

## **VÁLVULA XAD 54**

Descripción – Instalación – Puesta en funcionamiento -Piezas de recambio

U516120-s - Revisión 1 - 08 de Junio de 2009



Este documento consta de 10 páginas (guarda incluida)

Este documento es propiedad de SATAM y no puede ser transmitido a terceros sin autorización previa

SATAM se reserva el derecho de modificar este documento sin previo aviso

CONFORME con la Directiva Europea 94/9/CE - ATEX

SA au capital de 6 037 000 € – RCS Bobigny B 495 233 124 SIRET 495 233 124 000 17 – Code APE 2813 Z – N°TVA : FR 48 495 233 124



# **VÁLVULA XAD 54**

# **SUMARIO**

| 1. DI | ESCRIPCIÓN                            | 3  |
|-------|---------------------------------------|----|
| 1.1.  | Principio de funcionamiento           | 3  |
| 1.2.  | Datos técnicos                        | 4  |
| 1.3.  | Dimensiones y peso                    | 5  |
| 1.4.  | Esquema de conexión neumática         | 5  |
| 1.5.  | Prestaciones: Pérdidas de cargas      | 6  |
| 2. IN | NSTALACIÓN - PUESTA EN MARCHA         | 7  |
| 2.1.  | Recepción                             | 7  |
| 2.2.  | Instalación                           | 7  |
| 2.3.  | Puesta en marcha                      | 7  |
| 2.4.  | Mantenimiento                         | 7  |
| 3. Ol | PERACIÓN DE AJUSTE                    | 8  |
| 3.1.  | Ciclo de 2 caudales                   | 8  |
| 3.2.  | Operación de ajuste de pequeño caudal | 8  |
| 4. PI | IEZAS DE RECAMBIO                     | 9  |
| 4.1.  | Esquema                               | 9  |
| 4.2.  | Nomenclatura                          | 10 |
| 4.2   | 2.1. Válvula XAD54 + Caja neumática   | 10 |
| 4.2   | 2.2. Caja neumática                   | 10 |
| 12    | 2.3 Válvula YADSA                     | 10 |



## 1. Descripción

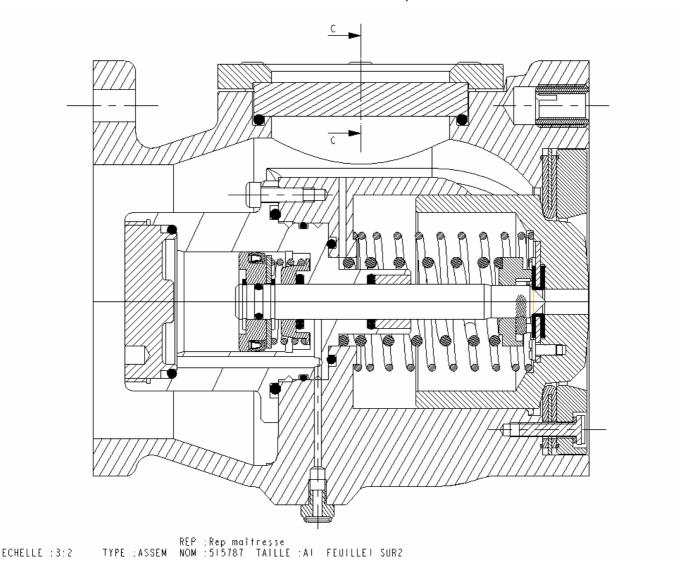
#### 1.1. Principio de funcionamiento

La válvula XAD 54 es una válvula de dos caudales accionada reumáticamente. En los equipos SATAM, pues estar pilotada mediante un sistema de predeterminador mecánico conectado a distribuidores neumáticos. La válvula XAD 54 puede estar también accionada mediante un calculador electrónico tipo: SAPHIR, RUBIS, EQUALIS u otros, conectado a electroválvulas neumáticas. Los 2 caudales derivan de 2 presiones neumáticas distintas:

- Una presión ajustable para ajustar el pequeño caudal al cierre y a la apertura.
- La presión de red para autorizar la apertura de la válvula de gran caudal.

Esta válvula tiene el poder de "corte"; tras la distribución, aísla la parte de recuento de la instalación (filtro-desgasificador+contador) de la parte inferior (tubo flexible+pistola).

