

SOUPAPE REGLABLE XAD 36 et XAD 37

Description – Installation

Mise en service

PIECES DE RECHANGE

U508075-f – Révision 6 – 04 avril 2011



Ce document comprend **25** pages (page de garde comprise)

Ce document est la propriété de SATAM
et ne peut être transmis à des tiers sans autorisation préalable

SATAM se réserve le droit de modifier ce document sans avertissement préalable

CONFORME à la directive européenne 94/9/CE – ATEX

SATAM

Usine de Falaise – Avenue de Verdun – B.P. 129 – 14700 FALAISE – France
Tél. : +33 (0)2 31 41 41 41
Fax : +33 (0)2 31 40 75 61
SIRET 495 233 124 000 17
CODE APE 2813 Z

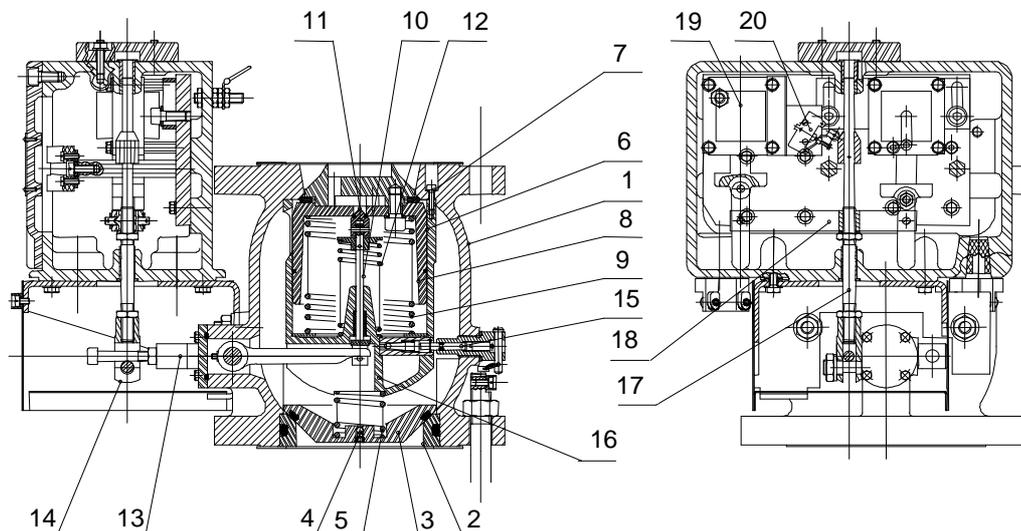
Siège Social : Paris Nord II – Bât. Le Gauvain – 47, allée des Impressionnistes

B.P. 85012 – Villepinte – 95931 Roissy C.D.G. Cedex - France
Tél. : +33 (0)1 48 63 02 11
Fax : +33 (0)1 49 38 41 01
SA au capital de 6 037 000 € – RCS Bobigny B 495 233 124
SIRET 495 233 124 000 17 – Code APE 2813 Z – N°TVA : FR 48 495 233 124

Sommaire

VANNE MULTIFONCTIONS XAD 36 ET XAD 37 A COMMANDE ELECTROMECHANIQUE.....	3
VANNE D'AUTORISATION ELECTROPILOTEE TYPE XAD 36 ET XAD 37 AVEC REGLAGE DU TEMPS DE FERMETURE	4
VANNE D'AUTORISATION ELECTROPILOTEE TYPE XAD 36 ET XAD 37 AVEC REGLAGE DES DEBITS DE LA VANNE.....	7
SOUPAPE XAD 37 – DN 80 (3").....	9
SOUPAPE XAD 37 – DN 80 (3").....	10
SOUPAPE XAD 37 VERTICALE A COMMANDE ELECTRO-MECANIQUE	11
SOUPAPE XAD 37 VERTICALE A COMMANDE ELECTRO-MECANIQUE	12
SOUPAPE XAD 37 VERTICALE A COMMANDE ELECTRO-MECANIQUE	13
SOUPAPE XAD 36 REGLABLE – DN 100 (4")	14
SOUPAPE XAD 36 REGLABLE – DN 100 (4")	15
SOUPAPE XAD 36 VERTICALE A COMMANDE ELECTRO-MECANIQUE	16
SOUPAPE XAD 36 VERTICALE A COMMANDE ELECTRO-MECANIQUE	17
SOUPAPE XAD 36 VERTICALE A COMMANDE ELECTRO-MECANIQUE	18
SOUPAPE XAD 36 GRAVITAIRE REGLABLE	19
SOUPAPE XAD 36 GRAVITAIRE REGLABLE	20
KIT DE REMPLACEMENT DES ELECTRO-AIMANTS DE BOITIER AC16.....	21
KIT DE REMPLACEMENT DES ELECTRO-AIMANTS DE BOITIER AC16.....	22
KIT DE REMPLACEMENT DES ELECTRO-AIMANTS DE BOITIER AC16.....	23
KIT DE REMPLACEMENT DES ELECTRO-AIMANTS DE BOITIER AC16.....	24
KIT DE REMPLACEMENT DES ELECTRO-AIMANTS DE BOITIER AC16.....	25

VANNE MULTIFONCTIONS XAD 36 ET XAD 37 A COMMANDE ELECTROMECHANIQUE



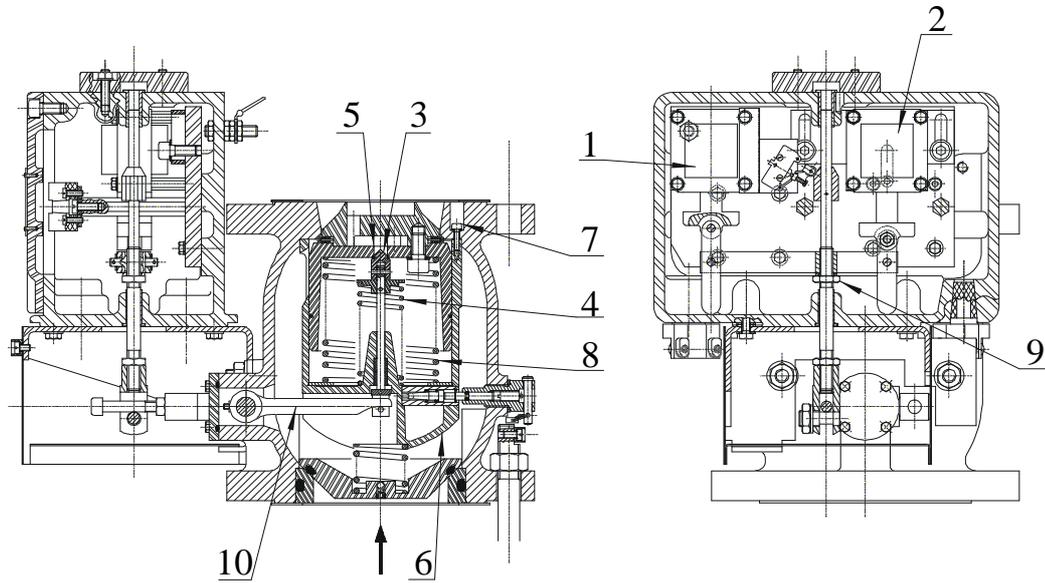
La vanne multifonctions fonctionne par pression différentielle. Le circuit d'alimentation étant contrôlé par un axe, commandé par un boîtier de commande AC 16.

