

Countum Group

# SATAM

Metering Solutions

## Cabine portuaire Groupe de distribution pour véhicules industriels



### ZCE 17

Le groupe de distribution ZCE 17 Satam est destiné à l'avitaillement des bateaux et véhicules à moteurs. Décliné en différentes versions, il est parfaitement adapté aux exigences de sécurité, de fiabilité et d'exactitude spécifiques à ce domaine d'application. La version avec calculateur électronique assure le contrôle et l'archivage de chaque transaction ainsi qu'une transmission directe vers le système de gestion de l'exploitant.

Calculateurs  
de débit

Systèmes de  
comptage

Compteurs

Accessoires

#### Domaines d'application

- Cabine de distribution portuaire sur ponton ou à quai
- Distribution de carburants pour locomotives, engins de chantier et véhicules industriels
- Distribution de carburant pour flottes privées (diesel, essence, biocarburants)
- Distribution de carburant à grand débit : 8 à 30 m<sup>3</sup>/h

#### Points clés

##### Sécurité d'utilisation

Construction simple et robuste avec peu d'éléments mécaniques en mouvement.  
Certifié pour utilisation en atmosphère explosible.

##### Faible coût d'installation

Matériel fourni monté sur châssis. Totalemment assemblé, câblé et testé dans nos ateliers.

##### Disponible en version autonome

Peut fonctionner sans alimentation électrique ou pneumatique.

##### Certifié pour transactions commerciales

Le système de comptage est certifié pour les transactions commerciales d'hydrocarbures.

#### Une construction totalement modulaire

##### Le système indicateur

Indicateur mécanique type VR 7887 avec indication en litres, totalisateur 5 digits à remise à zéro manuelle et totalisateur permanent à 8 digits.

Indicateur électronique pour un archivage sécurisé des transactions et une communication optimale.

##### Un système de mesure monté sur un châssis modulaire

Châssis inox avec bac de réception égouttures

Electropompe avec moteur ATEX,

Dispositif d'élimination du gaz et filtre intégrés.

Compteur volumétrique ZC17 avec système d'ajustement intégré

Flexible de distribution avec enrouleur manuel ou motorisé

Support buse de distribution

##### Une large palette d'options pour une solution adaptée

Cabine de protection acier inox/revêtu époxy avec porte et hublot

Emetteur d'impulsions sur indicateur mécanique pour transmission des données

Contact détecteur d'accrochage buse

Eclairage ATEX

# Données techniques - Groupe de distribution ZCE 17

model		ZCE 17 - 10	ZCE 17 - 20	ZCE 17 - 30
Description		Groupe de distribution de carburant pour flotte d'engins de chantier, véhicules industriels, locomotives et bateaux de tourisme ou de pêche.		
Débit maximum	m <sup>3</sup> /h L/mn	10 166	20 333	30 500
Paramètres mesurés et calculés		Volume brut Volume corrigé en température*, température* (version calculateur électronique)		
Liquides mesurés		Diesel, supercarburant, biocarburant		
Equipements	Châssis de supportage	Acier carbone revêtu époxy ou inox*		
	Habillage*	Tôle revêtue époxy ou inox		
	Bac de réception égouttures	Acier carbone revêtu époxy ou inox*		
	Réservoir de réception retour degazeur*	Inox 100 litres avec détection de niveau haut (connecté au retour gaz du dispositif d'élimination de gaz)		
Groupe de pompage	électrique*	3.2 kW	5.5 kW	7.3 kW
	thermique	Sur demande		
	Manuelle	Sur demande		
	Filtre	200 µm pour diesel – 50 à 100 µm pour super carburant		
	Dispositif d'élimination du gaz	Inclus		
	Compteur volumétrique à palettes	ZC17 - 12	ZC17 - 24	ZC17 - 48
	Mesure de température*	Sonde Pt100 pour version calculateur électronique		
	Vanne d'arrêt amont	Vanne manuelle à boisseau sphérique		
	Vanne de consignation*	Electrovanne*		
	Indicateur calculateur	Indicateur mécanique modèle VR 5 digits, prédéterminateur*, imprimeur* ou Calculateur électronique* 6 digits (Equalis) avec afficheur, archivage sécurisé des transactions et RS485 Modbus pour communication avec système de gestion		
	Eclairage*	Certifié ATEX		
Flexible de distribution	Diamètre	32 mm	40 mm	50 mm
	Longueur	10 ml (standard) / 30 ml (option)		
	Enrouleur	Manuel avec ressort de rappel pour flexible 10 ml; motorisé pour flexible 30 ml		
	Guide flexible à rouleaux*	Inox		
	Système de mise à la terre*	Option		
	Robinet d'extrémité	Buse à arrêt automatique	Buse à arrêt manuel	Buse à arrêt manuel
	Détection accrochage buse*	Contact électrique		
Conditions de fonctionnement	Pression	8 bar max. (diesel) – 6 bar max (essence)		
	Température	-10 à +80 °C (liquide) ; -25 (option -40 °C) à +55 °C (ambiante)		
Performances métrologiques	Précision volume	≤ ±0.15 % - Option ≤ ±0.1 % - pour plage de mesure 10 : 1		
	Répétabilité volume	≤ ±0.02 %		
Installation	Alimentation électrique	380VAC (pompe) 230 VAC (calculateur électronique)		
	Certification ATEX	Zone 1 - II 2 G		
Certification transactions commerciales		Certificat d'examen CE de type n°LNE 11123 (EMS 12, 24, 48) Certificat de conformité de type OIML R117 n°LNE-24351		

\* option

## Siège et Direction commerciale

PARIS NORD II  
Bat. le Gauvain - 47 allée des Impressionnistes  
BP 85012 Villepinte  
95931 Roissy CDG Cedex FRANCE  
Tél. : +33 (0)1 48 63 02 11  
Fax : +33 (0)1 49 38 41 01  
E-mail : ventes@satam.eu

## Site de production

Avenue de Verdun - CS 60129  
14700 Falaise FRANCE  
Tél. : +33 (0)2 31 41 41 41  
Fax : +33 (0)2 31 40 75 61



[www.satam.eu](http://www.satam.eu)