Observaciones: El modo « pequeño caudal » es indispensable cuando se cierra la válvula, permite reducir el caudal de fin de distribución. Por razones metrológicas, es necesario pasar por una fase decreciente del caudal al final de la distribución para obtener la cantidad exacta de carburante predeterminada.



Edición del 08/12/09 3/10 U516120-s Revisión 1



#### 1.2. Datos técnicos

Brida de entrada: Brida cuadrada 4 orificios Ø9 a 90°en Ø110

Brida de salida: Brida cuadrada 4 roscas hembra M8 a 90° en Ø110

Diámetro de paso hidráulico: DN 50

Presión neumática de servicio:

• 1,5 bars < modo pequeño caudal < 4 bars

modo gran caudal = mínimo 5 bars

Presión hidráulica máxima de servicio: 10 bars Caudal hidráulico máxima de servicio: 50 m3/h

Temperatura de funcionamiento: - 25℃ a +55℃

Directiva ATEX 94/9/CE:  $\langle \mathbf{E}_{\mathsf{X}} \rangle$  II 2 G C T4

Material del Cuerpo: Aleación de aluminio AS7G.

Materiales internos: Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, bronce

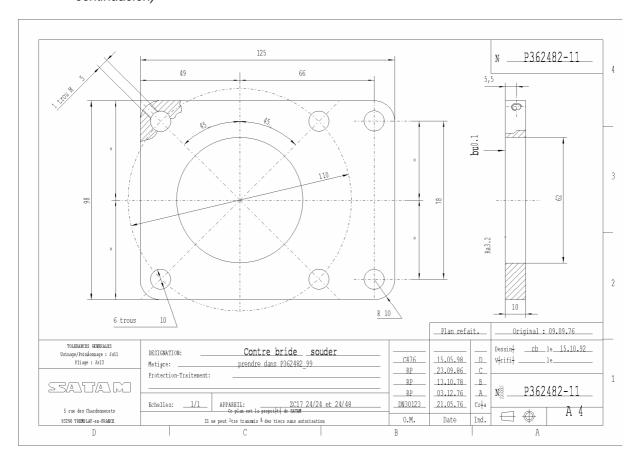
Materiales de las juntas: Caucho de fluorocarbono (FKM) y politetrafluoroetileno

(PTFE)

#### Observaciones:

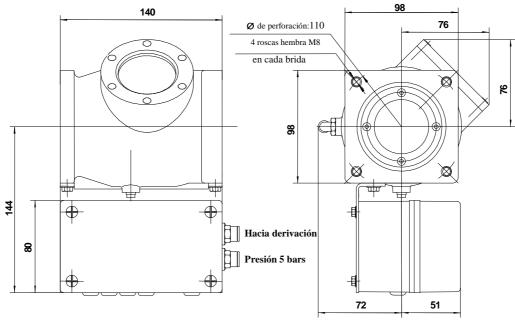
• cerrada en ausencia de presión neumática

 Conexión mediante bridas de soldadura tipo SATAM ref.: 362482-11 (véase esquema a continuación)



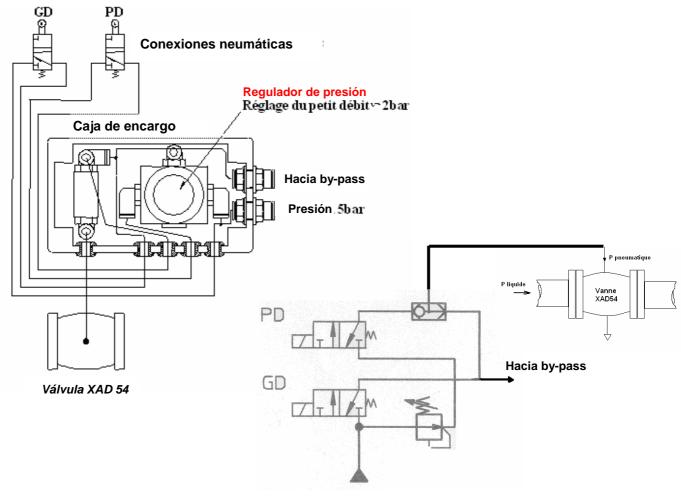


## 1.3. Dimensiones y peso



Peso = 2 kg (en seco)