La vanne se compose des éléments suivants :

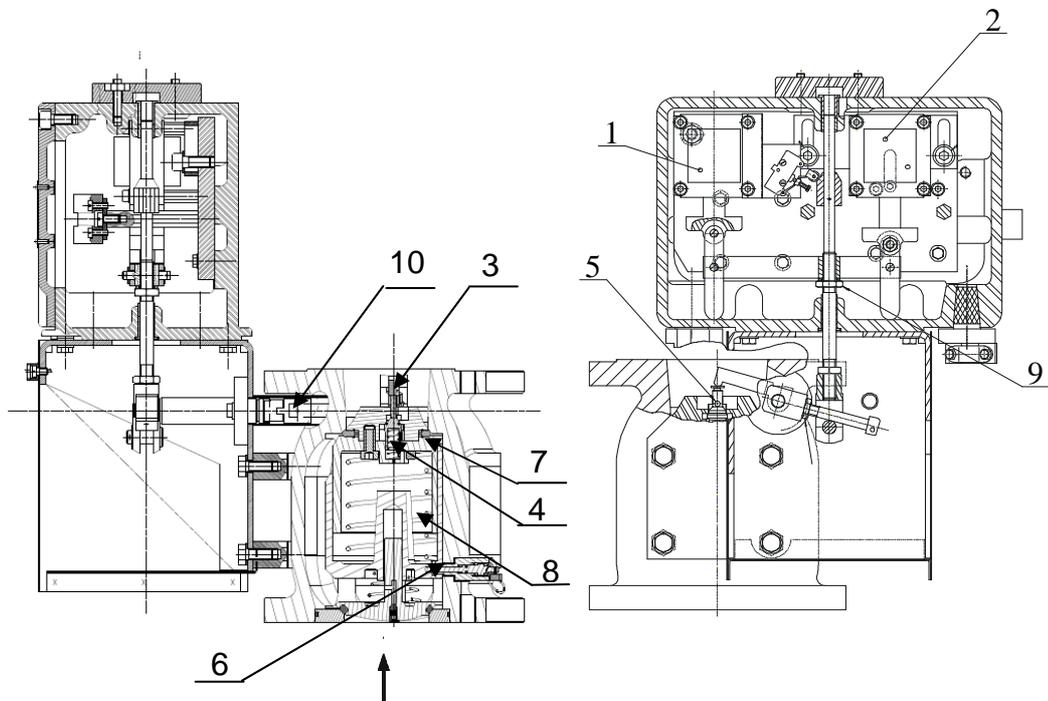
- Une enveloppe extérieure en acier (1). A la partie inférieure de celle-ci, un usinage reçoit un siège de clapet en aluminium (2), un clapet anti-retour (3) qui se soulève lors du passage du liquide et retourne sur son siège à l'arrêt. Ce clapet est équipé d'une bille de décharge (4), taré à 0,4 bar et d'un ressort de maintien en acier inoxydable (5).
- La partie supérieure de l'enveloppe comporte un centrage recevant une chemise en aluminium (6) maintenue par 3 vis (7).
- Un équipage mobile (8) formé d'un piston en aluminium d'une garniture moulée et d'un déflecteur, coulisse à l'intérieur de la chemise.
- Un ressort (9) maintient l'équipage mobile sur son siège, l'alésage à la partie inférieure permet le coulissement de l'axe de commande en acier inoxydable (10) qui ouvre ou obture un circuit d'alimentation (11) reliant l'amont et l'aval de la vanne et d'un ressort de maintien de l'axe de commande (12), d'un levier de commande (13) relié à la chape (14) au niveau du boîtier de commande AC 16.
- Une vis de réglage (15) permettant le réglage du temps de fermeture de la vanne par la modification d'ouverture du circuit d'alimentation du piston (16) sur soupape XAD36 ou d'un trou d'alimentation calibré sur soupape XAD 37.
- Un boîtier de commande AC 16 en antidéflagrant composé :
 - Un axe de commande en acier inoxydable (17) équipé d'un balancier en acier inoxydable (18), commandé par deux électro-aimants (19) permettant le fonctionnement soit d'un petit débit ou d'un grand débit et d'un mini-rupteur (20).

En ce qui concerne les puissances, nous précisons qu'en début de course elle est de 1000 VA et de 70 VA en fin de course.

VANNE D'AUTORISATION ELECTROPILOTEE TYPE XAD 36 ET XAD 37 AVEC REGLAGE DU TEMPS DE FERMETURE



Vanne XAD36



Vanne XAD37

FONCTIONNEMENT

Le courant alimentant les électro-aimants (1&2) est coupé. Le pilote (3) est maintenu en position fermée par l'action du ressort (4) et vient obturer l'orifice du piston (5). Dans ces conditions, la pression du liquide en amont de la soupape est transmise à l'intérieur de la chemise par l'orifice d'alimentation (6) équipé d'une vis de réglage.

L'équipage mobile est maintenu en position fermée (7) par la pression exercée sur le piston et le ressort (8).

La soupape étant fermée, si on alimente les deux électro-aimants (1&2), ces derniers changent de position, entraînant le balancier (9) vers le haut. Ce mouvement agit sur le levier (10) - permettant l'ouverture du pilote - et ouvre ainsi le circuit d'alimentation, mettant en communication la chambre du piston avec la partie aval de l'installation.

La chambre du piston est ainsi pratiquement à la pression aval de la soupape.

La vis de réglage (6) étant de section inférieure au trou d'évacuation, la chute de pression qui s'établit alors dans la chambre du piston par rapport à la pression amont permet à l'équipage mobile (7) de s'ouvrir.

L'équipage mobile est alors soumis à la force d'ouverture qui résulte de l'action amont s'exerçant sur la surface de la partie avant du piston.

Cette dernière étant plus grande, le piston descend, dégage les lumières latérales, permettant le passage du liquide.

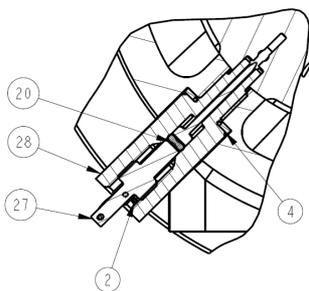
L'équipage mobile reste en position ouverte parce qu'il y a toujours une différence de pression entre l'aval et l'amont qui agit sur la surface déterminée du piston.

Passage du grand débit au petit débit : après coupure de l'électro-aimant (2) grand débit et le maintien de l'électro-aimant (1) petit débit, ce qui déclenche la fermeture partielle du piston.

Fermeture de la vanne : après coupure de l'électro-aimant (1) petit débit.

Réglage de la vis du système d'amortissement sur la soupape XAD 37

Monter l'ensemble d'amortissement à l'aide de MP07000 pour mettre le joint torique en place à la graisse sur le pointeau



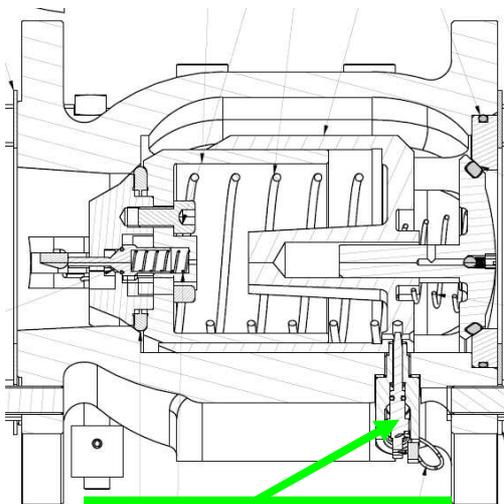
Visser jusqu'à la butée le pointeau et le dévisser d'1 tour seulement.

- Mettre en place la goupille
- Enfiler le fil de plombage pour immobiliser le pointeau avec le corps de vis et mettre le plomb.
- installer l'ensemble d'amortissement en ayant pris soin d'insérer la bague BS

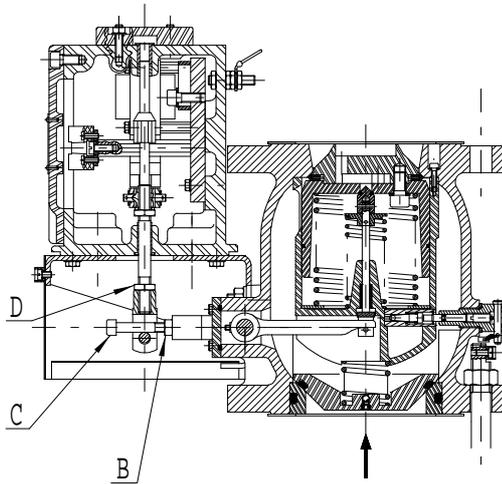


Pour information :

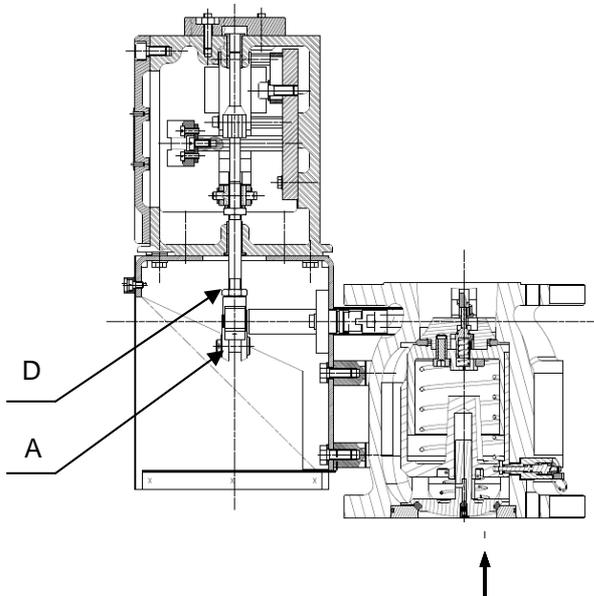
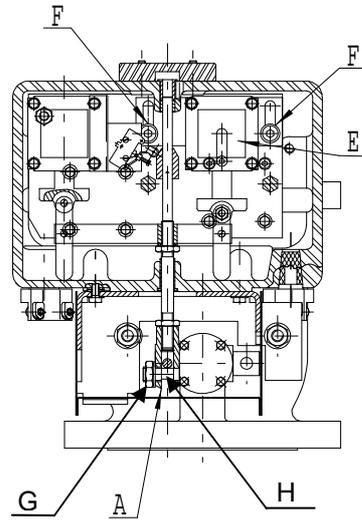
Tours de pointe en dévissant (partant de pointeau fermé)	0	1	2	3	4	5
Nombre de litres passés avant fermeture à 80m ³ /h	64,5	47,5	35,5	27,5	25,7	22,7



