

Countum Group

SATAM

Metering Solutions

Groupe de réception pour liquides sous pression



ZCE 29

Le ZCE29 est une unité de mesure destinée au comptage d'hydrocarbures sous pression en déchargement de camions, wagons ou barges. Il est équipé en standard d'un dispositif d'élimination du gaz permettant une mesure fiable et précise de la totalité de la livraison même en cas de poches de gaz dans le flexible amont. De conception compacte, il permet une installation aisée dans un environnement réduit.

Calculateurs de débit

Systèmes de comptage

Compteurs

Accessoires

Domaines d'application

- Déchargement de camions et wagons citernes
- Réception d'hydrocarbures sur barges
- Livraison de carburants aux stations service
- Mesure de carburants traditionnels et de biocarburants

Conception du groupe de réception

Dispositif d'élimination de gaz intégré

Filtre séparateur de gaz sans interaction avec l'atmosphère extérieure.

Système d'élimination automatique du gaz adapté à un démarrage et arrêt avec flexible vide.

Filtrage avec possibilité de détection automatique de colmatage.

Technologie de comptage robuste et fiable

Compteur volumétrique avec palettes mobiles.

Excellente stabilité à long terme.

Précision de mesure indépendante de la viscosité du liquide.

Dispositif indicateur modulaire

Version avec indicateur mécanique ou avec calculateur électronique pour archivage sécurisé des données.

Points clés

Un fonctionnement totalement autonome

Aucun besoin d'alimentation électrique pour la version avec indicateur mécanique.

Faible coût de maintenance

Construction simple et robuste avec peu d'éléments mécaniques en mouvement.

Faible coût d'installation

Peut être monté sur chariot en tant qu'unité de mesure mobile.

Sécurité d'utilisation

Système de mesure fourni entièrement assemblé et testé en usine.

Stabilité et exactitude de la mesure

Précision de la mesure garantie sur une longue période sans risque de dérive de la courbe d'étalonnage.

Conception modulaire

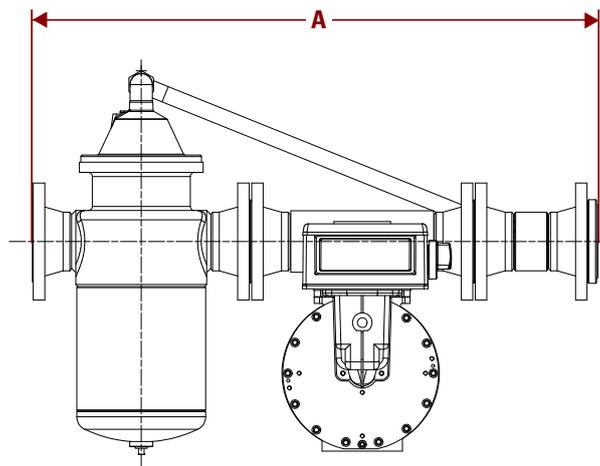
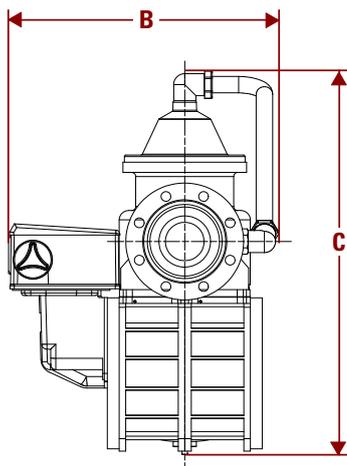
Large gamme d'accessoires pour la réalisation de groupes adaptés à la demande.

Sécurité et simplicité d'installation

Connexion directe à la pompe centrifuge située en amont.

Caractéristiques techniques - Groupe de réception

| Système de mesure | | ZCE 29-80 | ZCE 29-150 |
|--------------------------------------|----------------------------------|--|------------------|
| Application | | Comptage sous pression de déchargement ou de transfert d'hydrocarbures | |
| Débit maximal | m ³ /h - L/mn - USGPM | 80 - 1333 - 210 | 150 - 2500 - 660 |
| Paramètres mesurés | | Volume brut, volume corrigé en température*, masse*, débit instantané**, température* (* : uniquement pour version avec calculateur électronique) (** : option pour version mécanique) | |
| Liquides mesurés | | Essence, supercarburants, diesel, E5...E85, biodiesel, éthanol, méthanol, kérosène, ester méthylique d'acide gras, huiles | |
| Equipements | Raccordement par brides | 3" ASA 150 RF | 4" ASA 150 RF |
| | Filtre séparateur de gaz | Modèle EC 31 Filtrage 50 à 450µ (270 à 40 Mesh) selon liquide Tête du purgeur avec système différentiel à flotteur Evacuation directe du gaz en aval du compteur sans mise à l'atmosphère | |
| | Compteur volumétrique | ZC 17 - 80 | ZC 17 - 150 |
| | Mesure de température | Pt 100 4-fils (option pour version calculateur électronique) | |
| | Clapet anti retour | A implanter en sortie du ZCE29 | |
| | Vanne multifonctions* | Option en remplacement du clapet anti-retour ; uniquement pour version avec calculateur électronique ; petit et grand débit, autorisation, limitation de débit ; commande électrique | |
| | Indicateur calculateur | Indicateur mécanique modèle VR avec pré déterminateur*, imprimeur*, émetteur d'impulsions* ou Calculateur électronique* Equalis avec affichage, archivage sécurisé des transactions | |
| | Pompe centrifuge | Non fournie - Implantation impérative en amont du ZCE 29 | |
| | Purgeur de gaz | A implanter en amont de la pompe centrifuge Raccordement : ½" Pression maximale d'utilisation 34 bar à 38 °C | |
| Conditions de fonctionnement | Pression | 10 bar max. | |
| | Viscosité | 20 cSt max . - Nous consulter pour viscosités supérieures | |
| | Température liquide | -10 à +80 °C | |
| | Température ambiante | Standard -25 à +55 °C - Option -40 à + 55 °C Nous consulter pour températures supérieures ou inférieures | |
| Performances métrologiques | Précision volume | ≤ ±0.15 % - Option ≤ ±0.1 % - pour plage de mesure 10 : 1 | |
| | Répétabilité volume | ≤ ±0.02 % | |
| | Précision température | ≤ 0.5 °C | |
| | Certification ATEX | Zone 1 ; II 2 G | |
| Certificat transactions commerciales | | Certificat d'évaluation CE MID n°LNE 11123 (ZC 17) Certificat de conformité de type OIML R117 n°LNE-245351 (ZC 17) | |
| Dimensions (mm) and weight | | ZCE 29-80 | ZCE 29-150 |
| | Distance entre brides (A) | 961 | 1096 |
| | Largeur (B) | 451 | 524 |
| | Hauteur (C) | 740 | 758 |
| | Poids | 105 | 125 |



Siège et Direction commerciale

PARIS NORD II
Bat. le Gauvain - 47 allée des Impressionnistes
BP 85012 Villepinte
95931 Roissy CDG Cedex FRANCE
Tél. : +33 (0)1 48 63 02 11
Fax : +33 (0)1 49 38 41 01
E-mail : ventes@satam.eu

Site de production

Avenue de Verdun - CS 60129
14700 Falaise FRANCE
Tél. : +33 (0)2 31 41 41 41
Fax : +33 (0)2 31 40 75 61



www.satam.eu