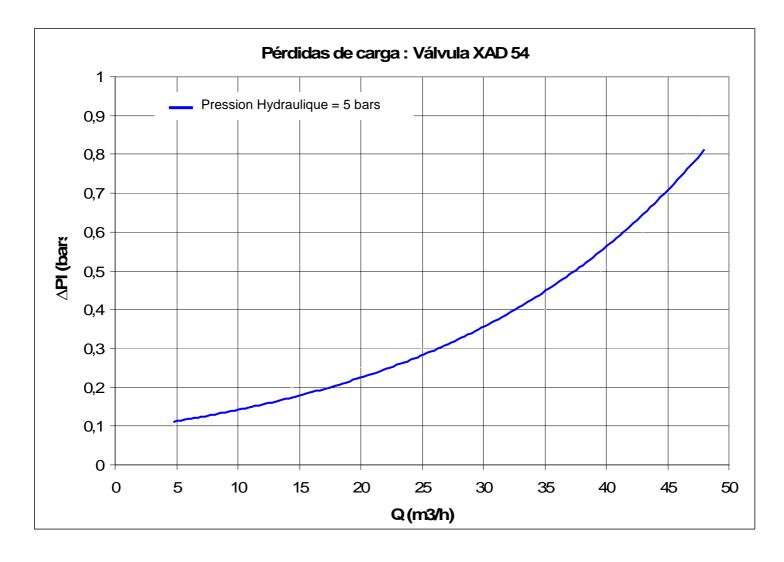
## 1.4. Esquema de conexión neumática



Presión 5 bars



### 1.5. Prestaciones: Pérdidas de cargas



Edición del 08/12/09 6/10 U516120-s Revisión 1



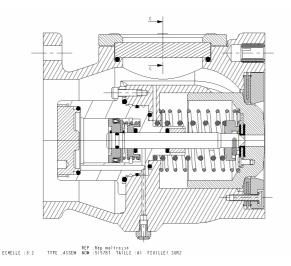
#### 2. Instalación - Puesta en marcha

#### 2.1. Recepción

El aparato se entrega en un embalaje especialmente estudiado y realizado para su transporte con la máxima seguridad.

No obstante, si constatara un golpe importante (que normalmente deja rastros en el exterior del embalaje) cuando reciba el material, prevenga al transportista sin demora y avise a SATAM.

#### 2.2. Instalación



En caso de que la válvula se monte sobre un conjunto (ej.: EMS), las contrabridas de soldadura se entregan con el aparato con le fin de poderlo conectar a una tubería horizontal de 2" (Ø 60,3).

En caso de que la válvula se entregue sola, será necesario el abastecimiento de bridas de soldadura.

Conectar la válvula XAD 54 a la tubería respetando el sentido de flujo del fluido.

- ⇒ Entrada: parte brida con 4 orificios lisos
- Salida: parte brida con 4 orificios de rosca hembra M8.

Conectar la caja de mando neumático de la válvula al suministro de aire. El suministro de aire debe estar equipado

<u>OBLIGATORIAMENTE</u> con un sistema de acondicionamiento del aire comprimido. Equipo mínimo: un filtro, un manorreductor y un lubricador.

En caso de que la válvula no se entregue con su caja neumática, cablear la válvula XAD 54 de acuerdo con el esquema de conexión neumática (véase §1.5).

<u>ATENCIÓN</u>: El regulador de presión debe estar provisto <u>OBLIGATORIAMENTE</u> de una válvula de descarga, un campo de ajuste útil de 1 a 6 bars, sensibilidad de ajuste +/- 1 % de la presión máxima.

#### 2.3. Puesta en marcha

Cuando se terminan las conexiones hidráulicas y neumáticas, se puede proceder a la puesta en funcionamiento de la válvula.

Para que tenga lugar una puesta en funcionamiento en buenas condiciones, es preciso concretamente:

- un producto limpio, que está particularmente exento de partículas metálicas.
- las canalizaciones hidráulicas deben haberse lavado, aclarado y deben estar libres de aqua.
- asegurarse de que las canalizaciones hidráulicas estén bien purgadas de aire y arrancar de manera progresiva.
- un suministro de aire comprimido libre de impurezas (ej.: calamina, moho, polvo...) equipado con un sistema de acondicionamiento del aire comprimido.