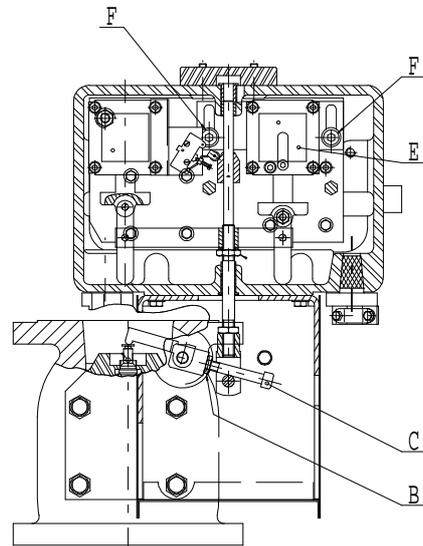
VANNE D'AUTORISATION ELECTROPILOTEE TYPE XAD 36 ET XAD 37 AVEC REGLAGE DES DEBITS DE LA VANNE



Vanne XAD36



Vanne XAD37



1- Réglage du petit débit :

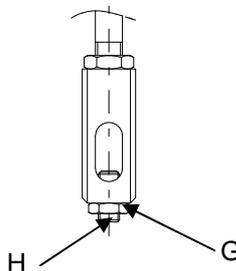
Rappel

Pour XAD 37 : Petit débit : minimum 8 m³/h, maximum 13 m³/h.

Pour XAD 36 : Petit débit : minimum 15 m³/h, maximum 20 m³/h.

1.1 Le réglage s'effectue par la chape (A).

1. Desserrer le contre-écrou (B) et enlever l'axe de commande (C) de la vanne.
2. Desserrer le contre-écrou (D).
 - 2.1 Tourner la chape (A) dans le sens horaire pour augmenter le petit débit.
 - 2.2 Tourner la chape (A) dans le sens anti-horaire pour diminuer le petit débit
3. Remettre en place l'axe de commande (C) avec son contre-écrou (B), et bloquer.
4. Bloquer le contre-écrou (D) sur la chape (A).
5. Ajuster le débit en desserrant l'écrou (G), tourner l'excentrique (H), puis serrer l'écrou (G) pour l'ancien réglage.
6. Ajuster le débit en desserrant l'écrou (G), serrer ou desserrer la vis (H), puis serrer l'écrou (G) suivant plan ci-dessous pour le nouveau réglage.



ATTENTION : Un réglage trop élevé du petit débit, peut être la cause d'une non fermeture de la vanne.

2- Réglage du grand débit :

Rappel

Pour XAD 37 : Grand débit : Compris entre 65 et 75 m³/h.

Pour XAD 36 : Grand débit : Compris entre 125 et 130 m³/h.

Le réglage s'effectue par le déplacement de l'électro-aimant GRAND DEBIT (E).

1. Desserrer les deux vis de fixation (F) de la plaque support de l'électro-aimant GRAND DEBIT (E).
 - 1.1 Déplacer l'ensemble plaque support / électro-aimant (E) vers le haut pour augmenter le grand débit.
 - 1.2 Déplacer l'ensemble plaque support / électro-aimant (E) vers le bas pour diminuer le grand débit.
2. Resserrer les 2 vis de fixation (F) après réglage.

SOUPAPE XAD 37 – DN 80 (3")

Ces pièces composent le sous-ensemble lelier des commandes électromécaniques de type P501748 (soupape verticales). Ces pièces composent le sous-ensemble lelier des commandes électromécaniques de type P430451 (lelier). Ces pièces composent le sous-ensemble lelier de commande électro-mécanique P430152 (soupape horizontales).

REP	lib	Préférence	Designation	Matériau	501748	430152	430451
3	825783		15.01.18	acier Inconel			
3A	82111		15.01.18	acier Inconel			
31	820754		PALETTE L.L.L.	acier Inconel			
32	831700		PLATEAU	acier Inconel			
33	831700		PLATEAU	acier Inconel			
34	831700		PLATEAU	acier Inconel			
35	831700		PLATEAU	acier Inconel			
36	831700		PLATEAU	acier Inconel			
37	831700		PLATEAU	acier Inconel			
38	831700		PLATEAU	acier Inconel			
39	831700		PLATEAU	acier Inconel			
40	831700		PLATEAU	acier Inconel			
41	831700		PLATEAU	acier Inconel			
42	831700		PLATEAU	acier Inconel			
43	831700		PLATEAU	acier Inconel			
44	831700		PLATEAU	acier Inconel			
45	831700		PLATEAU	acier Inconel			
46	831700		PLATEAU	acier Inconel			
47	831700		PLATEAU	acier Inconel			
48	831700		PLATEAU	acier Inconel			
49	831700		PLATEAU	acier Inconel			
50	831700		PLATEAU	acier Inconel			
51	831700		PLATEAU	acier Inconel			
52	831700		PLATEAU	acier Inconel			
53	831700		PLATEAU	acier Inconel			
54	831700		PLATEAU	acier Inconel			
55	831700		PLATEAU	acier Inconel			
56	831700		PLATEAU	acier Inconel			
57	831700		PLATEAU	acier Inconel			
58	831700		PLATEAU	acier Inconel			
59	831700		PLATEAU	acier Inconel			
60	831700		PLATEAU	acier Inconel			
61	831700		PLATEAU	acier Inconel			
62	831700		PLATEAU	acier Inconel			
63	831700		PLATEAU	acier Inconel			
64	831700		PLATEAU	acier Inconel			
65	831700		PLATEAU	acier Inconel			
66	831700		PLATEAU	acier Inconel			
67	831700		PLATEAU	acier Inconel			
68	831700		PLATEAU	acier Inconel			
69	831700		PLATEAU	acier Inconel			
70	831700		PLATEAU	acier Inconel			
71	831700		PLATEAU	acier Inconel			
72	831700		PLATEAU	acier Inconel			
73	831700		PLATEAU	acier Inconel			
74	831700		PLATEAU	acier Inconel			
75	831700		PLATEAU	acier Inconel			
76	831700		PLATEAU	acier Inconel			
77	831700		PLATEAU	acier Inconel			
78	831700		PLATEAU	acier Inconel			
79	831700		PLATEAU	acier Inconel			
80	831700		PLATEAU	acier Inconel			
81	831700		PLATEAU	acier Inconel			
82	831700		PLATEAU	acier Inconel			
83	831700		PLATEAU	acier Inconel			
84	831700		PLATEAU	acier Inconel			
85	831700		PLATEAU	acier Inconel			
86	831700		PLATEAU	acier Inconel			
87	831700		PLATEAU	acier Inconel			
88	831700		PLATEAU	acier Inconel			
89	831700		PLATEAU	acier Inconel			
90	831700		PLATEAU	acier Inconel			
91	831700		PLATEAU	acier Inconel			
92	831700		PLATEAU	acier Inconel			
93	831700		PLATEAU	acier Inconel			
94	831700		PLATEAU	acier Inconel			
95	831700		PLATEAU	acier Inconel			
96	831700		PLATEAU	acier Inconel			
97	831700		PLATEAU	acier Inconel			
98	831700		PLATEAU	acier Inconel			
99	831700		PLATEAU	acier Inconel			
100	831700		PLATEAU	acier Inconel			

COUPE 2-2
ECHELLE 4/5
COMMANDE ELECTRO MECANIQUE HORIZONTAL-LE

COUPE 3-3
ECHELLE 4/5
COMMANDE ELECTRO MECANIQUE

COUPE 4-4
ECHELLE 2/1

COUPE 5-5
ECHELLE 4/5
COMMANDE ELECTRO MECANIQUE OPTIQUE

SOUPAPE XAD 37 – DN 80 (3")

