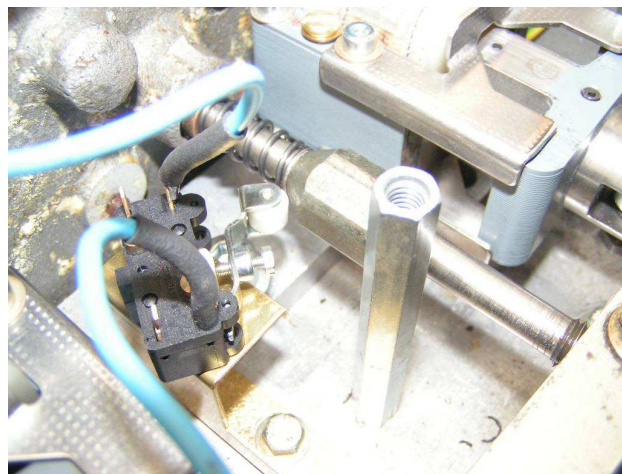
21. Hecha sacar el eje de encargo de 6 mm con relación a la caja cuando los 2 electroimanes a contacto han cerrado



22. Bloquear contra tuercas teniendo cuidado que el guijarro del captador se encuentra en contacto con un plato de leva

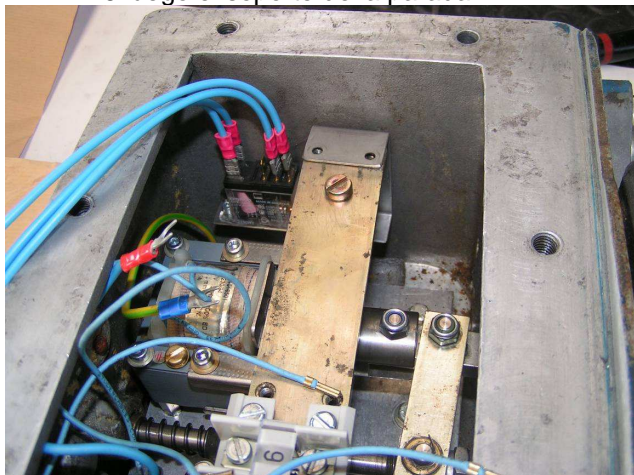


23. Reglamentar al captador si necesidad para entender el clic cuando el electroimán pequeño débito llega en contacto luego bloquear la posición con los 2 tornillo



KIT DE SUSTITUCIÓN DE LOS ELECTROIMANES DE CAJA AC16

24. Volver a montar el soporte terminal y el terminal 1 - 6 luego el soporte de la parada



25 : Realizar el cableado que sigue los planos 178015-10 ou 178025-10