ATENCIÓN: No superar el caudal máximo autorizado por la válvula.

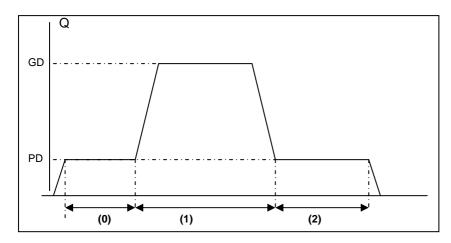
#### 2.4. Mantenimiento

 Para un buen funcionamiento y para optimizar la duración de vida de la válvula, el gato de simple efecto interno de la válvula debe estar <u>necesariamente</u> alimentado con aire comprimido <u>lubricado</u>. Comprobar con asiduidad el nivel de aceite en el lubricador del suministro de aire comprimido.



## 3. Operación de ajuste

#### 3.1. Ciclo de 2 caudales



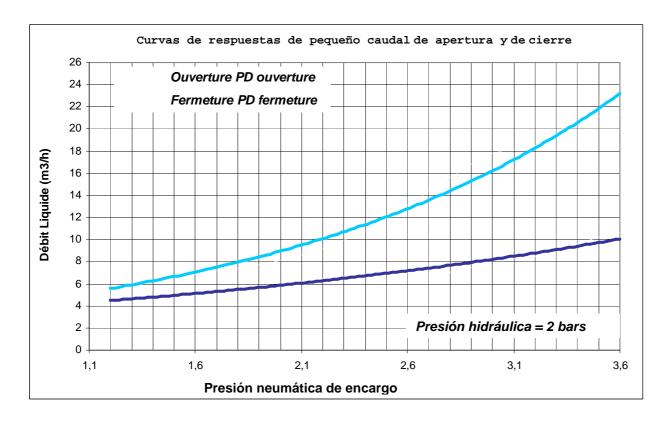
- **(0)**: Pequeño caudal de apertura (PDo)
- (1): Gran caudal (GD)
- (2): Pequeño caudal de cierre (PDf)

El diagrama anterior describe el ciclo de funcionamiento de la válvula XAD 54. Tras la autorización de apertura, la válvula se abre a pequeño caudal, después pasa a gran caudal para la entrega y finalmente vuelve a pasar a pequeño caudal antes de cerrarse con el objetivo de obtener una cantidad entregada cercana a la predeterminada.

Observaciones: La fase de pequeño caudal en apertura puede considerarse no indispensable según las aplicaciones.

#### 3.2. Operación de ajuste de pequeño caudal

Las fases de pequeño caudal de apertura y/o cierre son ajustables por medio de un regulador de presión (véase esquema de conexión neumática §1.5). En la siguiente tabla se presenta la respuesta de la válvula de caudal en función de la presión de mando ajustada por medio del regulador.

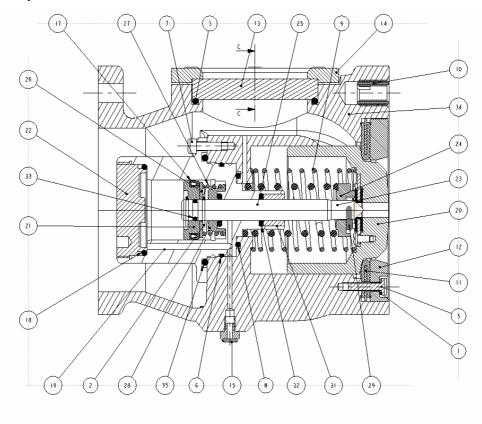


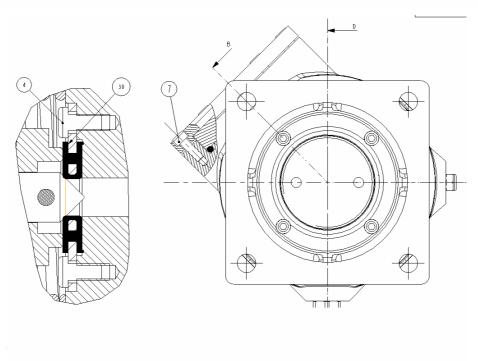
Edición del 08/12/09 8/10 <u>U516120-s Revisión 1</u>