Rep	REFERENCE	Qté	DESIGNATION
	501796-01		Soupape XAD 37
1	22003	1	Bille
2	26347	1	Goupille élastique 1,5x6
3	26857	2	Vis C M5x8 AC
4	27301	1	Bague BS 10,7x17x1,5
5	53443	1	Fil de plombage
6	53444	1	Plomb de scellement
7	234858	1	Cage de plombage
8	354926	2	Joint de bride
9	355090	1	Garniture armée
10	357558	1	Ressort de la bille
11	357560	1	Bouchon
12	357651	1	Cage de plombage
13	358003	1	Ressort du piston
14	358007	1	Vis H M16
15	362901	1	Corps
16	364146	1	Ressort du pilote
17	501803	1	Ressort spirale
18	501807	1	Clapet anti-retour
19	501810	1	Siège de clapet
20	507008	1	Joint torique 2,6 x 1,9
21	507278	1	Joint torique 69,22 x 5,33 R38
22	507279	1	Joint torique 109,5 x 3
23	514681	2	Disque adhésif caoutchouc noir 3"
24	515937	1	Pilote surmoulé
25	362907-11	1	Piston
26	364142-10	1	Défecteur
27	515928-10	1	Pointeau de réglage
28	515929-10	1	Corps de vis
29	515930-10	1	Chemise
30	903177-002	2	Plomb
31	20524	8	Rondelle M D16
32	21169	7	Vis H M16
33	26783	3	Vis CHc M8x14
	437945-11	1	Levier de commande monté pour soupape mécanique pour prédé VR 7889
		ou	
	501748	1	Levier de commande monté pour soupape verticale électromécanique

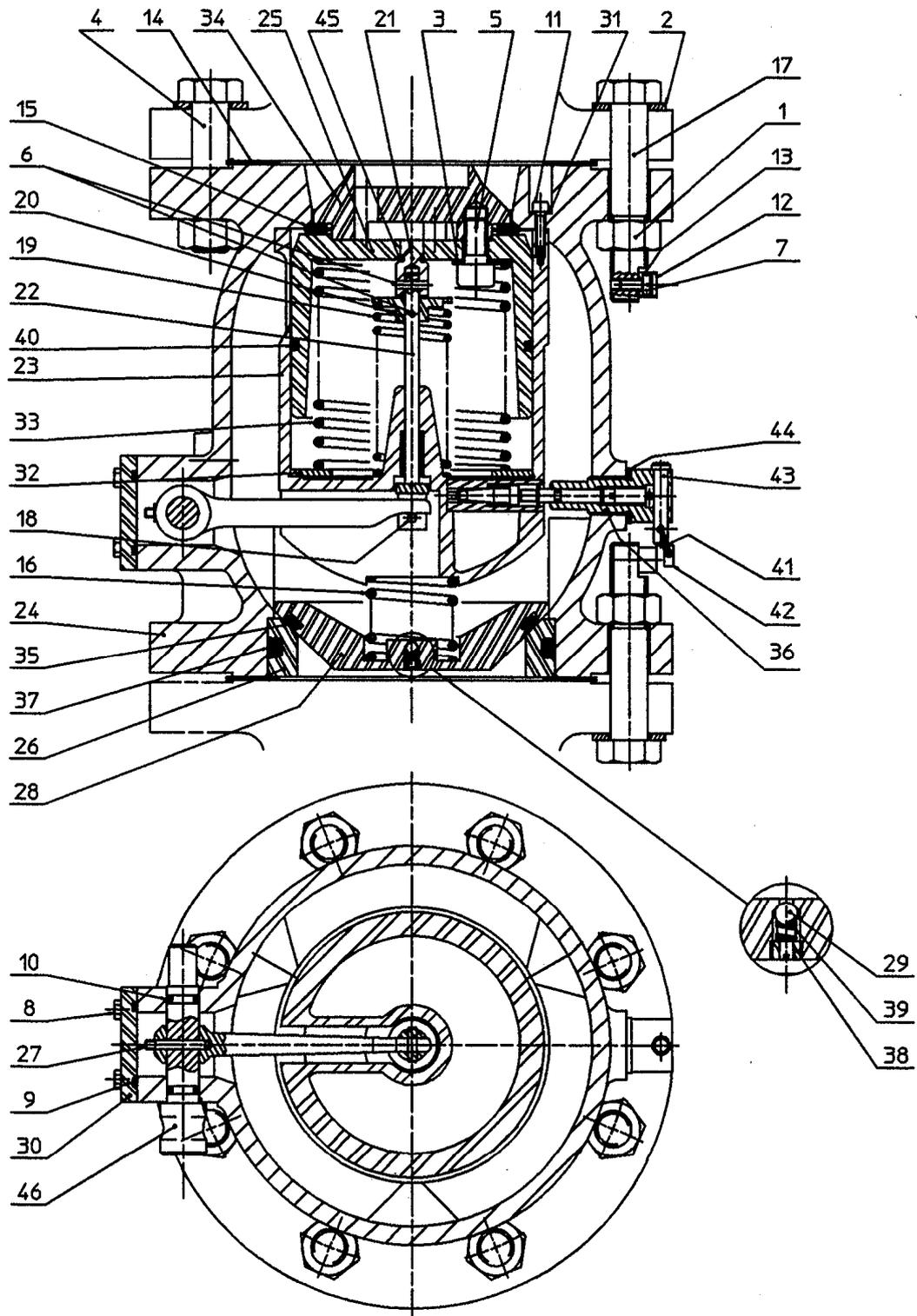
SOUPAPE XAD 37 VERTICALE A COMMANDE ELECTRO-MECANIQUE

Rep	REFERENCE	Qté	DESIGNATION
	500877		Soupape XAD 37 verticale à commande électromécanique
1	9675	4	Rivet Ø 2,9
2	20017	4	Vis H M8x20
3	20120	2	Goupille V 1,6x12
4	20415	2	Ecrou Hm M10
5	20445	5	Ecrou Hm M8
6	20511	2	Rondelle Z6
7	20532	8	Rondelle Z8
8	21075	4	Vis H M6x25
9	20400	4	Ecrou H M6
10	25949	10	Vis CHc M8x20
11	26480	12	Vis CHc M6x14
12	26742	12	Rondelle Ø 6,5x14x0,5
13	26744	14	Rondelle Ø 5,5x12x0,8
14	903437-001	6	Rondelle Ø 8,5x18x1,2
15	26779	8	Rondelle Ø 4,5x10x0,8
16	26816	12	Vis H M5x12
17	26832	5	Vis H M5x20
18	26846	2	Ecrou H M 2,5
19	900497-003	1	Bague Ø10x13x16
20	26857	5	Vic Tc M5x8
21	515287	8	Vis CHc M4x40
22	27116	8	Vis Tc M4x12
23	26972	2	Vis Tc M 2,5x30
24	27018	1	Bague Ø10x13x16
25	27094	4	Vis H M6x16
26	27287	2	Vis CHc M5x10
27	20077	2	VisTc M6x12
28	362885	3	Goupille
29	27346	1	Vis CHc M8x60
30	903177-002	3	Plomb
31	144329	1	Mini rupteur
32	902622	1	Levier
33	232145	1	Bague Ø8x12x12
34	238607	4	Presse-étoupe
35	902600	4	Collier
36	353089	1	Couvercle
37	356563	1	Bague Ø8x12x16
38	356961	2	Borne
39	356968	1	Support
40	356970	1	Garniture
41	356971	3	Garniture
42	359397	1	Rondelle
43	359477	2	Presse-étoupe

SOUPAPE XAD 37 VERTICALE A COMMANDE ELECTRO-MECANIQUE

Rep	¹ REFER2ENCE	Qté	DESIGNATION
44	359478	2	Collier
45	359482	1	Garniture
46	359483	1	Garniture
47	359815	1	Tige
48	360850	2	Balancier
49	360851	1	Carré entretoise
50	360854	4	Axe
51	360855	2	Colonne
52	360857	1	Capuchon
53	360858	1	Boîtier
54	361841	4	Ecrou nylstop M6
55	362302-10	1	Support électro-aimant mobile
56	362496-10	1	Support mini rupteur
57	363798	4	Tige filetée
58	363965	1	Plaque signalétique AC 16
59	516610	2	Electro-aimant 220 V
	516610-10	2	Electro-aimant 110 V
60	515082	1	Chape
61	501329	4	Rondelle entretoise
62	501330	1	Biellette droite
63	501331	1	Biellette gauche
64	501333	1	Axe de commande
65	501334-10	1	Plaque support
66	511161-25	4	Entretoise MF 4x25
67	511161	2	Entretoise MF 4x15
68	501735	1	Support boîtier AC 16
69	501738	1	Equerre
70	501740	1	Capot
71	501741	4	Entretoise
72	501743	1	Tube de protection
73	501745	1	Entraîneur
74	501748	1	Levier de commande
75	501796-01	1	Soupape XAD 37
76	502432	1	Manchon-Entraîneur
77	506266	1	Disque à rainure
78	511161-12	2	Entretoise MF 4x12
79	26827	2	Vis TF M3x10
80	900008-012	2	Rondelle 9
81	516690	1	Support relais
82	516701	1	Relais
83	516702	1	Ressort

SOUPAPE XAD 36 REGLABLE – DN 100 (4")

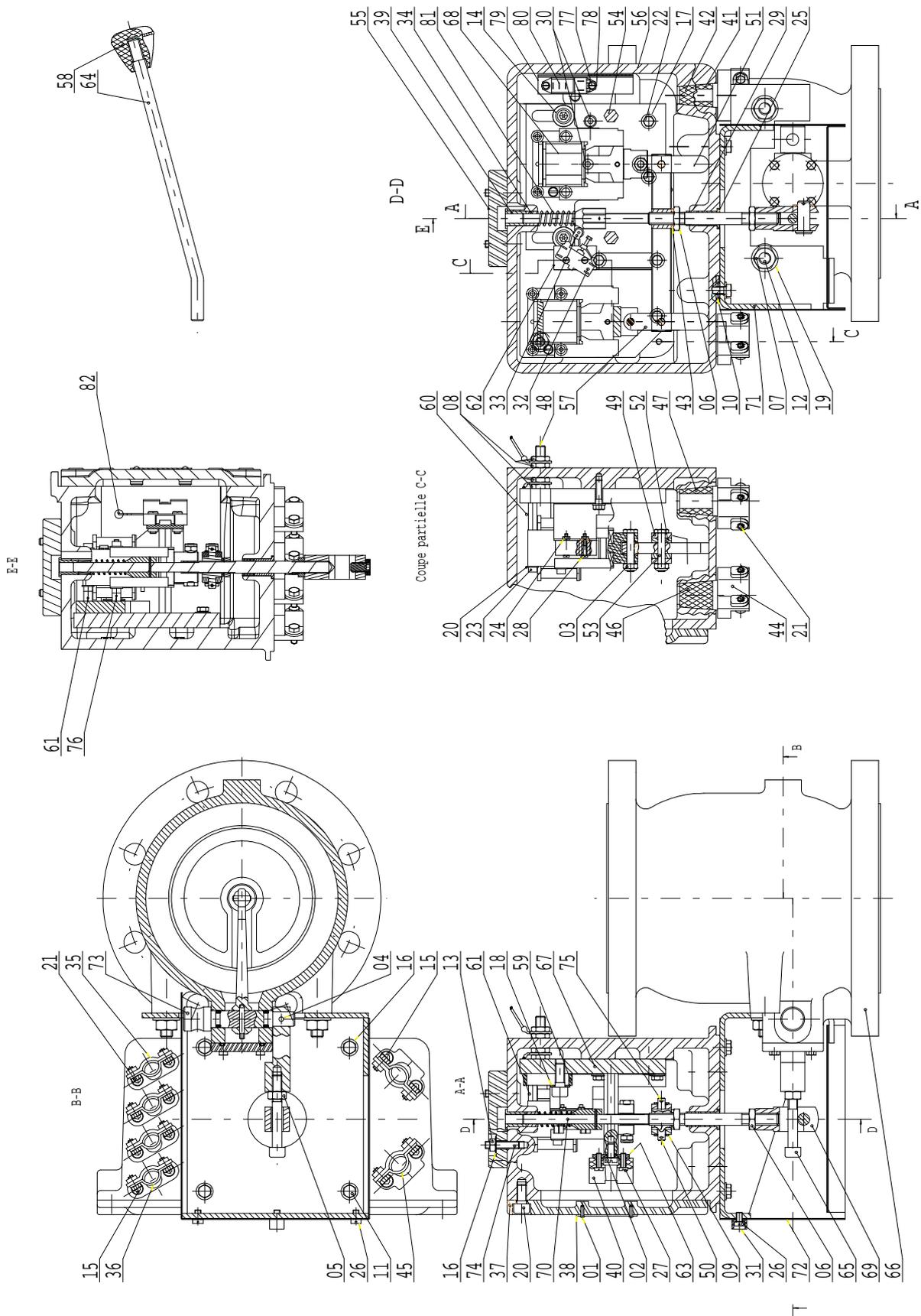


U507960 1/3 Révision 1 Après 12/98

SOUPAPE XAD 36 REGLABLE – DN 100 (4")

Rep	REFERENCE	Qté	DESIGNATION
	504959		Soupape XAD 36 réglable
1	20440	16	Ecrou
2	20524	16	Rondelle
3	27301	3	Rondelle
4	21947	14	Vis
5	26494	3	Vis
6	364769	2	Goupille
7	26857	2	Vic C M5x8
8	26861	4	Vis
9	364473	1	Joint torique
10	507007	2	Joint torique
11	27471	3	Vis
12	903177-002	2	Plomb
13	234858	2	Cage de plombage
14	353606	2	Joint
15	355070-21	1	Garniture
16	501410	1	Ressort
17	357999	2	Vis de plombage
18	360449	1	Axe
19	360450	1	Ressort
20	360451-11	1	Butée
21	360452-21	1	Pilote
22	360509-11	1	Axe
23	504960	1	Chemise équipée
24	361981-41	1	Corps
25	361998-51	1	Piston
26	500525	1	Siège du clapet
27	362000	1	Goupille
28	500523	1	Clapet anti-retour
29	22003	1	Bille
30	362003	1	Couvercle
31	507015	3	Joint
32	362811	1	Rondelle
33	362812	1	Ressort
34	500524	1	Presse garniture
35	507005	1	Joint torique
36	504982	1	Ensemble de réglage
37	507006	1	Joint torique
38	357560	1	Bouchon
39	357558	1	Ressort
40	504775	1	Joint torique
41	902404-002	1	Fil perlé
42	902403	1	Plomb
43	504962	1	Axe de plombage
44	507016	1	Bague BS
45	438011	1	Levier de commande pour soupape mécanique prédé VR 7889 entrée à droite
	438012	1	Levier de commande pour soupape mécanique prédé VR 7889 entrée à gauche