## 4. PIEZAS DE RECAMBIO PIEZAS DE RECAMBIO

## 4.1. Esquema







## 4.2. Nomenclatura

### 4.2.1. Válvula XAD54 + Caja neumática

| Ind. | Referencia | Cantidad | Denominación                              |
|------|------------|----------|-------------------------------------------|
|      | 511309     |          | VÁLVULA XAD54 COMPLETA (+ LOTE NEUMÁTICO) |

### 4.2.2. Caja neumática

| Ind. | Referencia | Cantidad | Denominación                 |
|------|------------|----------|------------------------------|
|      | 510923     |          | LOTE NEUMÁTICO VÁLVULA XAD54 |

#### 4.2.3. Válvula XAD54

| Ind. | Referencia | Cantidad | Denominación                       |
|------|------------|----------|------------------------------------|
|      |            |          |                                    |
|      | 515787     |          | Válvula XAD54 (SOLA)               |
|      |            |          |                                    |
| 1    | 25034      | 4        | ARAND. WZ 4 x 7.2 x1 GROWER        |
|      |            |          | ARANDELAS DE SUJECIÓN EXT. D10     |
| 2    | 26326      | 2        | A5799-01                           |
| 3    | 26555      | 1        | JUNTA T. 54 x3                     |
| 4    | 26973      | 4        | TORNILLO C M 3 - 6 AC              |
| 5    | 27172      | 4        | TORNILLO CB M 4 - 16 AC            |
| 6    | 27271      | 1        | JUNTA T. 37,82x1,78 VITON          |
| 7    | 27442      | 10       | TORNILLO Chc M 4 - 12 AC Cl.8,8 Zn |
| 8    | 27625      | 1        | JUNTA T. 30 x2,5                   |
| 9    | 362884     | 1        | MUELLE DEL PISTÓN                  |
| 10   | 363153     | 4        | INSERCIÓN                          |
| 11   | 363192     | 1        | JUEGO ARMADO VITON DF150           |
| 12   | 363238     | 1        | ASIENTO DE CHAPALETA XAD39         |
| 13   | 510895     | 1        | VISOR                              |
| 14   | 510896     | 1        | TAPA DE VISOR                      |
| 15   | 510904     | 1        | SILENCIADOR LEGRIS 0670.00.19      |
| 16   | 510905     | 1        | ESCUADRA LEGRIS REF:3199.06.10     |
| 17   | 515763     | 1        | JUNTA PISTÓN NEUMÁTICA Ø28         |
| 18   | 515777     | 1        | JUNTA T. 37,77x2,62 VITON          |
| 19   | 515778     | 1        | CUERPO DE GATO NEUMÁTICO           |
| 20   | 515779     | 1        | PISTÓN HIDRÁULICO                  |
| 21   | 515780     | 1        | PISTÓN NEUMÁTICO                   |
| 22   | 515781     | 1        | TAPÓN                              |
| 23   | 515782     | 1        | EJE PUNTA                          |
| 24   | 515783     | 1        | ARANDELA FABRICADA                 |
| 25   | 515784     | 1        | MUELLE CIERRE                      |
| 26   | 515785     | 1        | ARANDELA TOPE DE MUELLE            |
| 27   | 515786     | 1        | MUELLE APERTURA                    |
| 28   | 515833     | 1        | COJINETE ESPECIAL                  |
| 29   | 515883     | 1        | PASADOR CILÍNDRICO Ø3 - 18         |
| 30   | 515963     | 1        | JUEGO ARMADO VITON DF150           |
| 31   | 516027     | 1        | COJINETE 10/15/10 BP25             |
| 32   | 516028     | 2        | JUNTA S90 PTFE + FKM               |
| 33   | 507560-10  | 1        | JT T. 6,4 x1,9 R5A EPICHLO         |
| 34   | 510893-10  | 1        | CUERPO VÁLVULA XAD54               |
| 35   | 900050-042 | 1        | JT T. 46X3 VITON 70SH              |
| /    | 361144     | 4        | CLAVIJA M 8- 23/14 N.J=17 ACERO    |

Edición del 08/12/09 10/10 U516120-s Revisión 1