SOUPAPE XAD 36 VERTICALE A COMMANDE ELECTRO-MECANIQUE

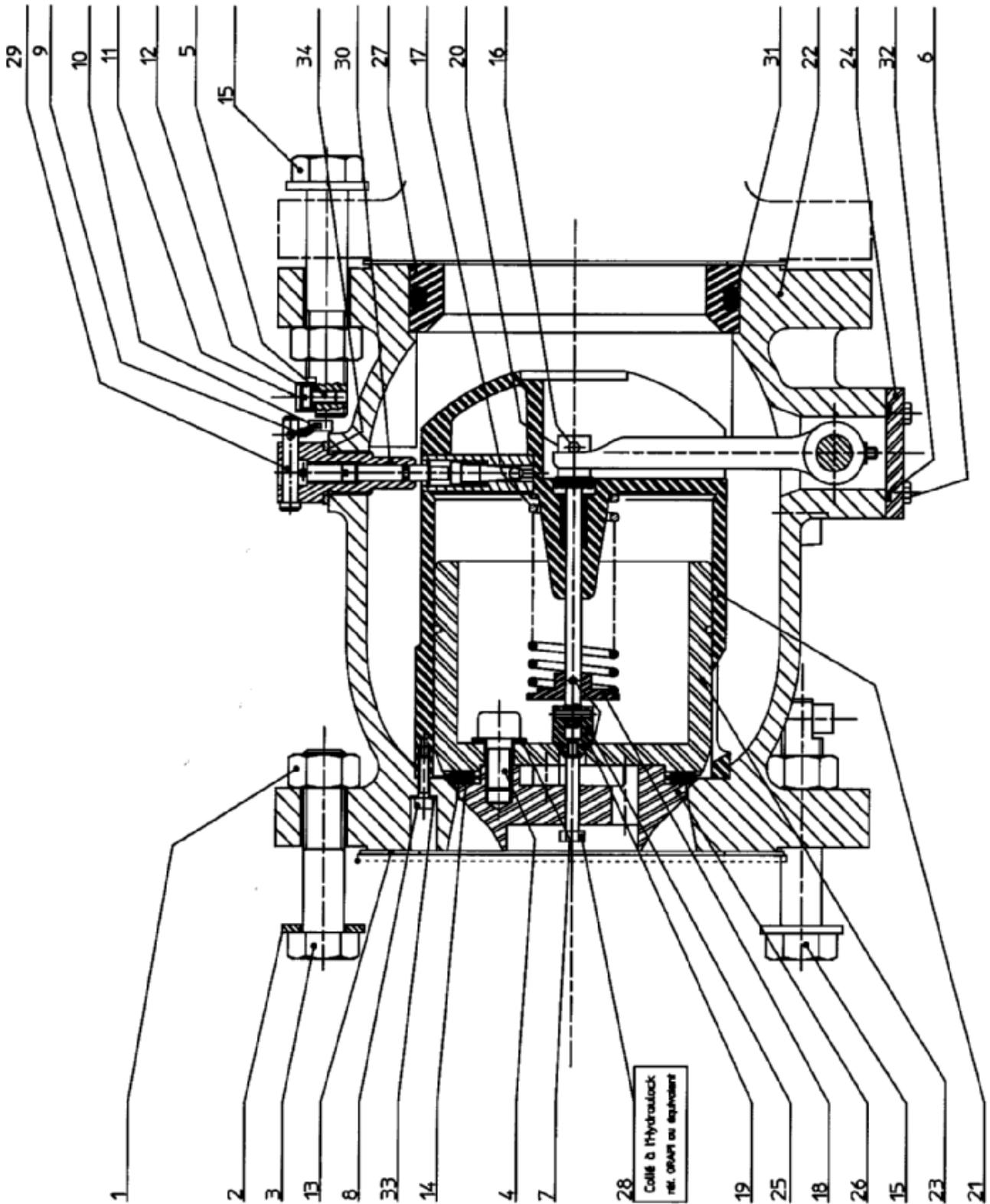


SOUPAPE XAD 36 VERTICALE A COMMANDE ELECTRO-MECANIQUE

Rep	REFERENCE	Qté	DESIGNATION
	501684		Soupape XAD 36 verticale à commande électromécanique
1	9675	4	Rivet Ø 2,9
2	20077	2	Vis Tc M6x12
3	361841	4	Ecrou nylstop M6
4	26427	1	Goupille G01 – Ø4x24
5	20411	1	Ecrou H M8
6	20415	2	Ecrou Hm M10
7	20417	2	Ecrou H M10
8	20445	4	Ecrou Hm M8
9	20511	2	Rondelle Z6
10	20532	8	Rondelle Z8
11	21075	4	Vis H M6x25
12	25337	2	Goujon M10
13	20400	4	Ecrou H M6
14	25949	10	Vis CHc M8x20
15	26480	12	Vis CHc M6x14
16	26742	8	Rondelle Ø 6,5x14x0,5
17	26744	5	Rondelle Ø 5,5x12x0,8
18	903437-001	2	Rondelle Ø 8,5x18x1,2
19	26776	2	Rondelle Ø 10,5x22x1,5
20	26779	8	Rondelle Ø 4,5x10x0,8
21	26816	12	Vis H M5x12
22	26832	5	Vis H M5x20
23	515287	8	Vis CHc M4x40
24	26846	2	Ecrou H M 2,5
25	900497-003	1	Bague Ø10x13x16
26	26857	3	Vic Tc M5x8
27	27116	8	Vis Tc M4x12
28	26972	2	Vis Tc M 2,5x30
29	27018	1	Bague Ø10x13x16
30	27287	2	Vis CHc M5x10
31	903177-002	1	Plomb
32	144329	1	Mini rupteur
33	902622	1	Levier
34	232145	1	Bague Ø8x12x12
35	238607	4	Presse-étoupe
36	902600	4	Collier
37	353089	1	Couvercle
38	363965	1	Plaque d'identification
39	356563	1	Bague Ø8x12x16
40	356961	2	Borne
41	356970	1	Garniture
42	356971	3	Garniture
43	359397	1	Rondelle
44	359477	2	Presse-étoupe

SOUPAPE XAD 36 VERTICALE A COMMANDE ELECTRO-MECANIQUE

Rep	¹ REFER2ENCE	Qté	DESIGNATION
45	359478	2	Collier
46	359482	1	Garniture
47	359483	1	Garniture
48	359815	1	Tige
49	360850	2	Balancier
50	360851	1	Carré entretoise
51	501330	1	Biellette droite
52	501329	4	Rondelle entretoise
53	360854	4	Axe
54	360855	2	Colonne
55	360857	1	Capuchon
56	360858	1	Boîtier
57	501331	1	Biellette gauche
58	361139	1	Poignée
59	362302-10	1	Support
60	511161-25	4	Entretoise MF 4x25
61	511161	2	Entretoise MF 4x15
62	362496-10	1	Support mini rupteur
63	356968	1	Support
64	362718	1	Levier d'armement
65	27346	1	Vis CHc M8x60
66	504959	1	Soupape XAD 36
67	501334-10	1	Plaque support
68	516610	2	Electro-aimant 220 V
	516610-10	2	Electro-aimant 110 V
69	515082	1	Chape
70	501333	1	Axe de commande
71	501328	1	Support boîtier AC 16
72	501393	1	Capot
73	437677	1	Levier de commande
74	363798	4	Tige filetée
75	20120	2	Goupille
76	511161-22	2	Entretoise MF 4x12
77	26827	2	Vis TF M3x10
78	900008-012	2	Rondelle Ø9
79	516690	1	Support relais
80	516701	1	Relais 220V
81	516702	1	Ressort
82	508712	1	Résistance chauffante



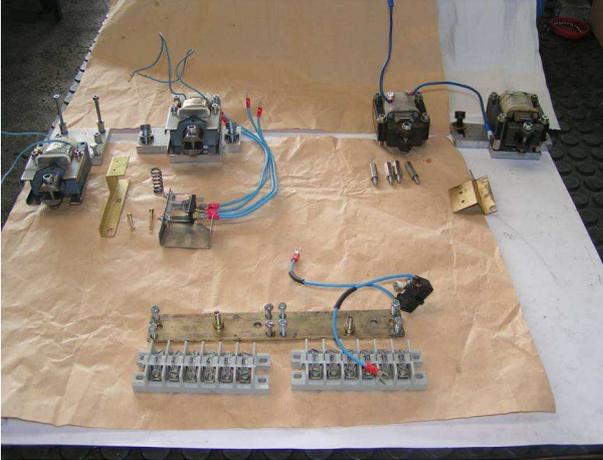
504845-10

SOUPAPE XAD36 GRAVITAIRE REGLABLE

1	20440	ECROU H M16 -200 AC C8,8	16
2	20524	ROND.M 16x32x3 ACIER Zn	16
3	21947	VIS H M16 - 70 AC C 8,8	14
4	26494	VIS CHc M10 - 20 AC C8.8 Zn	3
5	26857	VIS C M 5 - 8 AC ZINGUEE	2
6	26861	VIS H M 4 - 16 AC ZN	4
7	27301	BAGUE BS 10,7-17-1,5 NIT.4490	3
8	27471	VIS CHc M 4 - 16 AC C8.8 ZING.	3
9	902404-001	FIL DE PLOMBAGE ACIER	0,1
10	902403	PLOMB A Pincer D 9.5	1
11	903177-002	PLOMB A SCELLER D7.5 X 5	2
12	234858	CAGE DE PLOMBAGE	2
13	353606	JOINT BLUE GARD 162X116 EP1.50	2
14	355070-21	GARNITURE ARMEE	1
15	357999	VIS DE PLOMBAGE	2
16	360449	AXE D'ENTRAINEMENT	1
17	360450	RESSORT	1
18	360451-11	BUTEE DE RESSORT	1
19	504846-10	PILOTE SURMOULE GRAVITAIRE	1
20	360509-11	AXE DU PILOTE	1
21	504960	CHEMISE MONTEE	1
22	361981-41	CORPS DE SOUPAPE	1
23	361998-51	PISTON XAD36	1
24	362003	COUVERCLE	1
25	364769	GOUPILLE SPIRALE 2.5x14	2
26	504848	PRESSE GARNITURE	1
27	500525	SIEGE DE CLAPET	1
28	504847-10	TIGE DE RAPPEL	1
29	504962	AXE DE PLOMBAGE XAD36	1
30	504982	ENSEMBLE DE REGLAGE	1
31	507006	JT T.113,67x6,99 R53 FEP-VI	1
32	364473	JOINT T. 30 x3 DF801	1
33	507015	BAG.BS 4,6-9-1 VITON	3
34	507016	BAG.BS 17,25-23,87-2,1 9775	1

KIT DE REMPLACEMENT DES ELECTRO-AIMANTS DE BOITIER AC16

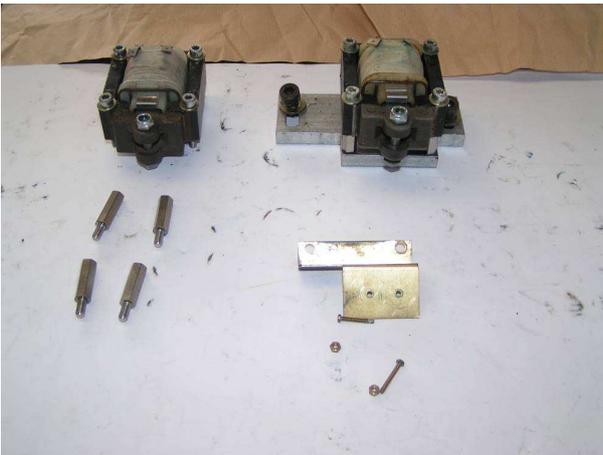
1. Démontage Boîtier :



2. Kit de réparation :



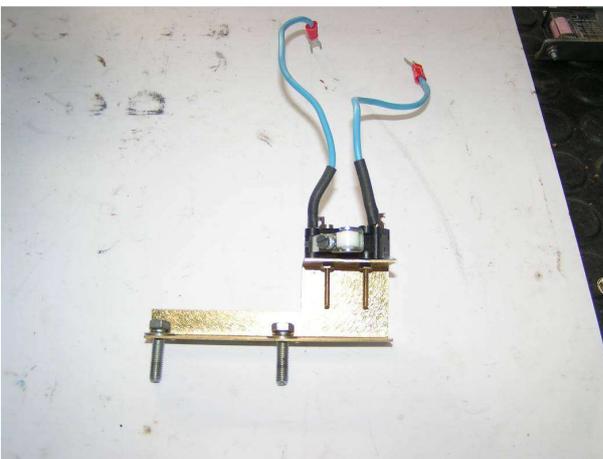
3. Pièces obsolètes :



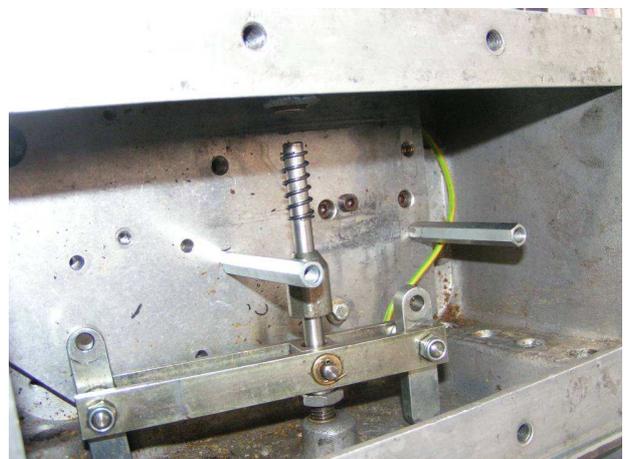
4. Pièces réutilisées :



5. Pré-assemblage :



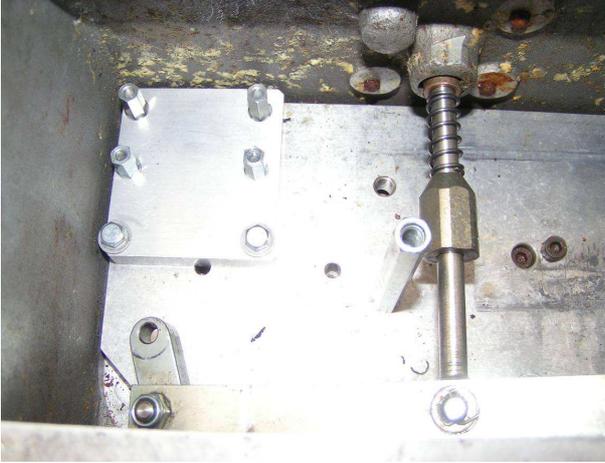
6. Remontage du boîtier Repérer la position du contre écrou :



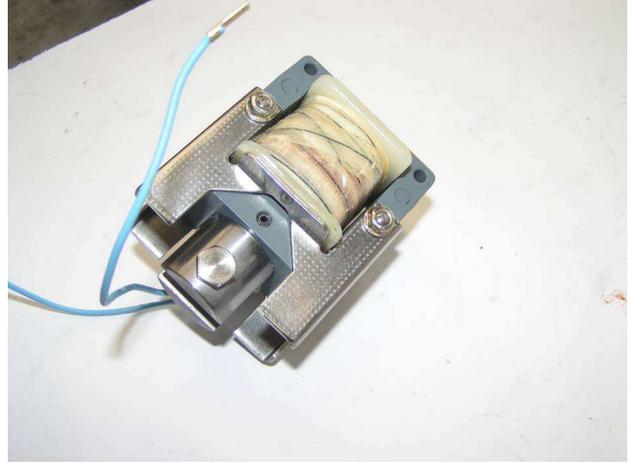
Déblocage du contre écrou, dévissage de l'axe au maximum, montage du ressort, revisser l'axe dans sa position initiale

KIT DE REMPLACEMENT DES ELECTRO-AIMANTS DE BOITIER AC16

7. Montage de la plaque support :

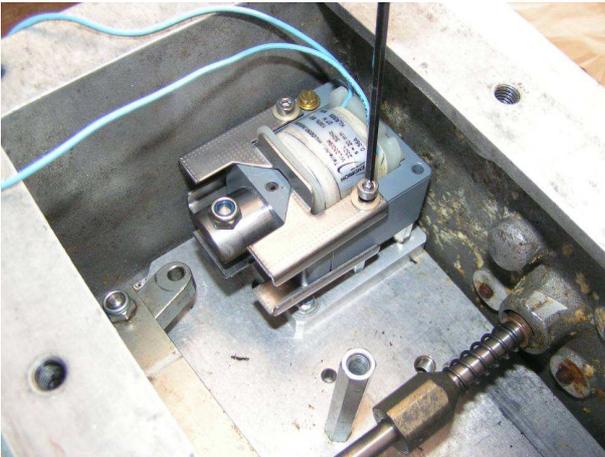


8. Montage du 1er électro-aimant petit débit

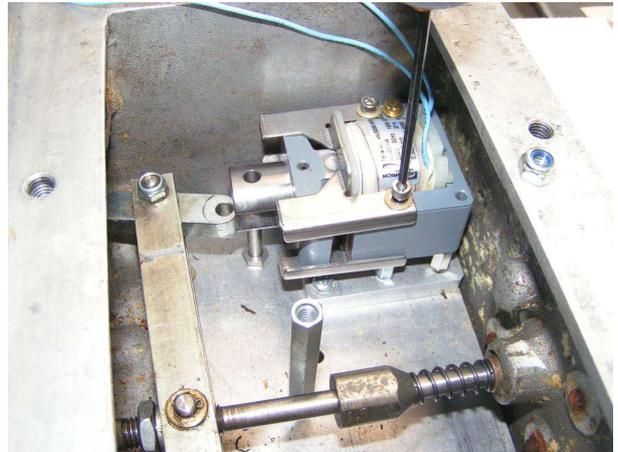


Enlever les 2 écrous en faisant attention de ne pas enlever les guides

9. Visser les 2 vis dans les entretoises en laissant 3 à 4mm de jeu



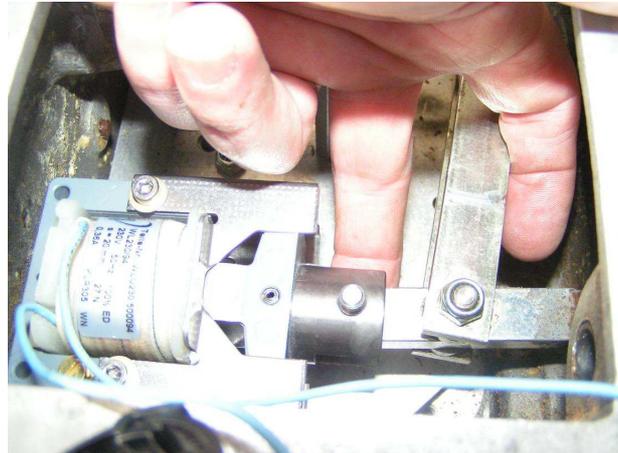
10. Desserrer l'écrou et positionner le doigt dans la fente de l'électro-aimant



11. Aligner l'axe avec les trous en soulevant l'électro-aimant et Serrer les 2 vis



12. Soulever l'axe afin de remonter l'écrou

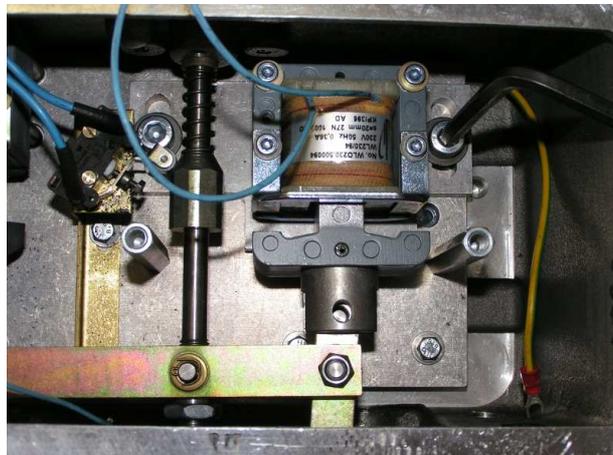


KIT DE REMPLACEMENT DES ELECTRO-AIMANTS DE BOITIER AC16

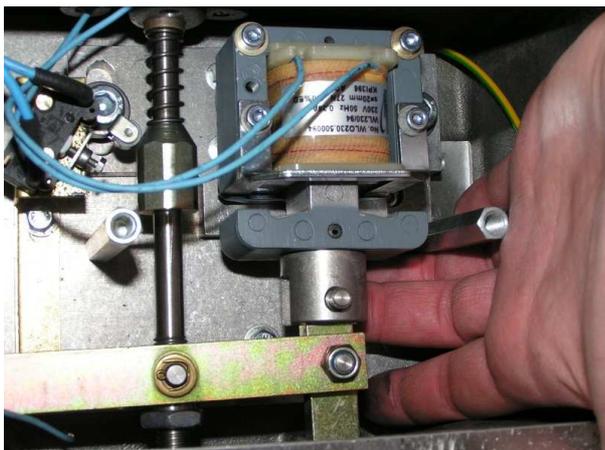
13. Monter les 2 autres vis :



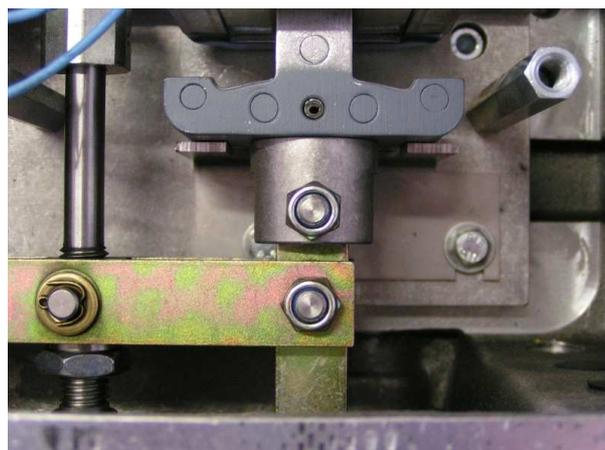
14. Assembler le 2^{ème} électro-aimant :



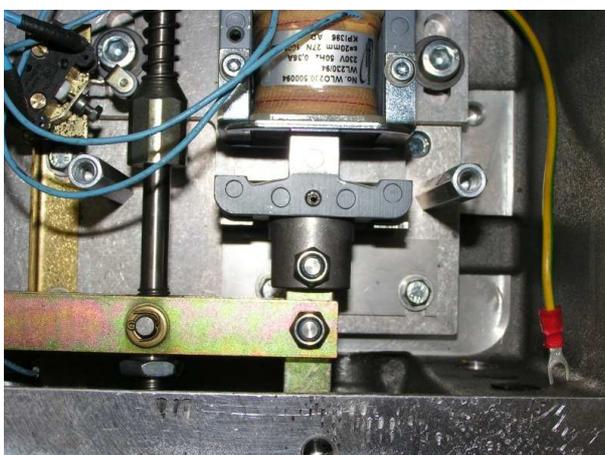
15. Monter de la même manière la vis et l'écrou :



16. Monter l'équerre à l'aide des 2 vis de la plaque :



17. Régler l'équerre afin de réaliser une butée du noyau de l'électro-aimant lorsque la bielle est verticale et en contact avec le boîtier :



18. Monter le capteur :

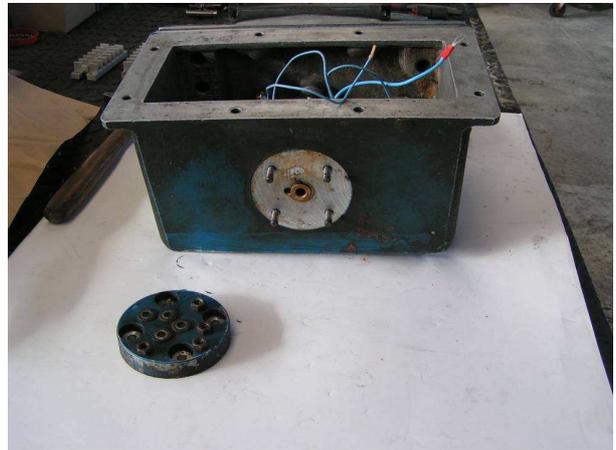


KIT DE REMPLACEMENT DES ELECTRO-AIMANTS DE BOITIER AC16

19. Faite coulisser librement l'axe de commande et bloquer toutes les vis



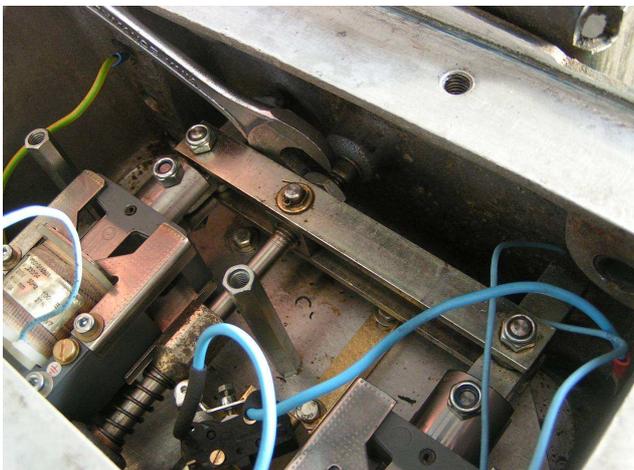
20. Réglage de l'axe de commande :
Démonter le capuchon



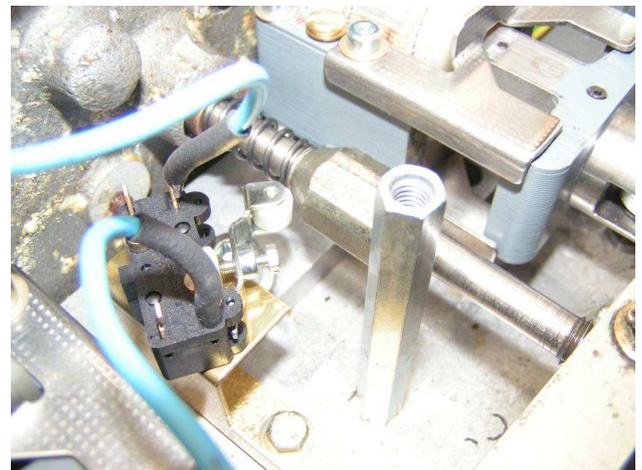
21. Faite sortir l'axe de commande de 6 mm par rapport au boîtier lorsque les 2 électro-aimants sont à contact fermés



22. Bloquer le contre écrous en faisant attention que le galet du capteur se retrouve en contact avec un plat de la came

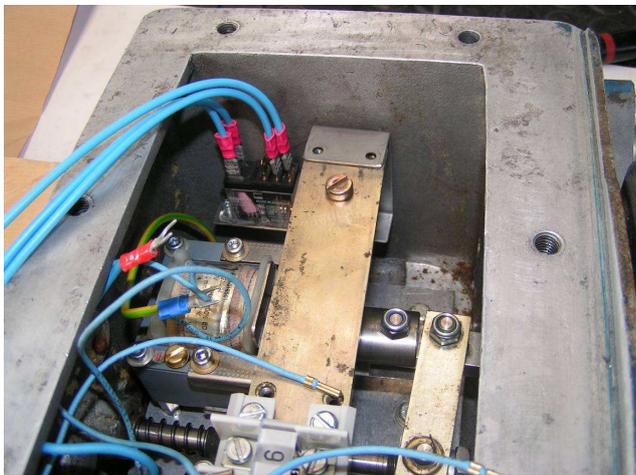


23. Régler le capteur si besoin de façon à entendre le clic lorsque l'électro-aimant petit débit arrive en contact, puis bloquer la position avec les 2 vis



KIT DE REMPLACEMENT DES ELECTRO-AIMANTS DE BOITIER AC16

24. Remonter le support bornier et le bornier 1 à 6 puis le support relais



25. Réaliser le câblage suivant les plans 178015-10 ou 178025-10

